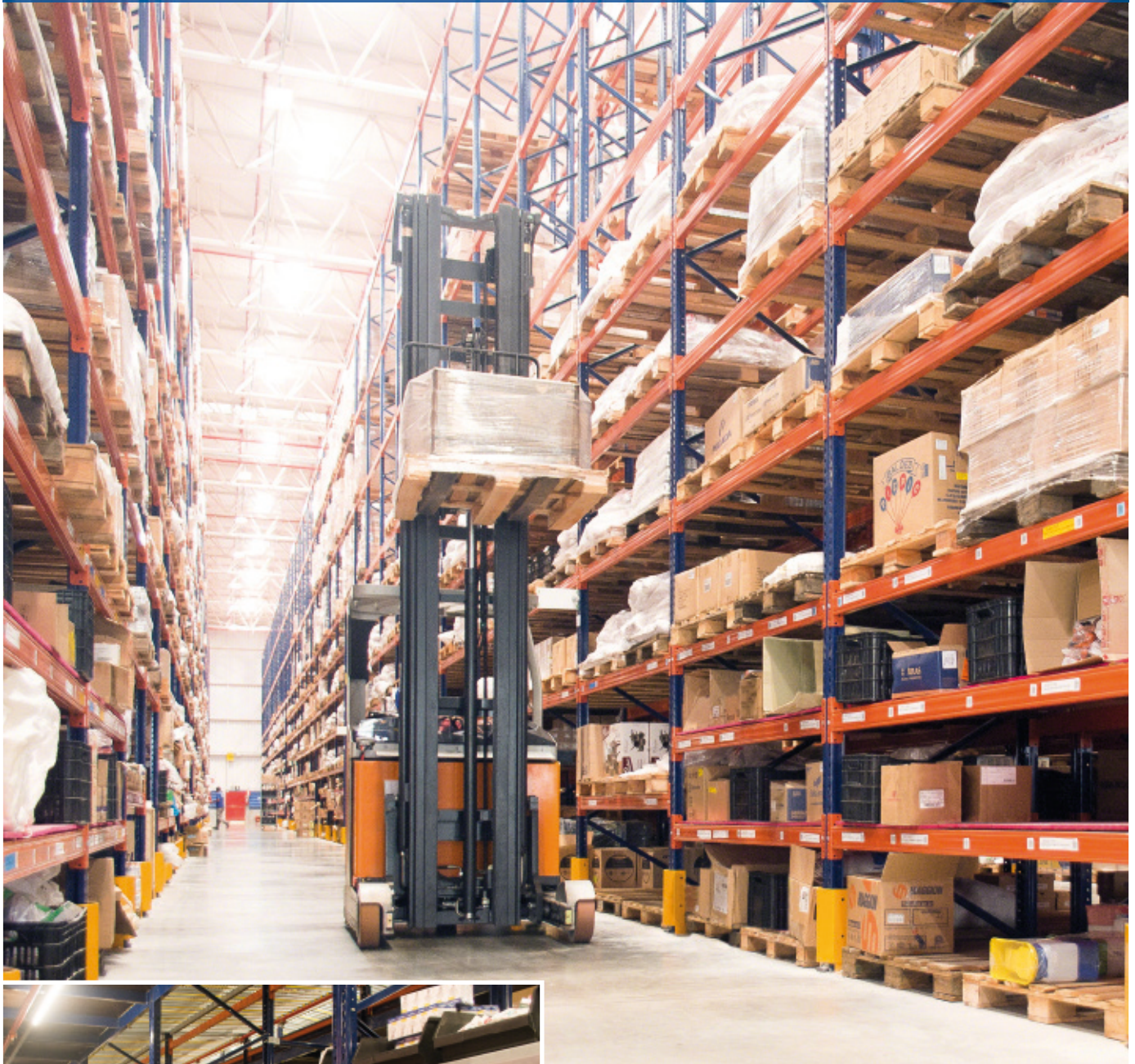


Przypadek praktyczny: Bartofil Distribuidora

Dwa rozwiązania magazynowe do sprawnego przygotowywania 1000 zamówień dziennie

Lokalizacja: Brazylia



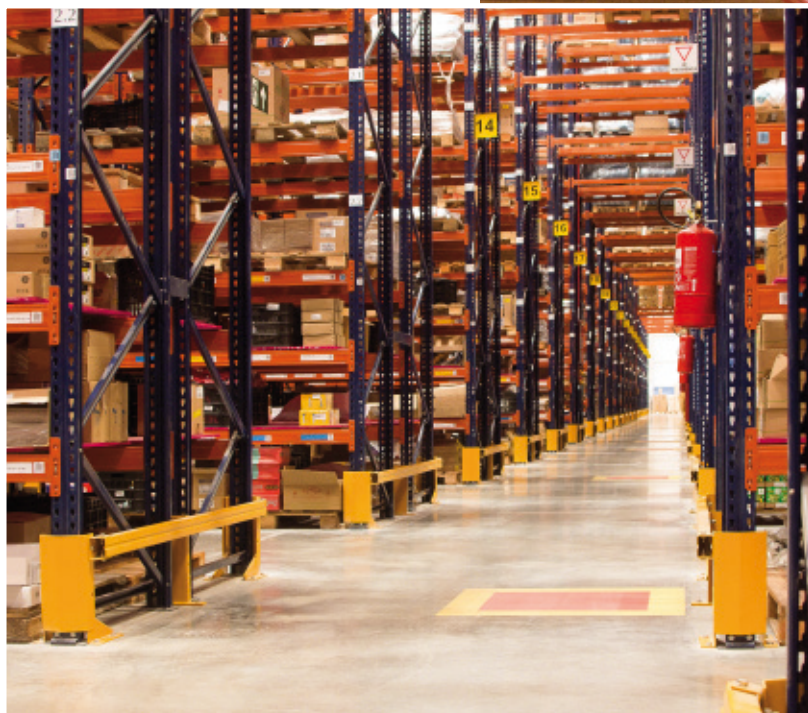
Sieć hurtowni wielobranżowych Bartofil Distribuidora wdrożyła jedną ze swoich strategii biznesowych: rozwój działalności w północno-wschodniej części Brazylii. W tym celu zbudowała w miejscowości Feira de Santana nowy magazyn, który Mecalux wyposażył w regały paletowe i czterokondygnacyjną antresolę kompletacyjną. Dzięki tym rozwiązaniom możliwe jest sprawne przygotowywanie średnio 1000 zamówień dziennie.

Prężnie działająca rodzinna firma

Francisco Bartolomeu Cordero, szewc i rolnik, potrzebował dodatkowego zajęcia, aby móc zarobić na utrzymanie swojej licznej rodziny. Zachęcił swoich starszych synów, aby przenieśli się do miasta i nauczyli handlu. Kilka lat później, w 1951 roku, założyli rodzinną firmę.

W 1958 roku była to już sieć ośmiu sklepów zlokalizowanych w okolicach Ponte Nova w stanie Minas Gerais. Firma obrała strategię polegającą na zakupie dużych ilości produktów i ich sprzedaży detalicznej w swoich sklepach, nadwyżki zaś były odsprzedawane innym firmom, co dało początek działalności w handlu hurtowym.

Dziś Bartofil Distribuidora to jedna z największych hurtowni wielobranżowych w Brazylii, obecna w praktycznie wszystkich stanach i zatrudniająca ponad 1600 osób.



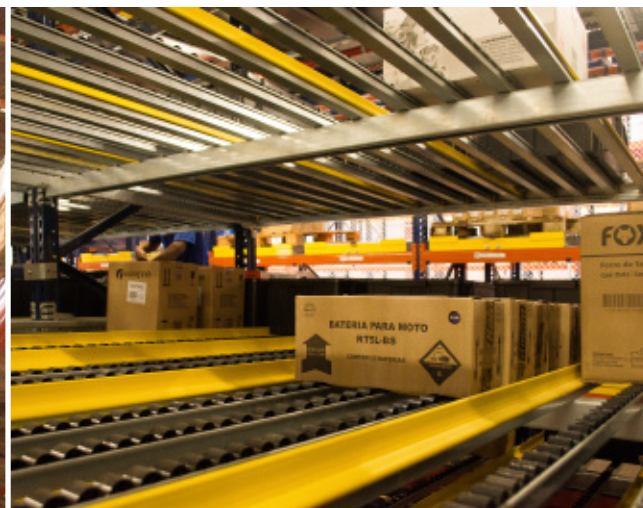
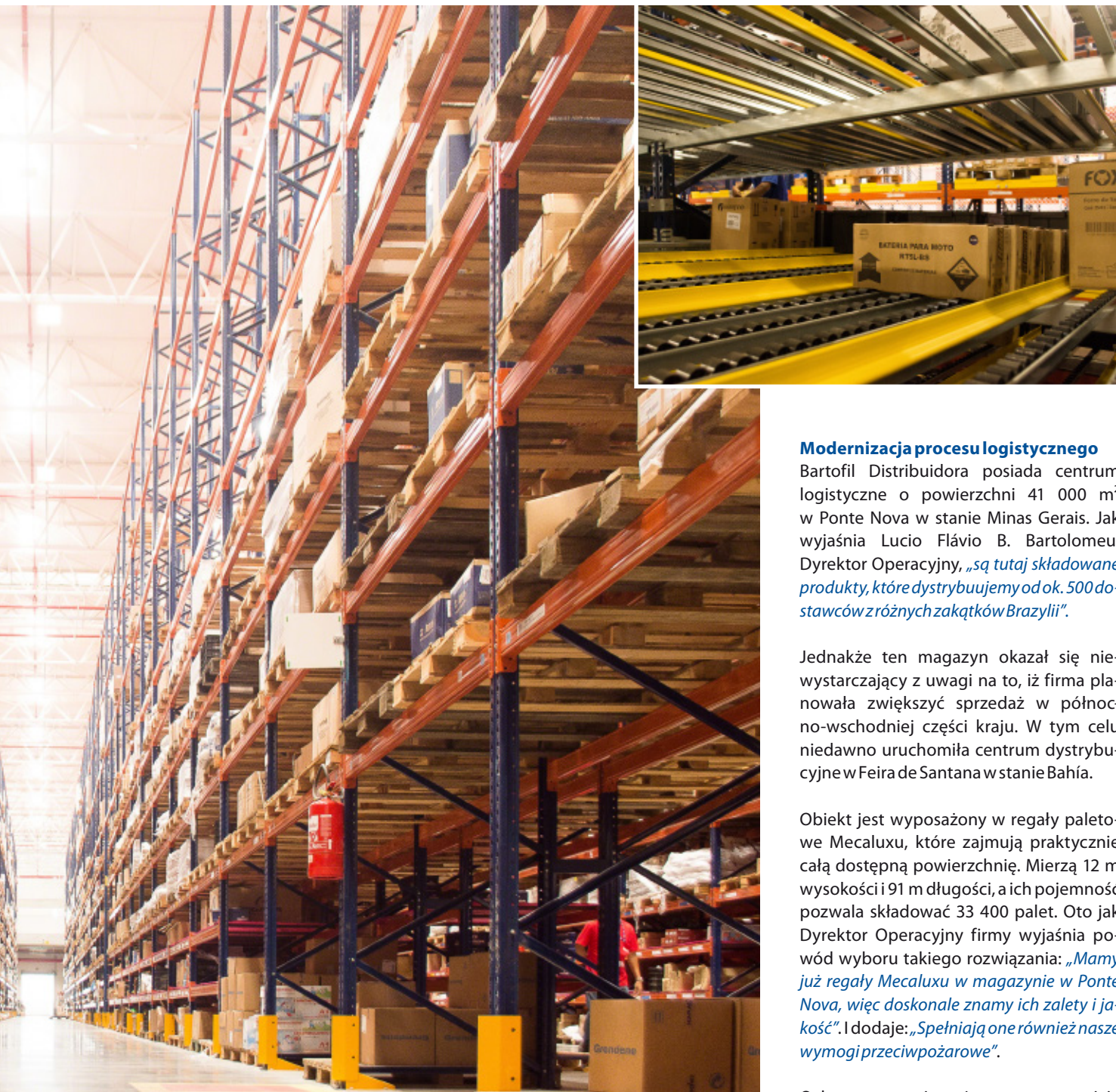
Nowy magazyn firmy Bartofil Distribuidora, zlokalizowany w Feira de Santana, mieści 35 144 palety i 21 280 pojemników



Lucio Flávio B. Bartolomeu

Dyrektor Operacyjny w firmie Bartofil Distribuidora

„Na regałach Mecaluxu możemy składować palety z dużą liczbą bardzo zróżnicowanych produktów. Jesteśmy bardzo zadowoleni, ponieważ ich uniwersalna konstrukcja pozwala bardzo łatwo dostosować je do wagi i wielkości jednostek ładunkowych”.



Modernizacja procesu logistycznego

Bartofil Distribuidora posiada centrum logistyczne o powierzchni 41 000 m² w Ponte Nova w stanie Minas Gerais. Jak wyjaśnia Lucio Flávio B. Bartolomeu, Dyrektor Operacyjny, „*są tutaj składowane produkty, które dystrybuujemy od ok. 500 dostawców z różnych zakątków Brazylii*”.

Jednakże ten magazyn okazał się niewystarczający z uwagi na to, iż firma planowała zwiększyć sprzedaż w północno-wschodniej części kraju. W tym celu niedawno uruchomiła centrum dystrybucyjne w Feira de Santana w stanie Bahia.

Obiekt jest wyposażony w regały paletowe Mecalux, które zajmują praktycznie całą dostępną powierzchnię. Mierzą 12 m wysokości i 91 m długości, a ich pojemność pozwala składować 33 400 palet. Oto jak Dyrektor Operacyjny firmy wyjaśnia powód wyboru takiego rozwiązania: „*Mamy już regały Mecalux w magazynie w Ponte Nova, więc doskonale znamy ich zalety i jakość*”. I dodaje: „*Spełniają one również nasze wymagania przeciwpożarowe*”.

Ochronę przeciwpożarową zapewniają m.in. specjalne półki do składowania aerozoli. W razie pożaru zapobiegają one rozprzestrzenianiu się płomienia, a zwiększona liczba automatycznych tryskaczy wewnętrznych szybko ugasi ogień.

Mecalux wyposażył magazyn także w czterokondygnacyjną antresolę do kompletacji produktów o dużej i średniej rotacji (kategorie A i B). Składa się ona z dwóch bloków regałów przepływowych na palety i usytuowanych między nimi półkowych regałów przepływowych mieszczących 7 pojemników na głębokość. Ta część obiektu zapewnia miejsce dla ok. 21 280 pojemników i 1744 palet.



Duży przepływ towaru

„Skladujemy tutaj ok. 10 000 pozycji asortymentowych, takich jak m.in. części samochodowe, materiały budowlane, artykuły sportowe, sprzęt informatyczny i artykuły papiernicze” – wyjaśnia Lucio Flávio B. Bartolomeu. Regały paletowe są najlepszym rozwiązaniem w przypadku tak dużego i zróżnicowanego asortymentu, ponieważ poprzez zastosowanie dodatkowych elementów umożliwiają dostosowanie wielkości miejsc składowania do gabarytów umieszczanego na nich ładunku. Magazyn firmy Bartofil Distribuidora

charakteryzuje się dużym przepływem towaru. Każdego dnia przyjmuje się tutaj średnio 250 palet, a drugie tyle opuszcza obiekt, by trafić do odbiorców głównie z północno-wschodniej Brazylii. Dzięki bezpośredniemu dostępowi do każdej palety, jaki zapewniają regały paletowe, odkładanie i pobieranie ładunków przebiega szybko i sprawnie.

Odpowiednie rozmieszczenie towaru ma ogromny wpływ na wydajność magazynu, ponieważ ułatwia pracę operatorom. Dlatego produkty o podobnych cechach

są składowane w jednej strefie. Przy tak dużej liczbie zamówień przygotowywanych każdego dnia (ok. 1000) utworzenie strefy przeznaczonej do przeprowadzania kompletacji jest nieodzowne.

W tym przypadku jest to antresola kompletacyjna, gdzie z obu jej stron zamontowane są regały przepływowe dla palet. Nachylenie bieżni rolkowych powoduje, że palety umieszczone na wyższym końcu przesuwają się pod wpływem grawitacji do przeciwnego, niższego końca, usytuowanego od strony korytarza kompletacyjnego.

Sprawny i efektywny system kompletacji umożliwia przygotowanie 1000 zamówień dziennie



Aby przygotować zamówienie, operatorzy pobierają produkty wprost z pierwszej palety, za którą znajdują się kolejne z tym samym produktem, stanowiące zapas. Między dwoma blokami paletowych regałów przepływowych znajdują się półkowe regały przepływowe na pojemniki, których składowanie odbywa się na tej samej zasadzie. Dzięki takiemu rozwiązaniu operatorzy zawsze dysponują produktami niezbędnymi do płynnego przygotowywania zamówień. Każda z czterech kondygnacji antresoli kompletacyjnej jest przeznaczona dla określonych produktów. Podczas jednego przebiegu operator pobiera równocześnie produkty do kilku zsynchronizowanych zamówień.



Korzyści dla firmy Bartofil Distribuidora

- **Sprawny i efektywny proces magazynowy:** magazyn firmy Bartofil Distribuidora w Feira de Santana został zaprojektowany tak, aby każdego dnia można było w nim przyjmować i wydawać po 250 palet oraz przygotowywać ok. 1000 zamówień.
- **Duża pojemność magazynowa:** magazyn mieści 35 144 palety i 21 280 pojemników, zapewniając zaopatrzenie klientom z północno-wschodniej Brazylii.
- **Maksymalne wykorzystanie powierzchni:** mierzące 91 m długości regały paletowe zajmują praktycznie całą powierzchnię magazynu.



Dane techniczne

Regały paletowe

Pojemność magazynowa	33400 palet
Wymiary palety	1000x1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość regałów	12 m
Długość regałów	91,3 m

Wieża kompletacyjna

Pojemność magazynowa	1744 palety i 21 280 pojemników
Wymiary palety	1000x1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wymiary pojemnika	420x400/350
Maksymalna waga pojemnika	10 kg
Wysokość wieży	10 m

