

Przypadek praktyczny: Saccheria F.lli Franceschetti

Regały przesuwne Movirack dla producenta worków polipropylenowych Saccheria Franceschetti

Lokalizacja: Włochy



Saccheria F.lli Franceschetti, włoski lider w produkcji i sprzedaży worków polipropylenowych, wybrał regały przesuwne Movirack firmy Mecalux do składowania ponad 1500 palet w swoim zakładzie produkcyjnym w Provaglio d'Iseo.



Ofirmie Saccheria F.lli Franceschetti

Założona w 1970 roku Saccheria F.lli Franceschetti specjalizuje się w produkcji i sprzedaży worków polipropylenowych i jutowych, głównie typu big bag (FIBC), do przechowywania i transportowania produktów przemysłowych i rolnych.

Dzięki wysokiej jakości produktów, wysoko wykwalifikowanemu personelowi i najnowszym technologiom produkcji, firma stała się czołowym przedstawicielem branży w swoim kraju. Jej zakład produkcyjny o powierzchni 22 000 m², zlokalizowany w miejscowości Provaglio d'Iseo w prowincji Brescia, w pełni zaspokaja zapotrzebowanie odbiorców.

Rozwiązanie: regały przesuwne Movirack

Aby móc sprostać potrzebom, jakie niesie rozwój firmy, Saccheria F.lli Franceschetti zleciła firmie Mecalux dostawę i montaż regałów przesuwnych Movirack. Jest to system magazynowania akumulacyjnego, który pozwala wyeliminować zbędne korytarze obsługowe, zwiększyć pojemność magazynową i zachować bezpośredni dostęp do każdej palety.

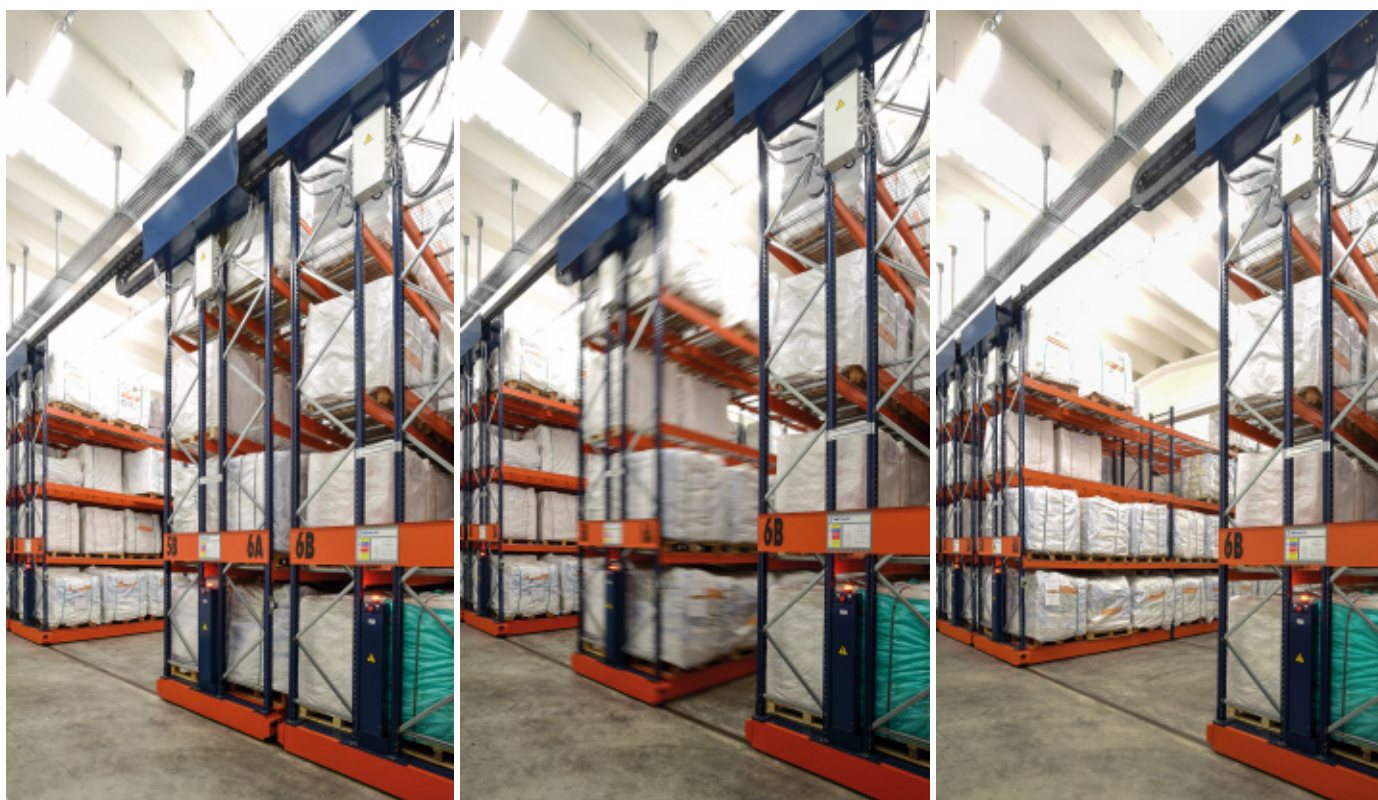
Regały o wysokości 6,6 m umieszczone są na ruchomych podstawach, które przesuwają się na boki, co pozwala na otwarcie korytarza obsługowego w miejscu, w którym jest to konieczne. W magazynie



nie Saccheria F.lli Franceschetti zostało zamontowanych sześć podwójnych regałów przesuwnych i dwa regały stałe po jednym z każdej strony.

Aby utworzyć w danym miejscu korytarz roboczy w celu pobrania towaru z regału lub umieszczenia go na nim, operator wydaje komendę, korzystając z pilota radiowego. Korytarz o szerokości 4,5 m umożliwia operatorowi sprawną obsługę towarów za pomocą wózka przeciwwagę.

Blok regałów Movirack, zajmujący powierzchnię 630 m², umożliwia składowanie 1528 palet o wymiarach 900 x 1200 mm i maksymalnej wadze 500 kg każda



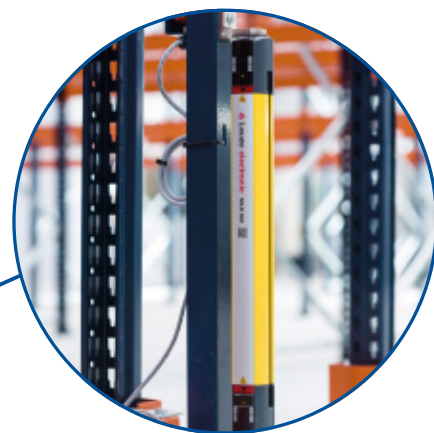
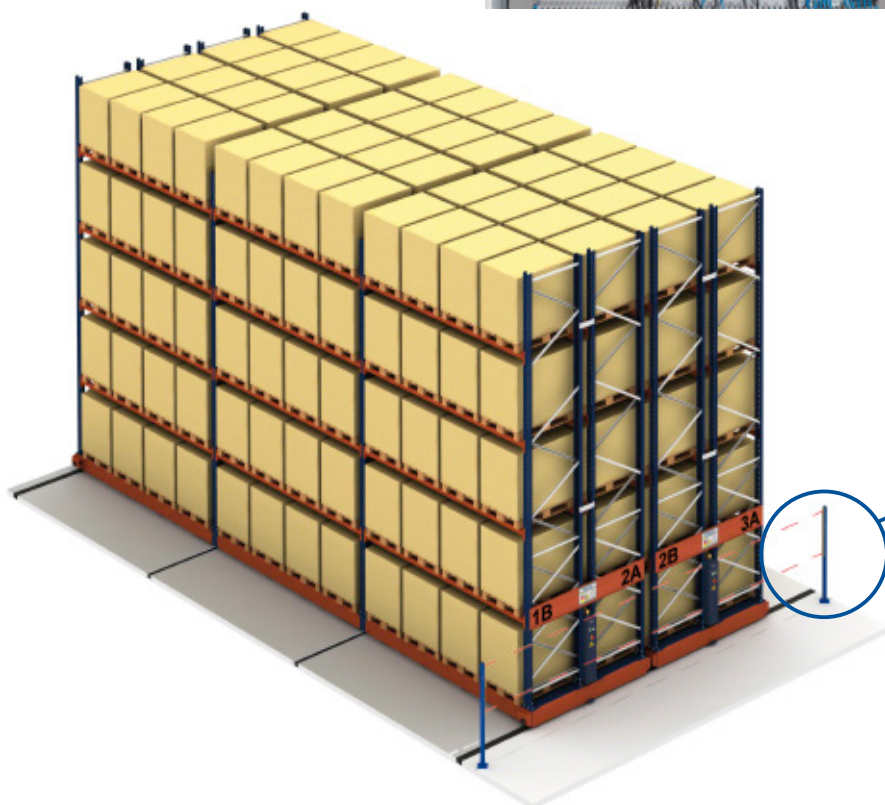
Sposób działania systemu regałów przesuwnych Movirack

Elementy konstrukcyjne i sterujące

Postawy regałów Movirack są wyposażone w zestaw wózków (toczny, napędowy, prowadzący itp.), które wraz z elementami montowanymi do posadzki, takimi jak szyny prowadzące i szyny toczne, umożliwiają ich przemieszczanie się.

Wszystkie podstawowe elementy systemów sterowania, znajdują się w głównej szafie sterującej oraz pozostałych szafach wbudowanych w każdy regał systemu Movirack. Szafa sterująca zawiera centralny sterownik PLC, który steruje ruchem wszystkich modułów systemu.

System regałów przesuwanych składa się również z zewnętrznej i wewnętrznej bariery zabezpieczającej, które automatycznie odcinają zasilanie, uniemożliwiając przesunięcie regałów oraz fotokomórki zbliżeniowej gwarantującej bezpieczne i łagodne zatrzymanie modułu.



System Movirack wyposażony jest w odpowiednie zabezpieczenia, takie jak zewnętrzne i wewnętrzne bariery fotokomórkowe, które blokują ruch regałów, gdy w utworzonym korytarzu roboczym przebywa operator



Korzyści dla Saccheria F.lli Franceschetti

- **Większa pojemność magazynowa:** regały przesuwne Movirack umożliwiają składowanie 1528 palet o wymiarach 900 x 1200 mm na powierzchni 630 m².
- **Sprawniejsze funkcjonowanie magazynu:** bezpośredni dostęp do palet pozwala przyspieszyć wykonywanie operacji magazynowych, usprawnić zarządzanie towarem i ułatwić kontrolę stanu magazynowego.
- **Pełne bezpieczeństwo:** regały przesuwne Movirack wyposażone są w kompleksowy system zabezpieczeń, który chroni zarówno pracowników magazynu, jak i składowany w nim towar.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1528 palet
Wymiary palety	900 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	500 kg
Wysokość regałów	6,6 m
Liczba regałów Movirack	6

