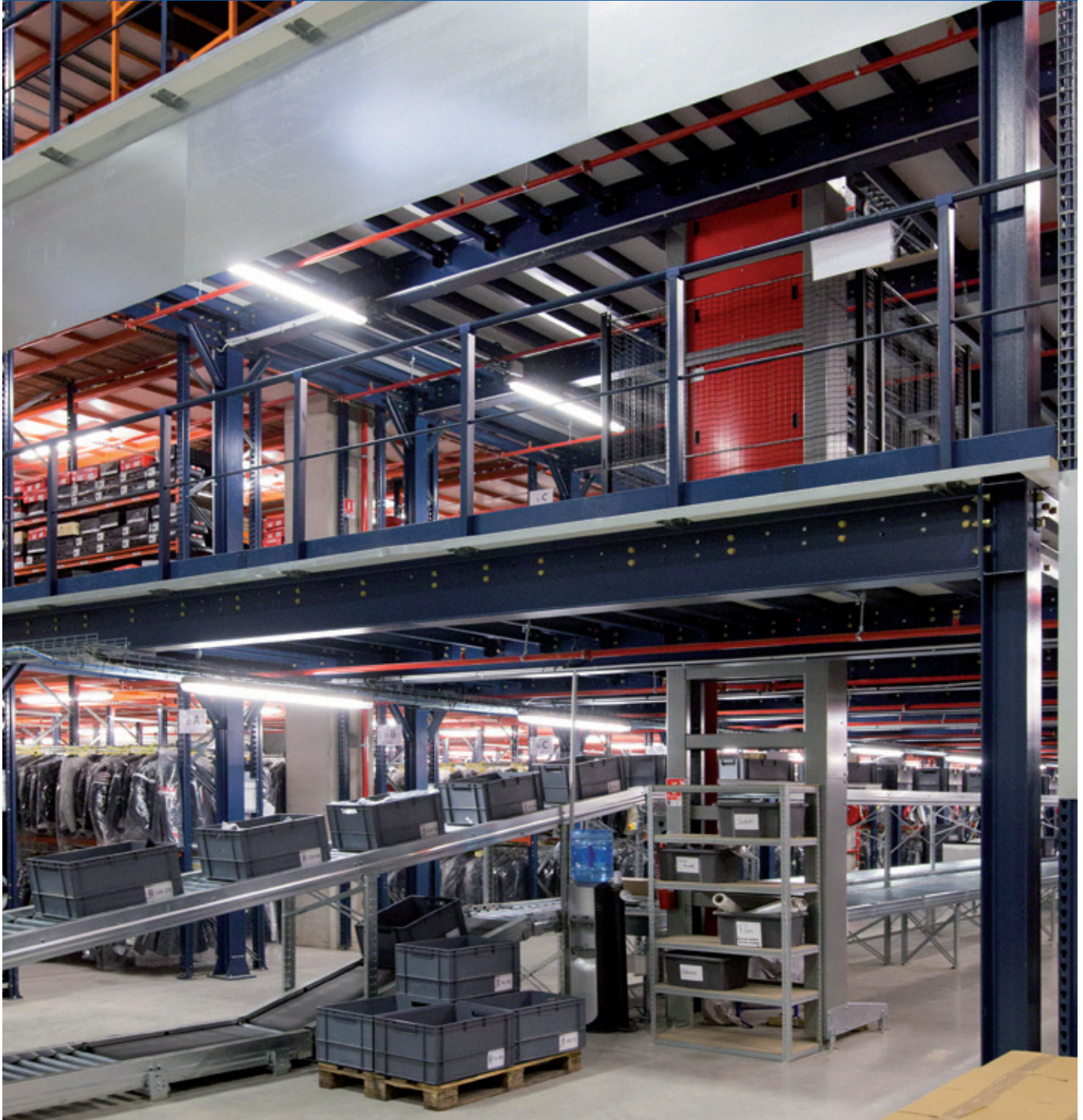


Przypadek praktyczny: Motoblouz.com

Cztery kondygnacje do przygotowywania zamówień
w magazynie sklepu internetowego Motoblouz.com

Lokalizacja: Francja



Motoblouz.com, francuski sklep internetowy oferujący odzież motocyklową i części do motocykli, wybudował w miejscowości Carvin magazyn, w którym głównym procesem jest kompletacja zamówień. Mecalux wyposażył obiekt w wysoką instalację regalową z pomostami, co umożliwiło podział przestrzeni na cztery kondygnacje i przełożyło się na bardziej efektywne wykorzystanie dostępnej powierzchni. System przenośników, łączący poszczególne kondygnacje i strefę konsolidacji, zwiększa dynamikę kompletacji.

O firmie Motoblouz.com

Motoblouz.com to wiodący we Francji sklep internetowy, który wielbicielom motocykli dostarcza części, akcesoria i odzież.

Powstała w 2004 roku firma jest jednym z najmłodszych i jednocześnie najprężniej rozwijających się sklepów internetowych w branży sportów motorowych. Posiada w swojej ofercie ponad 60 000 artykułów 355 marek.

Obecnie Motoblouz.com prowadzi sprzedaż na całym świecie. Na najbliższe lata planuje dalszą ekspansję międzynarodową.



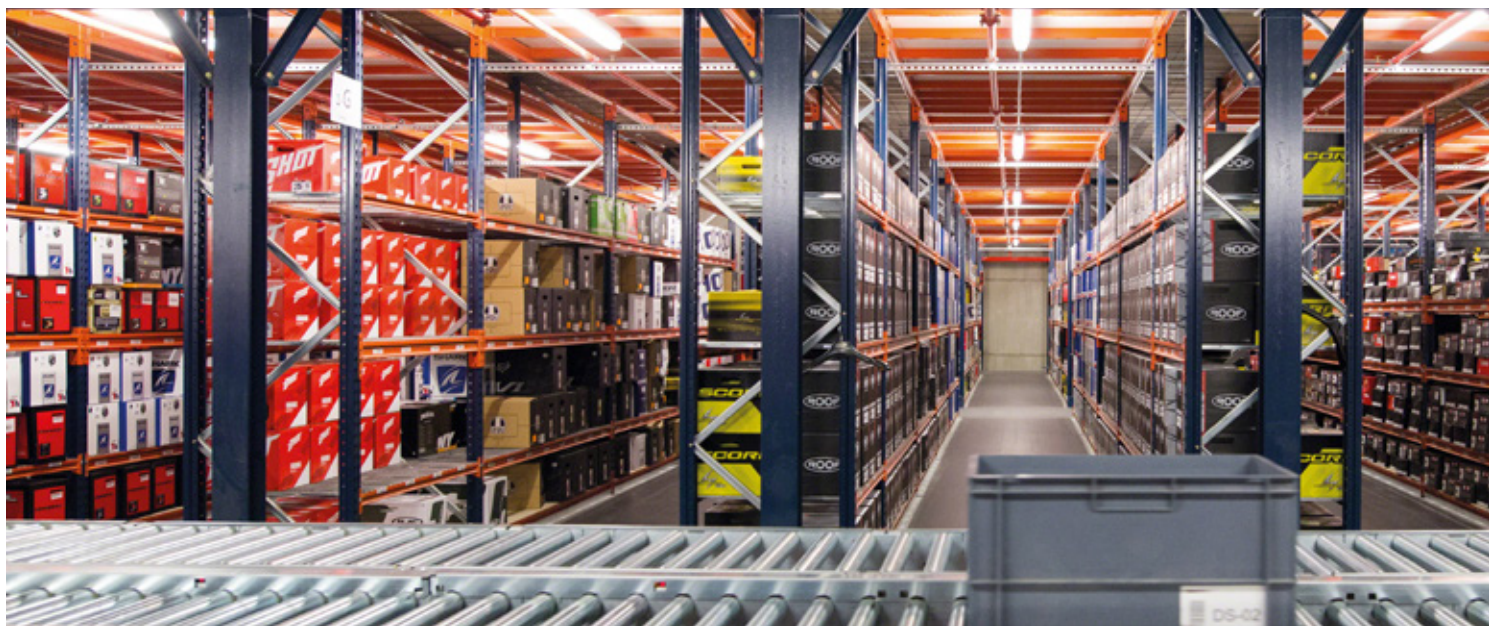
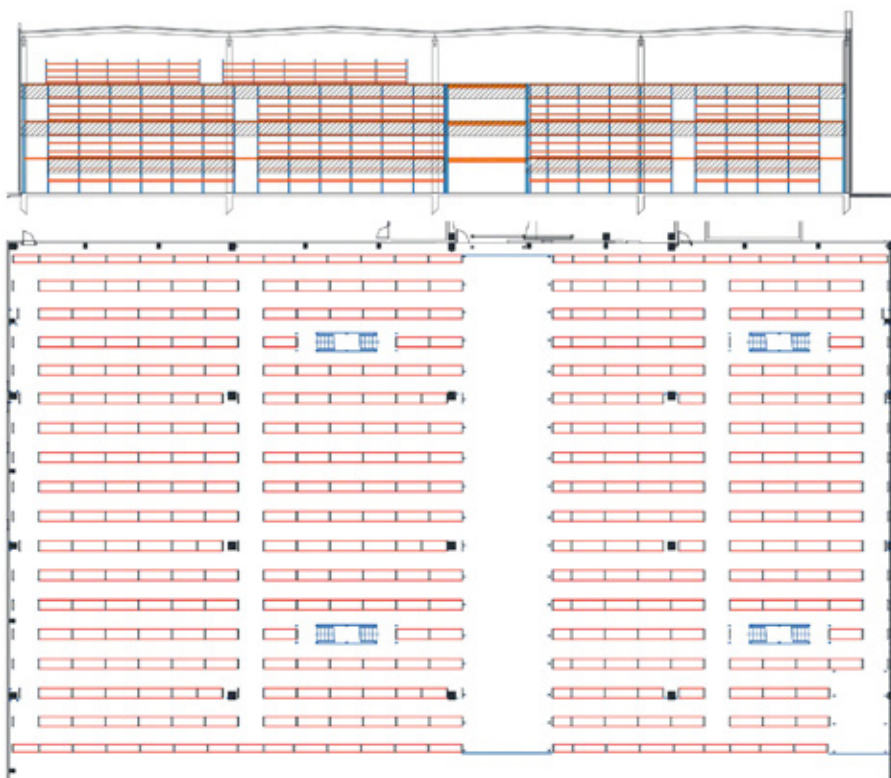
Obecnie magazyn mieści ponad 90 000 różnego typu pojemników. Na najbliższe trzy lata planowane jest osiągnięcie wydajności umożliwiającej realizację 10 000 zamówień dziennie

Potrzeby i rozwiązanie

Motoblouz.com potrzebował magazynu, który pomieściłby ogromną liczbę pozycji asortymentowych, podzielonych według rotacji i wielkości, a także bardzo sprawnego systemu przygotowywania zamówień, który zapewniłby szybką i skuteczną obsługę zamówień składanych przez klientów sklepu internetowego.

Mecalux od samego początku uczestniczył w projektowaniu i realizacji obiektu, aby znaleźć rozwiązanie najlepiej dopasowane do potrzeb Klienta. Rezultatem tej współpracy jest magazyn zajmujący powierzchnię 2640 m², wyposażony w regały do kompletacji z pomostami tworzące cztery kondygnacje, co pozwoliło pomnożyć dostępną pierwotnie powierzchnię użytkową.

Pętla przenośników łączy wszystkie cztery kondygnacje magazynu i transportuje przygotowane zamówienia do strefy konsolidacji i sortowania.





Regały z pomostami

Mecalux zamontował regały o wysokości 9 m, tworzące cztery kondygnacje: posadzka, dwa piętra z pomostami oraz piętro w postaci adaptowalnej antresoli. Rozwiązanie to pozwoliło maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię obiektu poprzez zagospodarowanie jego wysokości, a tym samym uzyskać większą pojemność magazynową.

Regały umożliwiają bezpośredni dostęp do produktów, co wpływa na usprawnienie składowania i kompletacji oraz pozwala na dokładną i precyzyjną kontrolę stanu magazynowego.

Dostarczony system magazynowy jest bardzo uniwersalny. Dodatkowe wyposażenie pozwala dostosować go do charakterystyki każdej pozycji asortymentowej, niezależnie od jej wielkości, i składować produkty z podziałem uwzględniającym ich cechy.





Układ półek na każdej kondygnacji jest inny, w zależności od cech i rodzaju składowanych na nich produktów

Wypełnienia półek regałów na wszystkich poziomach są wykonane z kratownic. Rozwiązanie to umożliwia przepływ wody, jeżeli w przypadku wystąpienia pożaru uruchomi się instalacja tryskaczowa.



Układ magazynu

Magazyn podzielony jest na sektory, co pozwala na dobrą organizację składowania różnorodnych pozycji asortymentowych. Na każdej kondygnacji składowane są określone produkty, a do jej obsługi jest wyznaczona określona liczba operatorów, która może być zmieniana w zależności od zapotrzebowania i liczby zamówień.

Korytarze mają szerokość umożliwiającą operatorom swobodne przemieszczanie się po nich z wózkami, do których zbierają produkty wchodzące w skład poszczególnych zamówień. W godzinach o mniejszym natężeniu pracy wózki wykorzystywane są do uzupełnienia stanu magazynowego.

Cztery rozmieszczone optymalnie ciągi schodów umożliwiają pracownikom magazynu dostęp do poszczególnych kondygnacji.

Najwyższa kondygnacja to antresola. Układ regałów jest tutaj inny niż na niższych piętrach. Jest on modyfikowalny i umożliwia rozbudowę instalacji w przypadku zwiększenia zapotrzebowania na powierzchnię magazynową w wyniku dalszego rozwoju Motoblouz.com.



Najniższa kondygnacja przeznaczona jest do składowania odzieży. Na belce wieszakowej można umieścić 26 800 wieszaków



Przygotowywanie zamówień

W środkowym korytarzu został zamontowany podest łączący dwa bloki regałów z pomostami, przez który przebiegają przenośniki poszczególnych kondygnacji.

Trzy przenośniki bieżą równolegle: jeden z nich łączy wszystkie kondygnacje magazynu, a pozostałe dwa, nieruchome, pełnią funkcję stołów do przygotowywania zamówień, na których operatorzy umiesz-

cząją pojemniki w najbardziej dogodnej pozycji. Między kondygnacjami pracuje również winda transportująca pojemniki.

Operatorzy przemieszczają się po korytarzach, pobierając produkty, które wskazuje im na terminalach radiowych program do zarządzania magazynem, a następnie umieszczają je w pojemnikach przeznaczonych dla poszczególnych zamówień.

Podczas jednego przebiegu operator pobiera jednocześnie produkty do kilku zsromowanych zamówień.

Po zakończeniu procesu kompletacji na danej kondygnacji zamówienie trafia na przenośnik główny, który transportuje je na inną kondygnację, jeśli wymaga ono uzupełnienia o składowane tam produkty, lub do strefy konsolidacji i sortowania, jeśli zamówienie jest już gotowe.



Automatyczna winda pojemnikowa transportuje pojemniki na odpowiednie kondygnacje





Strefa konsolidacji

Na dolnej kondygnacji magazynu znajduje się strefa konsolidacji, w której weryfikuje się skompletowane zamówienia, a następnie je pakuje i etykietuje oraz wystawia się dokumenty niezbędne do ich wysyłki.

Kartony układane są na paletach, które grupuje się według tras lub odbiorców, co ma na celu usprawnienie ich załadunku na ciężarówki.





Korzyści dla Motoblouz.com

- **Maksymalne wykorzystanie przestrzeni:** regały zajmują całą wysokość magazynu, co pozwoliło uzyskać większą pojemność magazynową; dostęp do produktów składowanych na poszczególnych kondygnacjach zapewniają pomosty.
- **Efektywne zarządzanie magazynem:** regały wyposażone są w elementy umożliwiające ich przystosowanie do składowania jednostek ładunkowych i pozycji asortymentowych o różnych cechach i wymiarach oraz o różnej rotacji.
- **Sprawny system przygotowywania zamówień:** rozmieszczenie towaru z uwzględnieniem rotacji oraz zastosowanie systemu przenośników zapewnia optymalizację pracy operatorów podczas kompletacji.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	+90 000 pojemników i 26 896 wieszaków
Wysokość magazynu	9 m
Długość magazynu	68,1 m
Szerokość magazynu	38,8 m

