

Wysoka gęstość składowania w magazynie grupy Bayer

Bayer, niemiecki koncern farmaceutyczno-agrochemiczny, a konkretnie jego dział Crop Science, posiada magazyn przeznaczony do obsługi 11 000 ton nasion rocznie.

Kraj: **Francja** | Sektor: **przemysł farmaceutyczny**



POTRZEBY

- **Zwiększenie wydajności** w zakresie składowania i wysyłki.
- Uzyskanie **większej pojemności** magazynowej na dotychczasowej powierzchni.

ROZWIĄZANIA

- **Półautomatyczny system Pallet Shuttle.**
- **Regały paletowe.**

KORZYŚCI

- **Automatyzacja** składowania **5500 palet.**
- **Sprawną obsługę 11 000 ton nasion rocznie.**



Bayer to koncern farmaceutyczno-agrochemiczny założony w Niemczech w 1863 roku. Prowadzi działalność w trzech obszarach, reprezentowanych przez oddziały Pharmaceuticals, Consumer Health i Crop Science. Pharmaceuticals zajmuje się opracowywaniem i produkcją leków na receptę stosowanych w kardiologii, ginekologii, okulistyce, neurologii, hematologii i onkologii, a także dostarcza rozwiązania wspierające radiologię. Consumer Health oferuje m.in. witaminy i minerały, dermokosmetyki, leki przeciwbólowe oraz leki na dolegliwości ze strony układu trawienia. Crop Science specjalizuje się w opracowywaniu rozwiązań dla rolników, które obejmują nasiona, środki ochrony roślin oraz rolnictwo cyfrowe.

» Rok założenia: 1863

» Rynki: +100 krajów

» Obroty (2020 rok): 41 mld EUR

» Liczba pracowników (2020 rok): 100 000



Crop Science, oddział koncernu Bayer specjalizujący się w opracowywaniu rozwiązań dla rolnictwa, posiada w Trèbes na południu Francji zakład produkcji nasion kukurydzy i rzepaku, gdzie wraz z 400 rolnikami i 200 specjalistami pracuje nad zapewnieniem wysokiej jakości materiału siewnego, który pozwala sprostać wyzwaniom związanym z wydajnością, jakością oraz zrównoważonym rozwojem produkcji rolnej.

„Posiadamy tutaj magazyn, w którym składowujemy głównie półprodukty przeznaczone na dany sezon produkcyjny, a także gotowe produkty, zanim zostaną wysłane do innych magazynów we Francji i Europie” – wyjaśnia Thomas Prunel, Kierownik Magazynu firmy Bayer w Trèbes.

Początkowo Bayer składował palety jedna na drugiej bezpośrednio na posadzce. Jednakże wraz z rozwojem działalności zapadła decyzja, by zmodernizować logistykę poprzez zastosowanie regałów i półautomatycznego systemu składowania. „Naszymi głównymi potrzebami były optymalizacja pojemności magazynowej oraz większe bezpieczeństwo personelu i towaru” – wskazuje Thomas Prunel.

W magazynie Bayer zostało wdrożone rozwiązanie w postaci półautomatycznego systemu Pallet Shuttle. Instalację tę tworzą regały do składowania akumulacyjnego oraz samojezdne wózki, które transportują jednostki ładunkowe w kanałach regałów. Ponieważ ruch wózka Pallet Shuttle odbywa

się automatycznie, czas pobierania i odkładania towaru jest znacznie krótszy.

Kierownik Magazynu wylicza zalety tego rozwiązania: „Dzięki półautomatycznemu systemowi Pallet Shuttle zyskałiśmy większą pojemność i wyższą efektywność procesu, a także poprawiliśmy bezpieczeństwo operatorów”.

Thomas Prunel zdradza również, dlaczego Bayer wybrał produkty Mecalux: „Na rynku działa wiele firm oferujących podobne rozwiązania, jednak od samego początku współpraca naszych zespołów oparta jest na zaufaniu. Dużą rolę odegrały również takie aspekty jak wnikliwa analiza i fachowe doradztwo u nas na miejscu, gdzie mogliśmy wspólnie pracować nad dostosowaniem rozwiązania do naszych potrzeb”.

Wysoka gęstość składowania

Centrum logistyczne firmy Bayer mieści 5500 palet, na których, jak wyjaśnia Kierownik Magazynu, „są składowane jednotonowe worki typu big bag z nasionami przeznaczonymi do sprzedaży, obsługiwane według pozycji asortymentowej i numeru partii”.

W czterech strefach obiektu zostało zamontowanych łącznie 10 bloków regałów do składowania akumulacyjnego. Zaletą tego systemu magazynowego jest optymalizacja wykorzystania dostępnej powierzchni poprzez wyeliminowanie licznych korytarzy obsługowych i zwiększenie głębokości regału.

Regały zastosowane w firmie Bayer umożliwiają składowanie 15 palet na głębokość. Obsługa towaru odbywa się metodą LIFO (*last in, first out*), co oznacza, że ostatnia odłożona paleta jest pobierana jako pierwsza. Aby rozpocząć załadunek regału, operator, korzystając z wózka widłowego, umieszcza u wejścia do wyznaczonego kanału wózek Pallet Shuttle, a następnie odkłada na nim paletę. Dalszą pracę wykonuje samojezdny

wózek, transportując towar do najgłębiej położonego wolnego miejsca, po czym wraca na początek kanału po kolejną paletę.

Do sterowania wózkiem Pallet Shuttle służy tablet z łączem wi-fi. Zainstalowane na nim oprogramowanie posiada wiele opcji umożliwiających wykonywanie różnych operacji związanych z odkładaniem i pobieraniem towaru oraz konserwacją urządzenia. Niezwykle intuicyjny interfejs sprawia, że użytkownicy bardzo szybko opanowują obsługę programu.

System Pallet Shuttle pozwolił zwiększyć pojemność magazynową poprzez zagęszczenie składowania, dzięki czemu Bayer dysponuje miejscem na wypadek nagłego wzrostu popytu lub innego nieprzewidzianego zdarzenia w łańcuchu dostaw. Pozwolił również zminimalizować ryzyko wypadków poprzez ograniczenie ruchu wózków widłowych i zastosowanie wózków Pallet Shuttle, które są wyposażone w czujniki i mechanizmy zapewniające precyzyjne, szybkie oraz bezpieczne przemieszczanie towaru.

11 000 ton nasion rocznie

„Ta inwestycja nadała inny wymiar naszej logistyce” – podsumowuje Kierownik Magazynu, który jest przekonany, że system Pallet Shuttle to rozwiązanie najlepiej spełniające potrzeby logistyczne firmy Bayer, bez porównania bardziej efektywne niż układanie palet na posadzce.

Thomas Prunel przewiduje też dalszy wzrost produkcji i dodaje: „Z tego powodu rozważamy zainstalowanie półautomatycznego systemu Pallet Shuttle również w innej części zakładu, gdzie nadal składowujemy towar na posadzce”.

System Pallet Shuttle zapewnia większą dynamikę i wydajność procesu magazynowego, umożliwiając firmie Bayer produkcję i składowanie 11 000 ton nasion rocznie.



„Wybraliśmy półautomatyczny system Pallet Shuttle, ponieważ jest to idealne rozwiązanie, aby zwiększyć pojemność i wydajność magazynu, a także zapewnić bezpieczniejsze warunki pracy operatorom”.

Thomas Prunel

Kierownik Magazynu firmy Bayer w Trèbes

