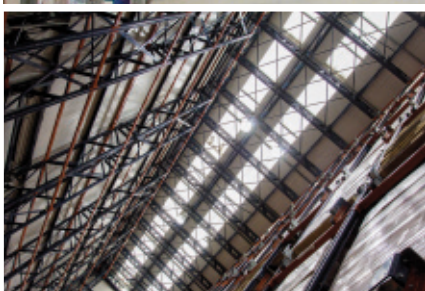
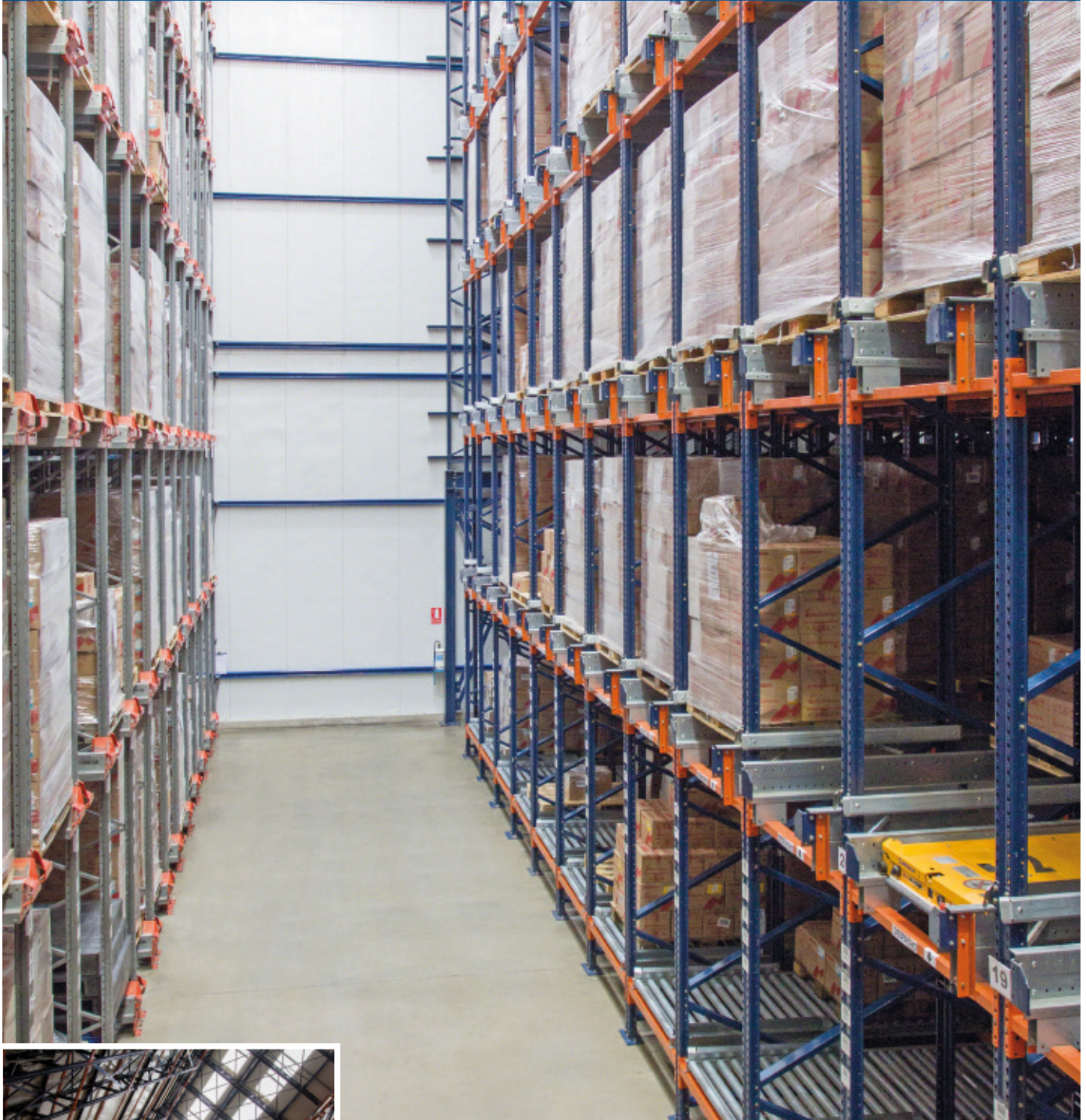


Przypadek: Medifarma

Magazyn samonośny z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle dla Medifarmy w Peru

Lokalizacja: Peru



Mecalux zbudował magazyn samonośny z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle dla peruwiańskiej firmy farmaceutycznej Medifarma. Rozwiązanie to zapewnia dużą pojemność magazynową oraz sprawność procesów i czynności odbywających się w magazynie.

Ofirmie Medifarma

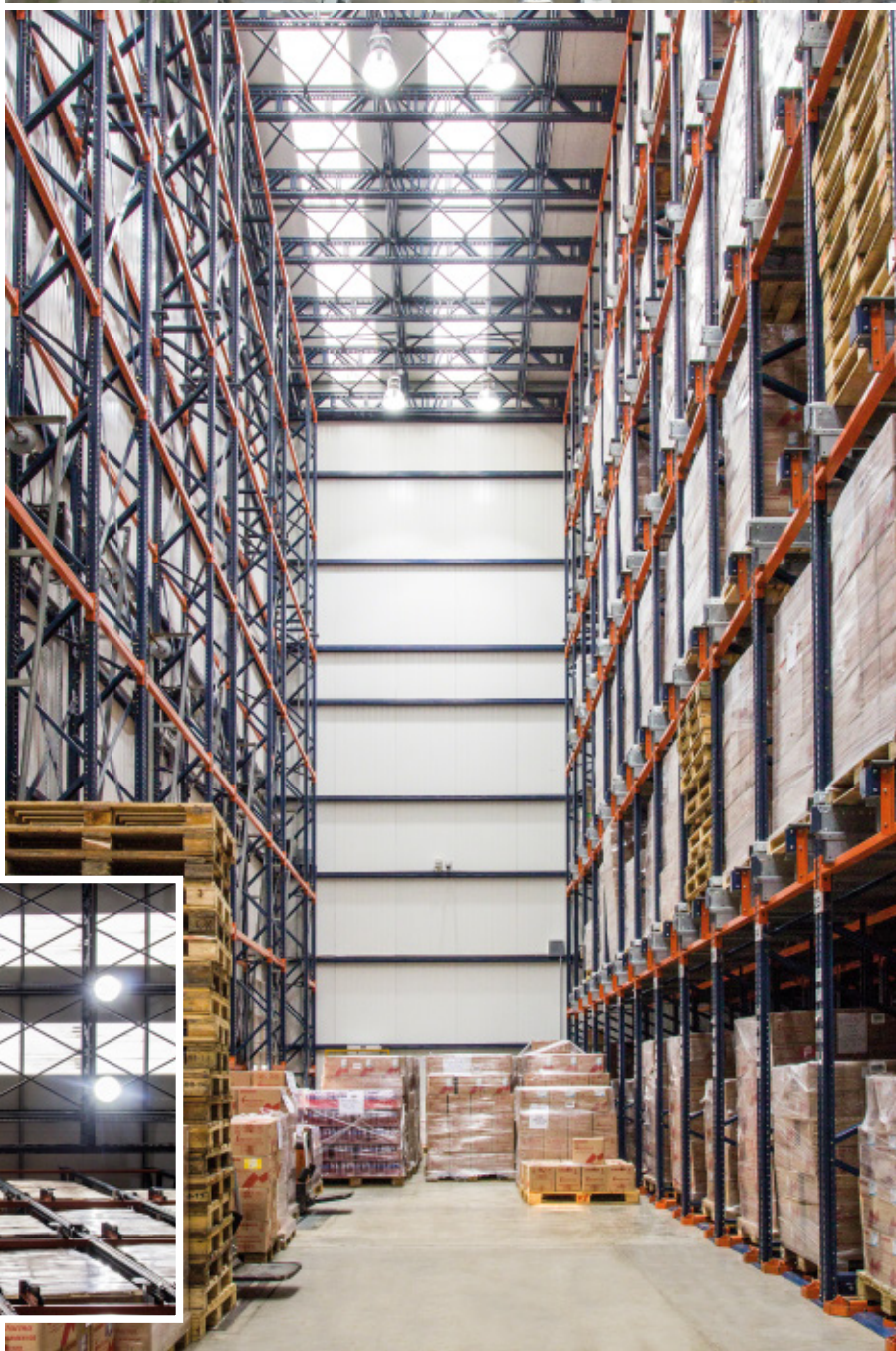
Medifarma to peruwiańskie przedsiębiorstwo zajmujące się opracowywaniem, produkcją i sprzedażą leków generycznych. Od chwili jej założenia w 1964 roku firma nieustannie się rozwija, a obecnie uznawana jest za jedno z wiodących laboratoriów w Peru i bardziej znaczących graczy na rynkach południowoamerykańskich, gdzie posiada sześć fabryk.

Pojemność zlokalizowanego w Limie magazynu Medifarmy nie była wystarczająca, aby spełniać bieżące i przyszłe potrzeby logistyczne firmy, które pojawiły się w związku ze znacznym wzrostem sprzedaży zanotowanym w ostatnich latach. Firma potrzebowała rozwiązania, które zwiększyłoby pojemność magazynową, umożliwiło terminowe zaopatrywanie obecnych klientów i uwzględniło perspektywy rozwoju firmy.

Magazyn samonośny, czyli większa pojemność

Po przeanalizowaniu wymogów przedstawionych przez Klienta, Mecalux zaproponował budowę nowego magazynu samonośnego, o powierzchni 475 m² i wysokości 16 m, mieszczącego 780 palet o maksymalnej wadze 1000 kg każda.

W tego typu magazynach regały stanowią część systemu konstrukcyjnego obiektu. Utrzymują ciężar własny, składowanych towarów i urządzeń manipulacyjnych, a także elementy konstrukcyjne obiektu (okładzina ścian i dachu). Magazyn samonośny pozwala na maksymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni, ponieważ jego wysokość jest ograniczona jedynie zasięgiem urządzeń manipulacyjnych i lokalnymi przepisami budowlanymi. Z tego powodu na ograniczonej powierzchni może powstać obiekt o bardzo dużej pojemności magazynowej.



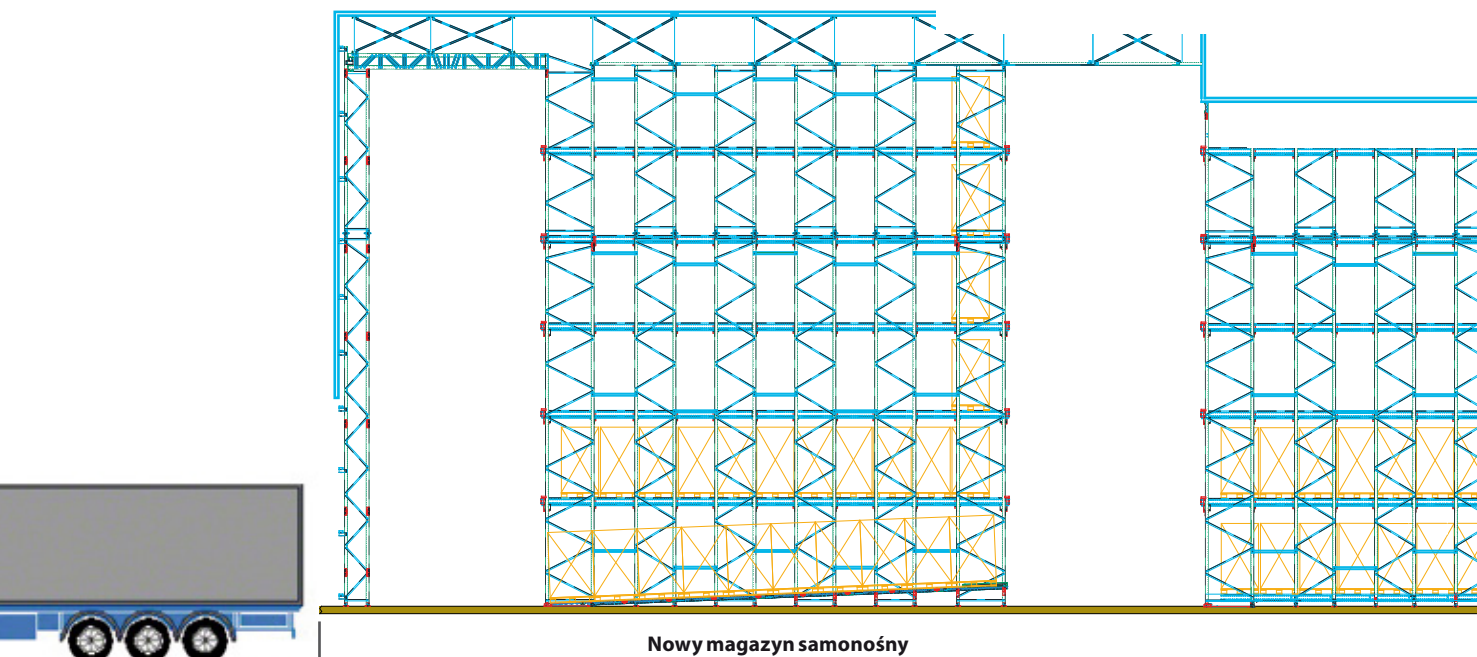
System Pallet Shuttle, czyli sprawniejsza obsługa

Nowy magazyn wyposażony jest w pół-automatyczny system Pallet Shuttle. Rozwiązanie to spełnia oczekiwania Medifarmy, ponieważ zwiększa pojemność magazynową i usprawnia obsługę ładunków. Operator wózka widłowego nie musi wjeżdżać do korytarza towarowego. Jego zadaniem jest umieszczenie

wózka Pallet Shuttle w odpowiednim kanale składowania, a następnie umieszczenie kolejnych palet na pierwszej pozycji. Transportem ładunków wewnątrz kanału zajmuje się wózek Pallet Shuttle, który przemieszcza palety do pierwszego wolnego miejsca, w którym są składowane. Aby pobrać ładunek z regału, czynności te wykonywane są w odwrotnej kolejności.



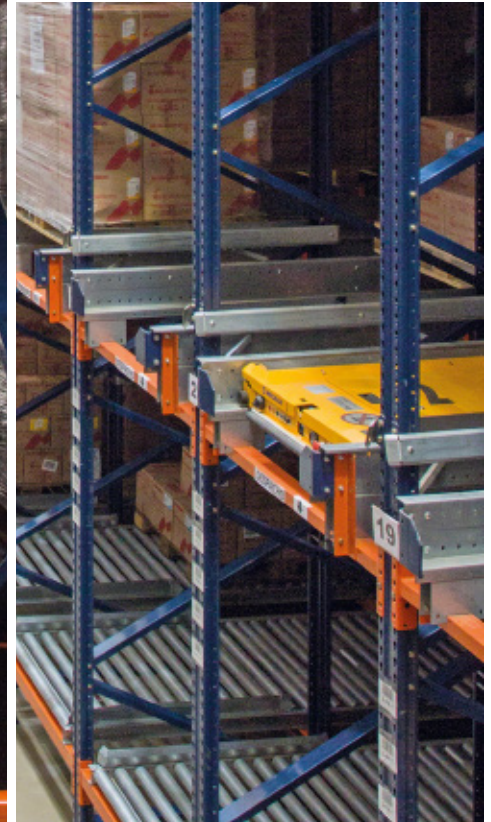
Wózek Pallet Shuttle wyposażony jest w komponenty elektroniczne i mechaniczne, które zapewniają jego prawidłowe funkcjonowanie i bezpieczne przemieszczanie się wewnątrz kanałów



Nowy magazyn samonośny



Na dolnym poziomie regałów znajdują się kanały przepływowe, gdzie umieszczane są produkty według zamówień lub odbiorców, co pozwala usprawnić załadunek ciężarówek



Korzyści dla Medifarma

- **Większa pojemność:** dzięki budowie magazynu samonośnego pojemność magazynowa, pomimo ograniczonej dostępnej powierzchni, zwiększyła się o 780 palet o maksymalnej wadze 1000 kg każda.
- **Większa wydajność:** połączenie systemu Pallet Shuttle i kanałów przepływowych pozwoliło usprawnić czynności wykonywane w magazynie oraz skrócić czas układania i pobierania palet.



Dane techniczne

Wysokość magazynu	16 m
Długość magazynu	26,5 m
Pojemność magazynowa	780 palet
Wymiary palety	1000 x 1200 x 1900 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Liczba kanałów	72
Głębokość kanałów	12,3 m

