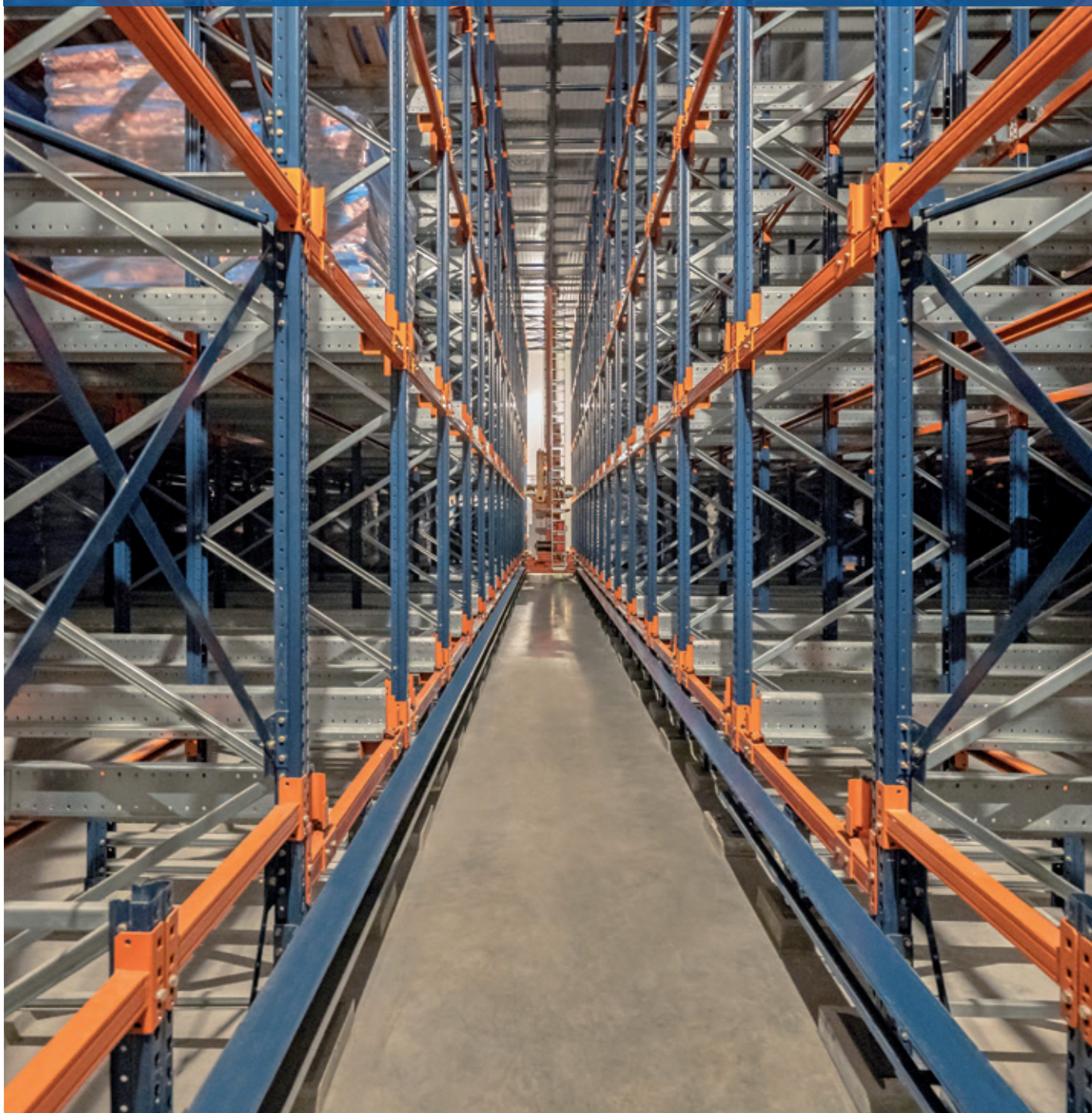


Przypadek praktyczny: Cárnicas Chamberí

Automatyczna mroźnia do składowania produktów mięsnych

Lokalizacja: Hiszpania



Hiszpański producent mięsa, Cárnicas Chamberí, uruchomił w okolicach Toledo automatyczną mroźnię mieszczącą około 1700 palet. Za projekt i realizację odpowiedzialny był Mecalux, który wyposażył obiekt w regały obsługiwane przez wózki Pallet Shuttle i układnicę. Automatyzacja procesu magazynowego to ogromny krok naprzód. Zastosowane rozwiązanie nie tylko usprawnia przepływ ładunków, ale także maksymalnie wykorzystuje powierzchnię magazynu i zmniejsza koszty zużycia energii elektrycznej niezbędnej do utrzymania niskiej temperatury.

Zakład mięsny z długoletnią tradycją

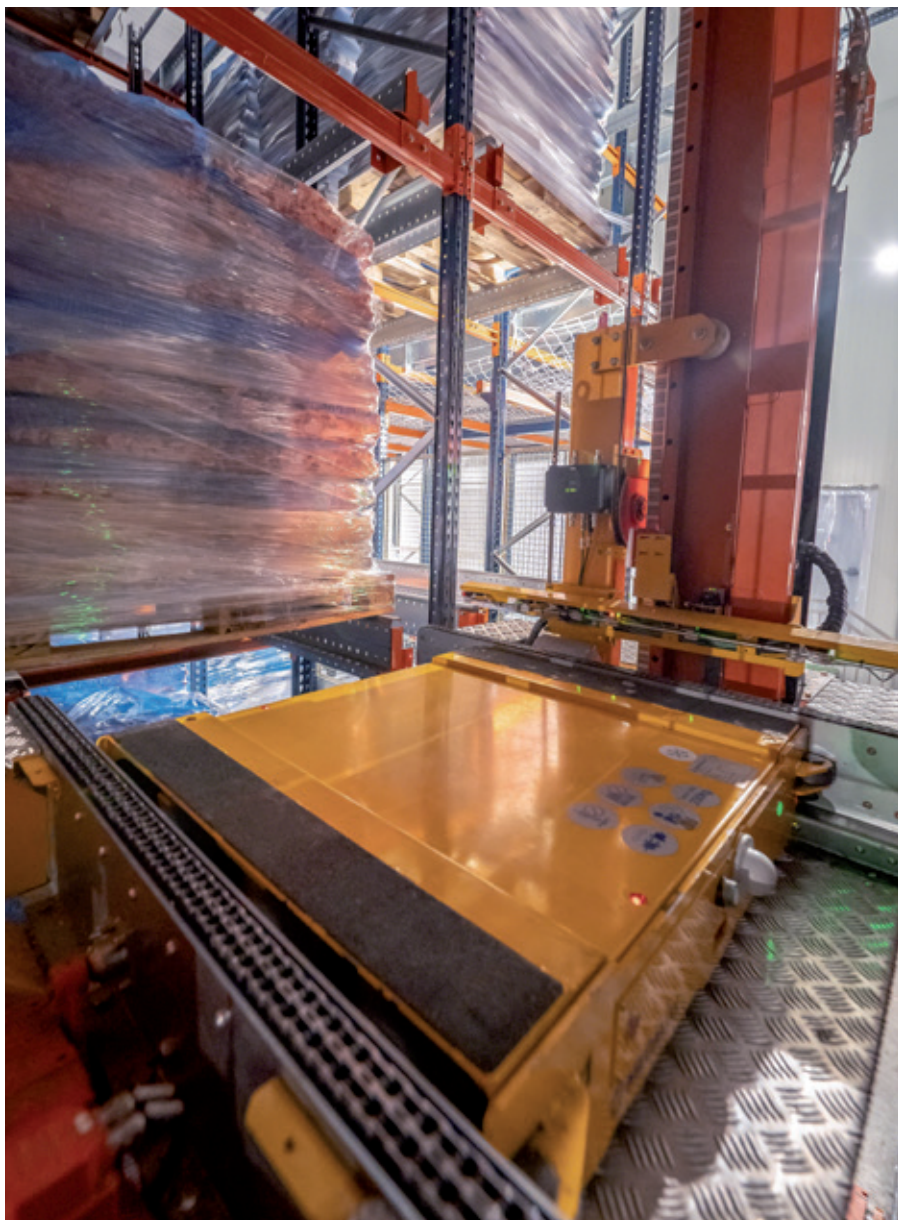
Cárnicas Chamberí to jeden z najdłuższych działających zakładów mięsnych w Hiszpanii. Jego początki sięgają lat 30. ubiegłego wieku, kiedy to w prowincji Toledo został otwarty niewielki sklep mięsny. Jednakże produkcja ruszyła dopiero w latach 60.

Dziś, dzięki wieloletniej tradycji i dbałości o jakość, Cárnicas Chamberí posiada ugruntowaną pozycję lidera na hiszpańskim rynku, a celem firmy jest rozwój na arenie międzynarodowej. Oto co mówi na ten temat Dyrektor Finansowy, Juan Carlos Camacho Hernández: *„Mamy w planach zwiększenie udziału w rynku, zwłaszcza w południowo-zachodniej Azji. Zamierzamy to osiągnąć w ciągu niecałego roku”.*

Firma posiadała już jedno centrum logistyczne w gminie Toledo, ale, jak mówi Juan Carlos Camacho Hernández *„potrzebowaliśmy więcej miejsca”*, dlatego uruchomiła drugi magazyn nieopodal, w miejscowości Casarrubios del Monte.

Zarówno w zakładzie produkcyjnym, jak i w obu magazynach wykorzystywane są najnowocześniejsze technologie, które zapewniają konkurencyjność i najwyższą jakość produktów Cárnicas Chamberí. Wyposażenie drugiego magazynu firma powierzyła Mecaluxowi, ponieważ ze słowami dyrektora, *„poszukiwaliśmy dostawcy automatycznych rozwiązań magazynowych posiadającego bardzo dobre referencje i wieloletnie doświadczenie”.*

Jak wspomina Juan Carlos Camacho Hernández, priorytety tej inwestycji były następujące: *„usprawnienie prac magazynowych i umożliwienie stałego monitorowania produktów”.* Automatyzacja okazała się w tej sytuacji nieodzowna, dlatego Mecalux wyposażył obiekt w automatyczny system Pallet Shuttle. Podstawą



Proces magazynowy w nowej mroźni zakładów mięsnych Cárnicas Chamberí jest w pełni zautomatyzowany, dzięki czemu obiekt zyskał wyższą wydajność



Juan Carlos Camacho Hernández Dyrektor finansowy w firmie Cárnicas Chamberí

„Było dla nas jasne, że aby usprawnić realizację zamówień naszych odbiorców, musimy lepiej zorganizować składowanie towaru i całkowicie zautomatyzować logistykę. Jesteśmy bardzo zadowoleni z rozwiązania dostarczonego przez Mecalux, ponieważ osiągamy dzięki niemu bardzo dobre wyniki. Co istotne, montaż i uruchomienie przebiegły bezproblemowo”.

tego rozwiązania jest regał wjezdny obsługiwany przez samojezdny wózek, który transportuje paletę z ładunkiem wewnątrz kanału towarowego, by umieścić ją na najgłębiej położonym wolnym miejscu. Dostarczanie palety do odpowiedniego kanału jest zadaniem automatycznej układnicy.

Zalety automatycznej obsługi towaru

Nowy magazyn firmy to mroźnia, w której panuje temperatura kontrolowana -20°C. Po każdej stronie jedyne korytarza dostępowego znajduje się blok regałów wjezdnych do składowania akumulacyjnego mierzący 7 m wysokości.

Aby zapewnić jak największą gęstość składowania – co w przypadku mroźni jest szczególnie istotne ze względu na koszt energii elektrycznej niezbędnej do zapewnienia stałej niskiej temperatury – regały maksymalnie wykorzystują dostępną powierzchnię obiektu, która wynosi 633 m² – w ten sposób mieści się na nich 1815 palet o wadze 1000 kg każda.

Codziennie do mroźni Cárnicas Chamberí trafia średnio 120 palet, głównie z mięsem wieprzowym, a 150 palet jest wysyłanych do odbiorców na terenie Hiszpanii.

Ponieważ obieg ładunków w magazynie odbywa się z wykorzystaniem urządzeń automatycznych, znacznemu skróceniu uległ czas wykonywania poszczególnych czynności w ramach procesu magazynowego, a w efekcie przyjęcia i wydania towaru przebiegają sprawniej, co z kolei skutkuje większą elastycznością reakcji na zmiany popytu. Automatyzacja ma również zasadnicze znaczenie dla zachowania ciągłości łańcucha chłodniczego. Magazyn jest połączony z produkcją przenośnikiem, a pomiędzy obydwooma halami znajduje się pomieszczenie przejściowe ze służą wyposażoną w dwie bramy, które nigdy nie są otwarte jednocześnie, – co zapobiega wzrostowi temperatury w mroźni podczas przyjmowania towaru.

Proces magazynowy pod pełną kontrolą

Aby obiekt, w którym proces magazynowy jest w pełni zautomatyzowany, tak jak ma to miejsce w nowej mroźni firmy Cárnicas Chamberí, mógł spełniać swoją rolę, niezbędny jest informatyczny sys-



tem zarządzania magazynem. W celu koordynacji obiegu ładunków na każdym etapie procesu logistycznego – od przyjęcia, poprzez składowanie, aż po wydanie z magazynu – Mecalux wdrożył w obiekcie oprogramowanie magazynowe Easy WMS, dzięki któremu mroźnia funkcjonuje wydajniej.

Większość składowanych tutaj produktów odznacza się wysoką rotacją, co oznacza, że ich przyjęcia i wydania odbywają się w sposób ciągły, aczkolwiek część towaru pozostaje w magazynie przez określony czas. Oprogramowanie magazynowe uwzględnia tempo rotacji już na etapie przyjęcia towaru i pod kątem tego kryterium wyznacza miejsca składowania poszczególnych produktów. Dlatego te które cieszą się większym popytem, umieszcza się na początku korytarza z uwagi na bar-

dziej dogodny dostęp ułatwiający sprawne odkładanie i pobieranie. Asortyment, który zapotrzebowanie jest mniejsze, składowane jest w głębi magazynu.

Easy WMS śledzi każdy produkt i dostarcza w czasie rzeczywistym informacje o stanie magazynowym. Kierownik magazynu może na bieżąco kontrolować te dane i na ich podstawie podejmować decyzje, dzięki którym odbiorcy mogą liczyć na terminową realizację zamówień.

Dwa kanały regałów są zarezerwowane na składowanie najpilniejszych zamówień. Codziennie ok. godziny 2:00 w nocy Easy WMS wydaje układowi polecenie dostarczenia do tych kanałów palet z towarem. W ten sposób rano zamówienia są gotowe i mogą niezwłocznie opuścić magazyn, by na czas trafić do klientów.





Korzyści dla firmy Cárnicas Chamberí

- **Ciągłość łańcucha chłodniczego:** automatyzacja umożliwia utrzymanie stałej, niskiej temperatury, dzięki czemu towar zachowuje świeżość i wysoką jakość.
- **Wydajny proces magazynowy:** Automatyczny magazyn z Pallet Shuttle umożliwia przyjęcie 120 i wydanie 150 palet każdego dnia.
- **Terminowość dostaw:** układ magazynu ułatwia prace magazynowe, a Easy WMS tak organizuje przygotowywanie zamówień, aby towar na czas trafiał do odbiorców.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1815 palet
Dimensiones de los palets	800x1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość regałów	7 m

