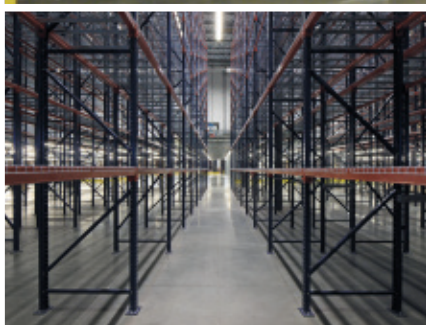


SANMAR

Przypadek praktyczny: SanMar

Regały paletowe, czyli proste rozwiązania mogą być najlepsze

Lokalizacja: Stany Zjednoczone



SanMar poszerzył swój rynek na wschód Stanów Zjednoczonych, otwierając nowe centrum dystrybucyjne w Dallas. Wyposażenie tego obiektu zlecił firmie RH Brown, której specjalnością są przenośniki i kompleksowe rozwiązania magazynowe pod klucz, ta zaś zwróciła się do Interlake Mecalux (IKMX) o wsparcie w zakresie dostawy i montażu regałów.

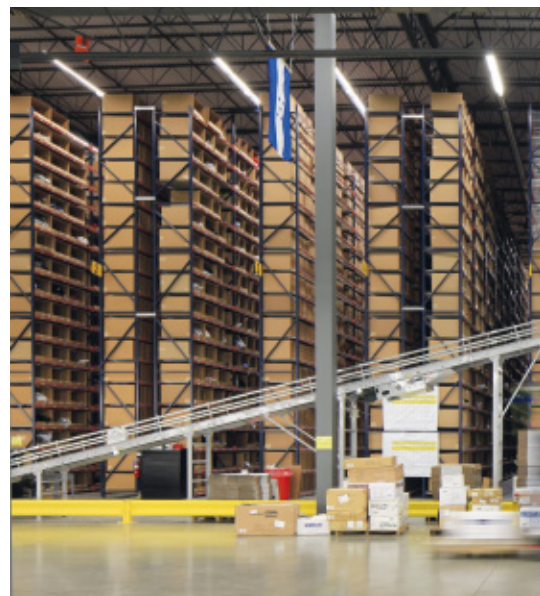
O firmie San Mar

SanMar zajmuje się hurtową sprzedażą odzieży. Ta amerykańska firma rodzinna zaczęła działalność w 1971 roku od dystrybucji koszulek. Obecnie oferuje odzież codzienną i sportową, a także odzież roboczą i firmową dla różnych branż. Zatrudnia 3500 osób i posiada 8 centrów dystrybucyjnych w różnych częściach Stanów Zjednoczonych.

Istotnym aspektem funkcjonowania firmy SanMar jest synchronizacja czasu pracy we wszystkich magazynach. Dlatego godziny pracy ustala odgórnie centrala, a nie poszczególne regionalne centra dystrybucyjne. Skuteczność i terminowość to najważniejsze wartości, jakimi w swojej co-

dziennej działalności kieruje się firma, ponieważ są one bardzo ważne również dla jej klientów. Z tego powodu największy ruch w obiektach firmy SanMar panuje po południu, kiedy już weszły wszystkie zamówienia z danego dnia. Wówczas personel stara się, aby każde zamówienie punktualnie opuściło rampę załadunkową.

Na uwagę zasługuje również przyjęty model rozwoju firmy, który umożliwił jej ekspansję od Waszyngtonu przez Teksas aż po Florydę. Bezspornym dowodem sukcesu SanMaru jest nieustannie rosnąca liczba kupujących, którzy cenią sobie różnorodność fasonów odzieży codziennej i sportowej, a także doskonałą jakość odzieży roboczej.





SanMar potrzebował magazynu, który zapewniłby większą pojemność i jednocześnie usprawniłby proces przygotowywania zamówień

Potrzeby Klienta

Nieprzerwany rozwój firmy spowodował, że jej zarząd stanął przed koniecznością powiększenia powierzchni magazynu. Przepływ pracy jest zorganizowany następująco: towar przywożony ciężarówkami jest następnie sortowany według miejsc magazynowych kolorami (np. czerwone koszulki do czerwonych koszulek itp.). Produkty przy odbiorze są rozpaletyzowane, a przed umieszczeniem ich na właściwym miejscu magazynowym są ponownie układane na paletach według jednostek magazynowych.

Niezależnie od rodzaju towaru, szybkość reakcji, będącej standardem w firmie SanMar, wymaga, aby każde centrum dys-

trybucyjne posiadało odpowiedni stan magazynowy umożliwiający wysyłkę każdego produktu w najkrótszym możliwym terminie, nie dłuższym jednak niż 1 dzień. Aby sprostać tym wymogom, niemal każdy rodzaj produktu musi być dostępny na miejscu, co zrodziło konieczność znacznego zwiększenia przestrzeni magazynowej.

Klientowi zależało, aby rozbudowa obiektu odbyła się bez konieczności przestoju na czas wykonywania robót. Dlatego powierzenie nadzoru nad wszystkimi etapami przedsięwzięcia i koordynacji prac wszystkim wykonawców firmie NH Brown okazało się niezbędne, aby magazyn mógł bez zakłóceń prowadzić swoją codzienną działalność.



Rozwiązanie: regały paletowe

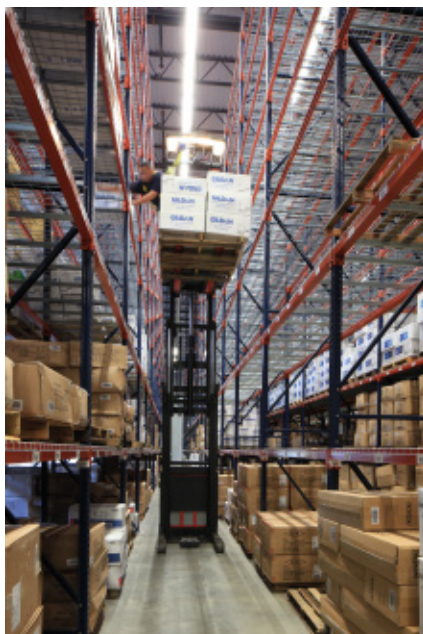
Zlokalizowane w Dallas (Teksas) i w Jacksonville (Floryda) obiekty firmy, stały się zbyt małe w obliczu rozwoju firmy. Większa przestrzeń magazynowa była konieczna, aby sprostać wzrostowi sprzedaży i zapewnić możliwości dalszej ekspansji firmy.

Centrum dystrybucyjne w Dallas znajdowało się w budynku o powierzchni 27 800 m², gdzie obsługiwanie tak dużego przepływu towarów okazało się niemożliwe. Dlatego, aby zoptymalizować i usprawnić jego działalność, przeniesiono je do nowego, dwukrotnie większego obiektu.

Prace związane z projektowaniem wyposażenia, dostawami materiałów i montażem regałów musiały być dokładnie skoordynowane z trwającą budową obiektu, co stanowiło dodatkowe utrudnienie.

Dostawca regałów, Interlake Mecalux, w trakcie projektowania instalacji uwzględnił wszystkie cele biznesowe Klienta, a także inne zmienne, mające wpływ na możliwość przyszłego rozwoju przedsiębiorstwa.

Zaproponowane rozwiązanie to regały paletowe o wysokości prawie 12 m, przysto-



sowane do składowania zarówno palet, jak i kartonów na półkach z kratownic.

Regały te odznaczają się dużą uniwersalnością zastosowań. Można na nich składować ładunki o różnej wielkości z produktami o różnej rotacji. Ich największą zaletą jest to, że zapewniają bezpośredni dostęp do

Regały paletowe umożliwiają bezpieczne i zorganizowane składowanie dużej liczby jednostek ładunkowych oraz bezpośredni dostęp do każdej palety

każdej jednostki magazynowej, co przekłada się na sprawne zarządzanie towarem i doskonałą kontrolę nad stanem magazynowym, ponieważ każde miejsce jest przeznaczone na jedną paletę lub jeden karton. Do obsługi towarów na tego typu regałach operatorzy używają wózków wysokiego podnoszenia.

Magazyn firmy SanMar w Dallas obejmuje główny obszar przygotowywania zamówień na produkty składowane masowo lub kompletacji całych kartonów. Część regałów przeznaczona jest dla kompletnych palet, a reszta dla niekompletnych. Pozostała przestrzeń służy do składowania pojedynczych kartonów.





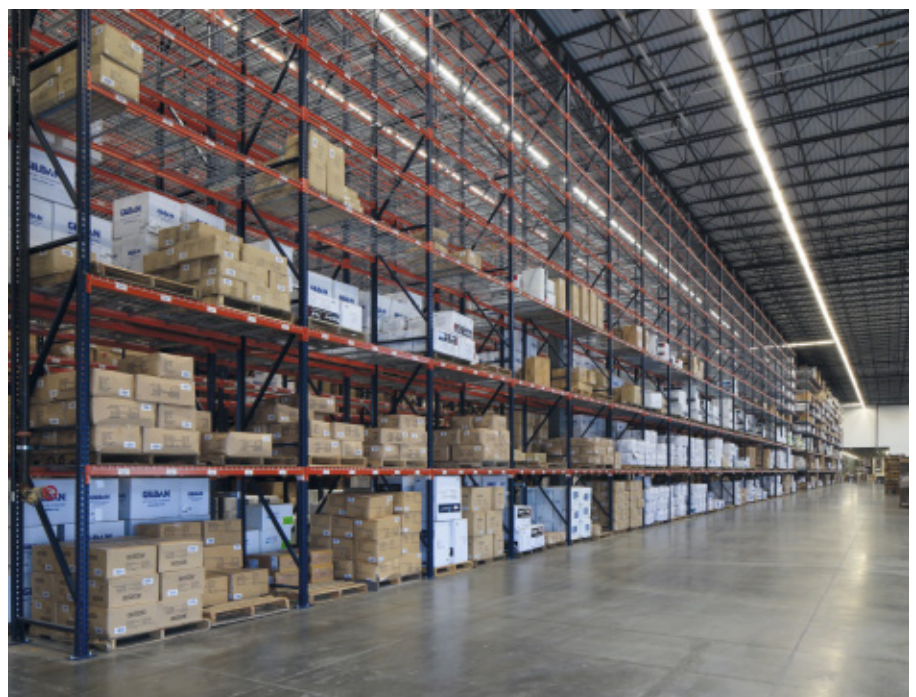
Optymalizacja przestrzeni, dobrze przemyślany projekt oraz jakość regałów przyczyniły się do poprawy funkcjonowania magazynu firmy SanMar, dzięki czemu wszystkie zamówienia są dostarczane odbiorcom na czas

Korzyści ze współpracy z Interlake Mecalux

Interlake Mecalux ma wiele mocnych stron. Najważniejsze z nich to duże moce produkcyjne i duża liczba regionalnych dystrybutorów, co sprawia, że jest w stanie zagwarantować dostawę odpowiedniej ilości materiałów w uzgodnionym terminie.

Realizacja obu projektów dla firmy SanMar w Dallas i w Jacksonville zbiegła się czasie, mimo iż początkowo nie było to założeniem Klienta. Zasoby posiadane przez Interlake Mecalux pozwoliły na ich sprawną finalizację.

Zarząd firmy SanMar niemal natychmiast przekonał się, że skuteczność i zdolność reakcji firmy wzrosły wykładniczo. Obecnie firma jest w stanie przygotować cztery razy więcej zamówień niż w poprzednim obiegu. W dużej mierze jest to rezultat powiększenia powierzchni magazynowej.





Korzyści dla SanMar

- **Większa efektywność:** wejścia i wyjścia produktów odbywają się bardzo sprawnie, dzięki czemu zamówienia docierają na czas do odbiorców.
- **Bezpieczeństwo składowania:** zapewnione dzięki wysokim standardom w obszarze bezpieczeństwa rozwiązań stosowanych przez Mecalux.
- **Kontrola nad stanem magazynowym:** stan magazynowy jest zawsze znany, ponieważ produkty są składowane w sposób zorganizowany i każda jednostka magazynowa ma swoje miejsce.

SANMAR

Dane techniczne

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Rodzaj systemu magazynowego | regaly paletowe |
| Wysokość regałów | 12 m |
| Głębokość regałów | pojedyncza i podwójna |
| Powierzchnia przed rozbudową | ok. 27 800 m ² |
| Powierzchnia po rozbudowie | 65 000 m ² |

