



Przypadek praktyczny: Petz

Kilka rozwiązań magazynowych dla zwiększenia konkurencyjności firmy Petz

Lokalizacja: Brazylia



Mecalux wyposażył nowy magazyn firmy Petz zlokalizowany w brazylijskim São Paulo w systemy do składowania towarów i kompletacji zamówień. Dzięki połączeniu kilku różnych rozwiązań ten dystrybutor karm i akcesoriów dla zwierząt domowych powiększył pojemność magazynową i usprawnił proces przygotowywania zamówień.

O firmie Petz

Założona w 2002 roku przez Sergia Zimermana pod nazwą Pet Center Marginal, jest to obecnie jedną z najbardziej znanych brazylijskich firm z branży zoologicznej, o czym świadczy 49 sklepów w stanach São Paulo, Rio de Janeiro, Minas Gerais i Goiás oraz w samej stolicy kraju.

Każdy sklep dysponuje asortymentem obejmującym ponad 20 000 artykułów: karm, akcesoriów i zabawek oraz leków weterynaryjnych.

W ostatnich latach Petz odnotowała znaczny wzrost sprzedaży dzięki otwarciu siedmiu nowych sklepów w 2015 roku, natomiast do 2020 roku planuje otworzyć kolejnych dwanaście punktów i stać się jedną z pięciu najważniejszych na świecie sieci sklepów zoologicznych.

Potrzeby klienta

Aby móc zaopatrywać wszystkie swoje sklepy, Petz potrzebował magazynu, w którym byłoby możliwe sprawne zarządzanie dużą ilością towaru i szybkie przygotowywanie zamówień. W ofercie firmy znajdują się produkty różnej wielkości, niektóre z nich wymagają specjalnych warunków przechowywania. W rezultacie konieczne okazało się wyposażenie obiektu w osobne rozwiązania dla każdego typu produktów.

W projekcie należało także przewidzieć miejsce pod przyszłą rozbudowę w związku z prognozowanym rozwojem firmy.

Mając na względzie wszystkie te czynniki, Petz zlecił Mecaluxowi dostarczenie odpowiednich systemów magazynowych, które przyczyniłyby się do zwiększenia konkurencyjności firmy i umocnienia wiodącej pozycji w branży zoologicznej.



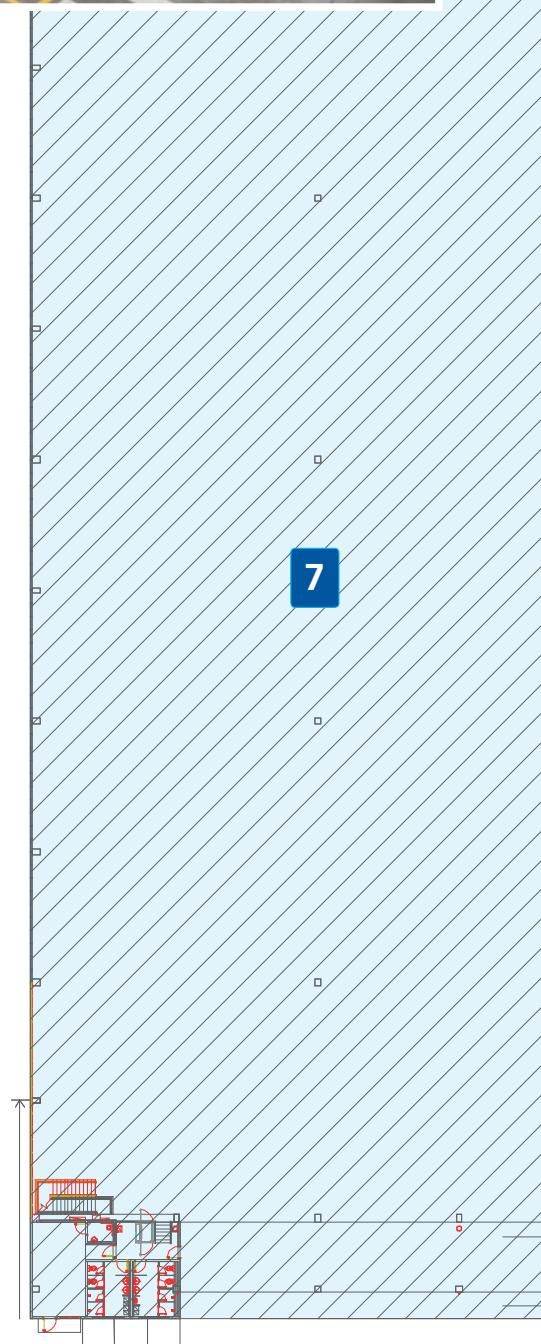
Jeden magazyn, wiele rozwiązań

Na powierzchni 10 550 m² zostało zamontowanych kilka systemów magazynowych, a w każdym z nich przechowywany jest inny rodzaj produktów i wykonywane są inne czynności.

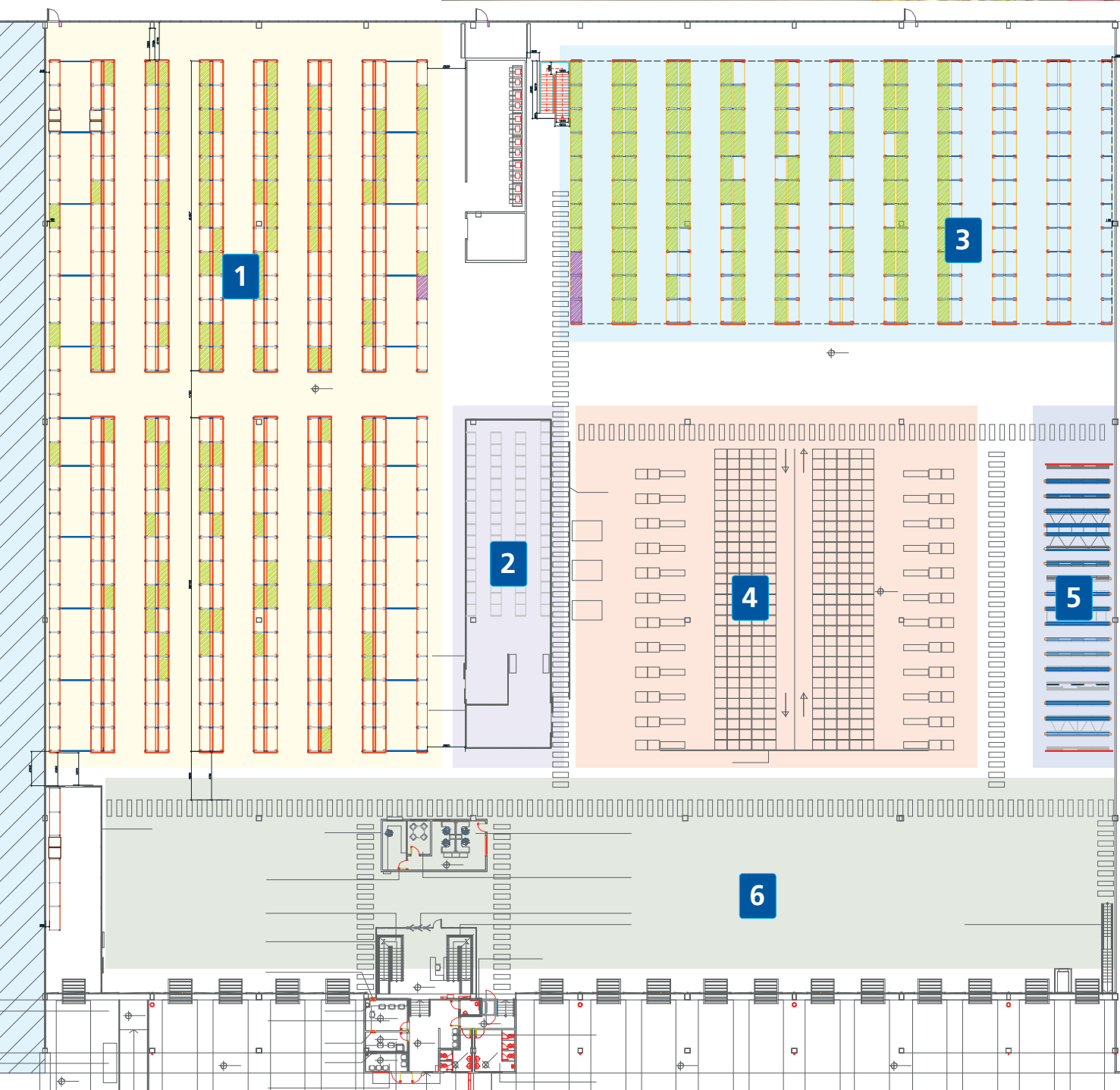
W zastosowanych zgodnie z wymogami klienta rozwiązaniach postawiono nie na pojemność magazynową, lecz przede wszystkim na usprawnienie procesu przygotowywania zamówień.

Części magazynu:

1. Regały paletowe
2. Strefa produktów wrażliwych
3. Podest do kompletacji
4. Strefa konsolidacji
5. Regały kompaktowe
6. Strefa buforowa
7. Miejsce pod przyszłą zabudowę



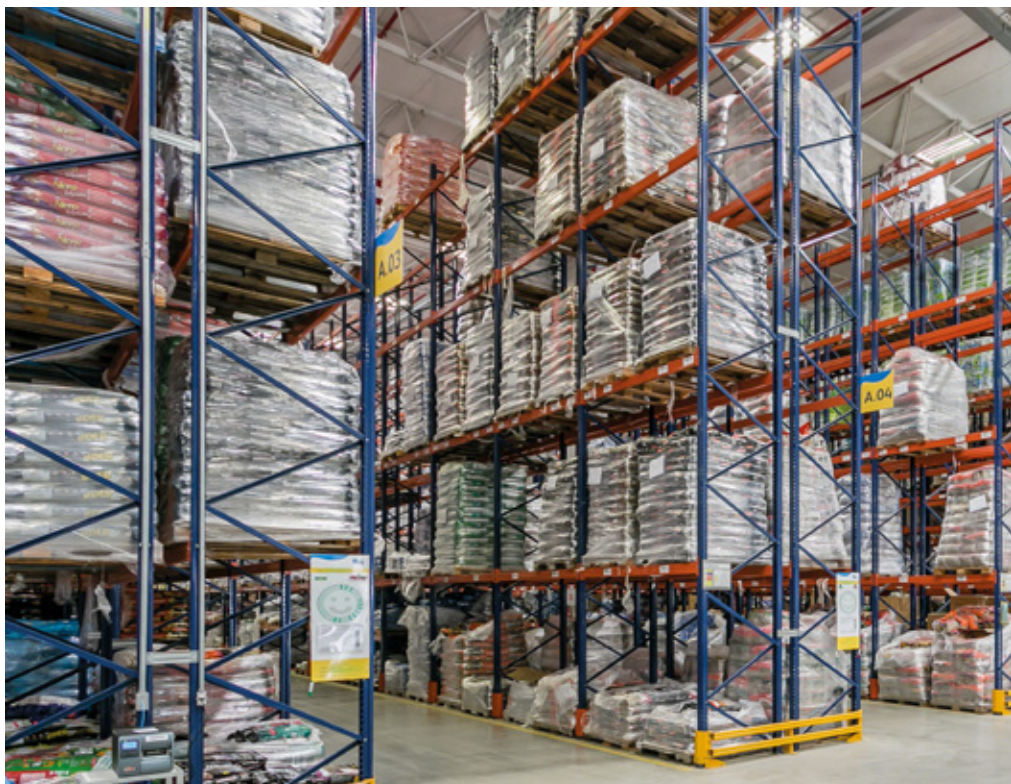
Magazyn firmy Petz
w São Paulo mieści
łącznie ponad 5700 palet
o wymiarach
1000 x 1200 mm
i maksymalnej wadze
1350 kg każda



Regały paletowe

Jest to system wyróżniający się wszechstronnością i możliwością przystosowania do każdego typu ładunków, niezależnie od ich wagi i wymiarów, dlatego doskonale się sprawdza w składowaniu palet z różnymi pozycjami asortymentowymi o dużej rotacji, a więc w przypadku dokładnie takich produktów, jakie posiada w swojej ofercie Petz. Jednocześnie regały paletowe umożliwiają bezpośredni dostęp do produktów, co znacznie usprawnia prace magazynowe i zapewnia lepszą kontrolę nad stanem magazynowym.

Operatorzy umieszczają palety na regałach i je stamtąd pobierają, posługując się wózkami wysokiego podnoszenia, które pracują w korytarzach o szerokości 3 m i dosięgają najwyższego poziomu regałów. Słupy regałów są wyposażone w ochrony i zabezpieczenia absorbujące siłę przypadkowych uderzeń mogących wystąpić podczas obsługi ładunków przez operatorów.



Znajdujące się w tej części magazynu regały paletowe o wysokości 9,5 m pozwalają na składowanie 3808 palet o wymiarach 1000 x 1200 mm i maksymalnej wadze 1350 kg każda

Większość regałów ma pięć poziomów ładunkowych, ale na niektórych najniższym poziomie został podzielony, aby składować tutaj mniejsze produkty, optymalnie wykorzystując przestrzeń.

Niższe poziomy zostały przystosowane do wykonywania czynności kompletacyjnych bezpośrednio z palet, natomiast na wyższych poziomach składowane są palety z zapasem towaru.

Podczas przygotowywania zamówień produkty składowane na posadzce i na pierwszym poziomie regałów są pobierane za pomocą wózków do kompletacji z niskiego poziomu, natomiast dostęp do towarów zajmujących wyższe poziomy umożliwiają wózki do kompletacji z ruchomą kabiną operatora.



Przez środek bloku regałów, prostopadłe do nich, przebiega korytarz łączący poszczególne strefy tej części. Jest on na tyle szeroki, aby możliwe było minięcie się dwóch wózków widłowych lub innych urządzeń transportu bliskiego.

Strefa produktów wrażliwych

Obok regałów paletowych została utworzona strefa z regałami do składowania ładunków o średniej i dużej wadze. Są one przystosowane do wykonywania kompletacji produktów wrażliwych, które wymagają odpowiedniego zabezpieczenia i odizolowania.

Strefa ta składa się z trzech korytarzy, wzdłuż których zamontowane są regały o czterech poziomach oraz z dwóch regałów o pięciu poziomach na jednym z końców. Poziomy ładunkowe utworzone są z belek i wspartych na nich półek, co zapewnia dużą wytrzymałość na obciążenie.



Strefa produktów wrażliwych została wydzielona za pomocą paneli siatkowych z bramkami i zabezpieczeniami na całym obwodzie





Podest do kompletacji

Na przeciwnym do ramp załadunkowych końcu magazynu, nad regałami paletowymi, został zamontowany podest o powierzchni 1447 m², na którym odbywa się kompletacja zamówień.

Regały w tym bloku rozmieszczone są wzdłuż dziesięciu korytarzy. Mieszczą one 1446 palet w wymiarach 1000 x 1200 mm i maksymalnej wadze 1000 kg. Składowane są na nich produkty o małej rotacji.

Na podeście, podobnie jak w strefie produktów wrażliwych, również znajdują się regały do składowania produktów o średniej i dużej wadze. Wzdłuż 18 korytarzy odbywa się kompletacja mniejszych produktów, takich jak akcesoria i dodatki.

Schody prowadzące na podest pełnią także funkcję drogi ewakuacyjnej, a zabezpieczeniu przez upadkiem z podestu służą balustrady.

Natomiast za pomocą trójga drzwi bezpieczeństwa została utworzona strefa załadunkowo-rozładunkowa palet, obsługiwanych wózkami widłowymi.

Jednym wejściem palety są wwożone do magazynu, a przez dwa pozostałe opuszczają go.

Zamontowanie podestu do przygotowywania zamówień pozwoliło podwoić powierzchnię użytkową magazynu poprzez wykorzystanie całej jego wysokości



Strefa konsolidacji zamówień

Skompletowane zamówienia są kierowane do strefy konsolidacji, gdzie odbywa się ich pakowanie i etykietowanie oraz przygotowuje się dla nich dokumenty niezbędne do wysyłki.

Z uwagi na dużą liczbę zamówień, jaka każdego dnia wysyłana jest z magazynu firmy Petz, w tej strefie przewidziano 24 stanowiska do konsolidacji zamówień, wyposażone w całkowicie automatyczne wagi oraz dyspensery do taśmy klejącej i etykiet, a także komputery i drukarki.

W tej strefie operatorzy sporządzają i weryfikują dokumenty przewozowe (packing list), a także wykonują i nakleją etykiety na przygotowane do wysyłki zamówienia



Regały wjezdne

Przy strefie konsolidacji znajduje się blok regałów wjezdnych do składowania produktów o masowej rotacji.

Ma on wysokość 8,5 m i dzieli się na trzy lub cztery poziomy (w zależności od produktu), na każdym poziomie zaś mieści się pięć palet na głębokość, co daje łączną pojemność magazynową dla 408 palet.

Regały wjezdne, przeznaczone do składowania produktów o dużej rotacji, maksymalnie wykorzystują dostępną przestrzeń obiektu, zapewniając w ten sposób większą pojemność magazynową

Przyjmowanie i wysyłanie towaru

Strefa buforowa usytuowana jest przed 16 rampami załadunkowymi. Palety grupowane są na posadzce według zamówień lub tras.

Zamówienia są gotowe do wysyłki przed podstawieniem ciężarówki, co pozwala uniknąć oczekiwania na wyjście towaru z magazynu i załadunek



Korzyści dla Petz

- **Optymalne wykorzystanie powierzchni:** przemyślane wykorzystanie każdego metra kwadratowego poprzez zastosowanie najbardziej efektywnych rozwiązań przekłada się na doskonałe funkcjonowanie obiektu.
- **Dywersyfikacja:** zastosowanie w jednym magazynie kilku różnych rozwiązań pozwala składować produkty bardzo zróżnicowane pod względem wielkości i wagi.
- **Wydajność:** obiekt cechuje się wzorcową wydajnością, efektywnością i elastycznością, umożliwiając Klientowi stały rozwój.



Dane techniczne

Regały paletowe

Pojemność magazynowa	3808 palet
Wymiary palety	1000 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1350 kg
Wysokość regałów	9,5 m

Podest

Pojemność magazynowa	1446 palet
Powierzchnia magazynu	1447 m ²

Regały kompaktowe

Pojemność magazynowa	408 palet
Wymiary palety	1000 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1250 kg
Wysokość regałów	8,5 m

