

Przypadek praktyczny: RADEC

Magazyn, w którym realizuje się aż 1800 zamówień dziennie

Lokalizacja: Meksyk



RADEC, meksykański dystrybutor części samochodowych, przeorganizował jeden ze swoich największych magazynów. Mecalux wyposażył zlokalizowany w Guadalajarze obiekt w regały paletowe i regały z pomostami. Oba rozwiązania zapewniają bezpośredni dostęp do ładunków, co stanowiło warunek konieczny do osiągnięcia jednego z celów firmy RADEC: sprawnego przygotowywania 1800 zamówień dziennie.

Ofirmie RADEC

Założona w 1978 roku meksykańska firma RADEC, specjalizuje się w imporcie, dystrybucji i sprzedaży części dla branży motoryzacyjnej. Prowadzi działalność na terenie całego kraju, a jej centra dystrybucyjne zlokalizowane są w takich miastach jak Guadalajara, Villahermosa, Tijuana i Monterrey.

W swojej nieustannie poszerzanej ofercie RADEC posiada części zamienne do wszystkich modeli samochodów sprzedawanych na tutejszym rynku – obecnie dostępny asortyment obejmuje ponad 45 000 artykułów najbardziej uznanych na świecie producentów części samochodowych.

Efektywność działania i dbałość o ładunki

W ostatnich latach RADEC notuje bezprecedensowy wzrost sprzedaży. *„Dzięki pracy naszego zespołu i zastosowaniu najnowocześniejszych technologii praktycznie we wszystkich procesach, czas realizacji zamówień uległ skróceniu, wskutek czego, ugruntowujemy naszą pozycję jednego z liderów na meksykańskim rynku”* – wyjaśnia Carlos Enrique Malnar, Dyrektor Operacyjny w firmie RADEC, i dodaje: *„Jednakże konsekwencją wzrostu sprzedaży jest brak miejsca”*.

Aby zmieścić w magazynie więcej produktów, sprostać zmianom zachodzącym na rynku i móc spełniać oczekiwania klientów,



konieczna okazała się reorganizacja logistyki. Dlatego RADEC zdecydował się na zaprojektowanie magazynu w Guadalajarze, powierzając to zadanie Mecaluxowi.

Realizacja trwała pięć miesięcy. *„Był to proces dobrze zaplanowany i został przeprowadzony bezżadnych przestojów”* – podkreśla Dyrektor Operacyjny. A efekty są imponujące.

Magazyn o powierzchni 22 000 m² został wyposażony w regały paletowe i regały z pomostami tworzącymi cztery kondygnacje. Rozwiązanie to pozwoliło uzyskać dużą pojemność – powstały łącznie 42 884 miejsca do składowania palet i kartonów.

„Teraz produkty w naszym magazynie są rozmieszczone w sposób dużo bardziej prze-



Carlos Enrique Malnar
Dyrektor Operacyjny
w firmie RADEC

„Dzięki zastosowanym regałom usprawniliśmy pracę magazynową w zakresie składowania towaru i przygotowywania zamówień. Jedną z zalet tego systemu jest to, że ułatwia on obsługę ładunków, przez co spada ryzyko uszkodzeń zarówno produktów, jak i regałów”.

myślany, gdyż jego układ został zaprojektowany tak, abyśmy mogli szybciej realizować zamówienia klientów” – zauważa Malnar.

Uniwersalność i bezpośredni dostęp

Regały paletowe Mecalux to bardzo uniwersalne rozwiązanie. Można na nich składować ładunki różnego rodzaju, niezależnie od ich wielkości i kształtu czy rotacji. Nośność poziomów z wypełnieniem z płyty wiórowej gwarantuje pełne bezpieczeństwo składowanych na nich produktów.

Każde miejsce składowania jest przeznaczone dla tylko jednej, zawsze tej samej pozycji asortymentowej, co pozwala na skuteczną kontrolę stanu magazynowego. *„Stosujemy ściśle określone zasady rozmieszczenia towaru w magazynie, opierając się głównie na cechach fizycznych i rotacji produktów” – wskazuje Carlos Enrique Malnar.*

Każdego dnia do magazynu trafia 300 – 400 palet z towarem od producentów z Azji, Argentyny, Brazylii i Meksyku. *„Identyfikujemy i śledzimy każdy produkt od momentu jego przyjęcia do magazynu, dzięki czemu zawsze wiemy, jaką ilość mamy na stanie” – dodaje Dyrektor.*



Regały paletowe i regały z pomostami tworzą łącznie 42 884 miejsca składowania

Kolejną istotną zaletą regałów paletowych jest bezpośredni dostęp do każdej jednostki ładunkowej, co jest bardzo istotne dla sprawnego przebiegu prac magazynowych w zakresie składowania towaru i przygotowywania zamówień.

Regały półkowe do kompletacji

Z jednej strony magazynu Mecalux zamontował blok regałów półkowych, przeznaczonych do składowania produktów o mniejszych gabarytach. Mają one 13 m wysokości i są podzielone pomostami na cztery kondygnacje.

W strefie tej odbywa się kompletacja. Każdego dnia przygotowuje się tutaj 1400 – 1800 zamówień. Jak zauważa Carlos Enrique Malnar, *„mogą one składać się z zaledwie jednego produktu, a niektóre zawierają nawet 700 artykułów”.*

Magazyn podzielony jest na sektory – na każdej kondygnacji składowane są określone produkty, a do jej obsługi wyznaczona jest określona liczba operatorów, która zależy od bieżącego zapotrzebowania, czyli od liczby zamówień.

Operatorzy przemieszczają się po korytarzach, pobierając z półek produkty wchodzące w skład poszczególnych zamówień. Podczas jednego przebiegu operator pobiera równocześnie produkty do kilku zsomowanych zamówień.

Z tego centrum dystrybucyjnego RADEC wysyła towar do 24 własnych magazynów rozsianych po całym Meksyku, a także zopatruje bezpośrednio swoich klientów.

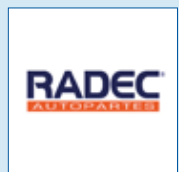
„Ta inwestycja to duży krok naprzód w naszej działalności” – stwierdza Dyrektor Operacyjny. Firma nie tylko zyskała więcej miejsca do składowania towaru, lecz także dostosowała proces magazynowy do specyfiki swojej działalności.





Korzyści dla RADEC

- **Duża pojemność magazynowa:** w obiekcie znajdują się 42 884 miejsca składowania, co pozwala pomieścić produkty niezbędne do zaopatrywania własnych punktów sprzedaży i odbiorców zewnętrznych.
- **Sprawną obsługę ładunków:** regały paletowe zapewniają bezpośredni dostęp do każdego miejsca składowania, co stanowi ułatwienie przy odkładaniu i pobieraniu towaru.
- **Efektywną kompletacją:** rozmieszczenie produktów z uwzględnieniem ich rodzaju, wielkości i rotacji optymalizuje ruchy operatorów i skraca czas przygotowywania zamówień.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	42 884 miejsc
Wysokość regałów	13 m
Liczba zamówień realizowanych dziennie	1800
Liczba pozycji w zamówieniu	1-700

