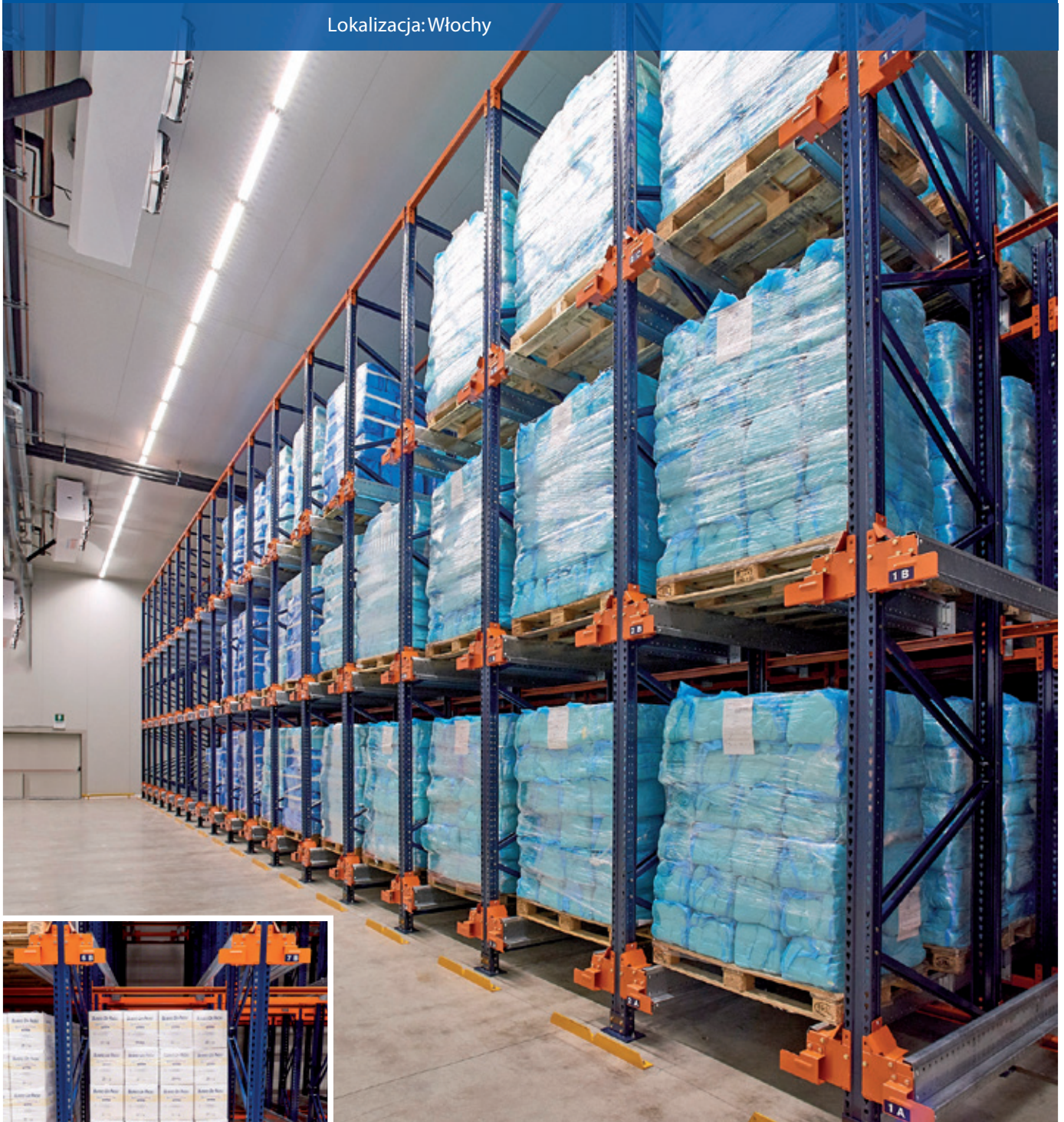




Przypadek praktyczny: Burro De Paoli

Dwie mroźnie z systemem Pallet Shuttle do składowania masła Burro De Paoli

Lokalizacja: Włochy



Włoski producent masła Burro De Paoli wyposażył swoje dwie zlokalizowane w Vicenzie mroźnie w półautomatyczny system składowania Pallet Shuttle. Zastosowane rozwiązanie, zapewniające możliwość składowania 1494 palet, pozwala zwiększyć wydajność obiektów przy jednoczesnym zmniejszeniu liczby obsługujących je pracowników.

O firmie Burro De Paoli

Burro De Paoli to włoska firma z ponad 50-letnim doświadczeniem w produkcji masła. Jej oferta zawiera bogaty wybór różnych typów masła dostępnych w wielu gramaturach.

Doskonała jakość masła Burro De Paoli to rezultat połączenia tradycyjnych receptur i nowoczesnej technologii oraz rygorystycznych kontroli produkcji.

System magazynowania akumulacyjnego Pallet Shuttle

Mecalux wdrożył system Pallet Shuttle w dwóch mroźniach, jakie Burro De Paoli posiada w Vicenzie na północy Włoch.

W pierwszej, składającej się z dwóch bloków o powierzchni 170 m², magazynowane są produkty gotowe, natomiast druga, którą tworzy jeden blok o powierzchni 161 m², przeznaczona jest do składowania

półproduktów. W obu obiektach panuje temperatura na stałym poziomie -25°C.

Pallet Shuttle to system składowania akumulacyjnego, który pozwala maksymalnie wykorzystać dostępną przestrzeń magazynu, a jednocześnie ograniczyć liczbę korytarzy roboczych. Dzięki temu, że operatorzy nie muszą wjeżdżać wózkami do korytarzy, umieszczanie ładunków na regałach i pobieranie ich stamtąd przebiega bardzo sprawnie.

W 174 kanałach regałów mieszczą się 1494 palety o wymiarach 800 x 1200 mm i wadze nieprzekraczającej 1200 kg każda. Wysokość instalacji wynosi 7,5 m. Słupy regałów wyposażone są w zabezpieczenia pochłaniające siłę przypadkowych uderzeń urządzeniami transportu bliskiego.

Operator za pomocą wózka wysokiego podnoszenia umieszcza wózek Pallet Shuttle w odpowiednim kanale. Następnie na początku regału ustawia paletę, którą wózek Pallet Shuttle transportuje na najbliższe wolne miejsce. Przy pobieraniu palety z regału, czynności te wykonywane są w odwrotnej kolejności.

System FIFO: Kanały i partie

Zarządzanie towarami odbywa się metodą FIFO (first in, first out) partiami lub kanałami, co oznacza, że ładunki są pobierane najpierw z tego kanału, który jako pierwszy został w całości wypełniony. Metoda ta gwarantuje odpowiednią rotację produktów.

Burro De Paoli posiada dwie mroźnie, w których panuje temperatura -25°C: w jednej składowane są produkty gotowe, a w drugiej półprodukty





Magazyn umożliwia składowanie 1494 palet o wymiarach 800 x 1200 mm i maksymalnej wadze 1200 kg

Sterowanie za pomocą tabletu

Operator steruje wózkiem Pallet Shuttle, wydając polecenia za pomocą tabletu z łączem Wi-Fi. Dzięki bardzo intuicyjnemu interfejsowi łatwo uzyskuje informacje dotyczące liczby palet składowanych w każdym kanale, a także korzysta między innymi z następujących funkcji:

- Wybór wózka i sprawdzenie jego stanu technicznego.
- Wybór palety.
- Załadunek i rozładunek ciągły.
- Inwentaryzacja (dane znajdujących się w magazynie palet są widoczne na ekranie tabletu).
- Lokalizowanie wózków za pomocą sygnału dźwiękowego lub świetlnego.
- System blokujący (aby zapewnić operatorom większe bezpieczeństwo pracy, za pomocą tabletu uruchamiany jest system, który powoduje, że widły wózka wysokiego podnoszenia przytrzymują wózek Pallet Shuttle, zapobiegając w ten sposób jego przypadkowemu upadkowi).



Ładowanie akumulatorów

Wózek Pallet Shuttle wyposażony jest we wskaźnik poziomy naładowania akumulatora i rezerwy energii. Ponadto Mecalux dostarczył zapasowe akumulatory, dzięki którym oba wózki mogą pracować bez przerw

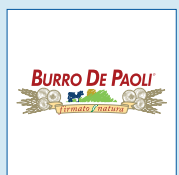


na ładowanie. Aby naładować akumulator, należy wyjąć go z wózka i umieścić w jednej ze stacji ładujących usytuowanych nieopodal ramp. Możliwe jest również ładowanie bezpośrednie, za pomocą kabla, bez potrzeby wyjmowania akumulatora z wózka.



Korzyści dla Burro De Paoli

- **Duża pojemność magazynowa:** system składowania akumulacyjnego z wózkami Pallet Shuttle pozwala maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię obiektu.
- **Optymalizacja procesów magazynowych:** półautomatyczny system z wózkami Pallet Shuttle eliminuje konieczność wjeżdżania wózkiem widłowym między regały, zachowując jednocześnie możliwość dostępu do każdego miejsca paletowego na całej głębokości regału.
- **Efektywne zarządzanie towarami:** dzięki panującej w obu mroźniach temperaturze -25°C i zarządzaniu towarami według metody FIFO partiami lub kanałami produkty trafiające do konsumentów są zawsze świeże.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1494 palety
Wymiary palety	800x1200 mm
Maksymalna waga palety	1200 kg
Wysokość regałów	7,5 m
Temperatura w magazynie	-25°C

