



Przypadek praktyczny: LAR

Wzrost pojemności i tempa obsługi dzięki trzem systemom akumulacyjnym

Kraj: Włochy



LAR, włoska firma zajmująca się przetwórstwem tworzyw sztucznych, realizując strategię ciągłego rozwoju rozbudowała i zmodernizowała swój zakład produkcyjny w Campogalliano koło Modeny. W obiekcie powstało kilka stref przeznaczonych do składowania 108 pozycji asortymentowych, na które składają się półprodukty i gotowe produkty. Aby uporządkować ładunki w oparciu o ich cechy i poziom rotacji, Mecalux zainstalował w obiekcie trzy systemy składowania: regały wjezdne, przepływowo i przesuwne Movirack. Połączenie to pozwoliło zoptymalizować wykorzystanie dostępnej powierzchni magazynu i skrócić o połowę czas rozładunku i załadunku towarów.

Transformacja i wzrost

LAR prowadzi działalność od ponad 70 lat i jest obecnie wiodącą we Włoszech firmą z branży przetwórstwa żywic termoplastycznych. Tworzywo to wykorzystuje się głównie do produkcji opakowań i pojemników stosowanych do przechowywania substancji chemicznych, środków czystości i artykułów spożywczych.

Firma jest zaangażowana w ochronę środowiska, dlatego nieustannie poszukuje skutecznych i opłacalnych rozwiązań umożliwiających produkcję opakowań biodegradowalnych z zasobów odnawialnych.

Zakład produkcyjny LAR znajduje się w gminie Campogalliano, położonej w północnych Włoszech. W miarę rozwoju firmy obiekt był wielokrotnie rozbudowywany. Obecnie zajmuje powierzchnię 40 000 m².

Znajduje się w nim kilka stref przeznaczonych do składowania półproduktów i produktów gotowych, w sumie 108 pozycji asortymentowych. Operatorzy dostarczają we właściwym czasie półprodukty na linie produkcyjne oraz odbierają z nich i umieszczają w magazynie wyroby gotowe.

Riccardo Monari, Dyrektor zakładu produkcyjnego LAR, wyjaśnia, że „*z uwagi na dynamiczny rozwój zakładu w Campogalliano powstała konieczność rozbudowy magazynu*”.

Półprodukty

Riccardo Monari podkreśla, że „*priorytetową kwestią było maksymalne wykorzystanie przestrzeni magazynowej, by pomieścić jak największą liczbę palet*”. Z tego powodu Mecalux zaproponował montaż regałów przesuwanych Movirack, które pozwalają składować 1040 palet półproduktami.

Regały o wysokości 6,7 m, podzielone na cztery poziomy ładunkowe, są zamontowane na przesuwanych podstawach. Jest to system składowania akumulacyjnego, który umożliwia bezpośredni dostęp do składowanych palet.

Korzystając z pilota, regały można rozsuwać na boki, by utworzyć korytarz obsługowy pozwalający na dostęp do dowolnego miejsca paletowego.

Zastosowane elementy napędowe i elektroniczne umożliwiają płynny i bezpieczny ruch regałów, które są wyposażone również w odpowiednie zabezpieczenia zapobiegające wypadkom i zapewniające prawidłowe działanie systemu (np. poprzez wykrywanie obecności obiektów w korytarzu).

Produkty gotowe

W magazynie utworzone zostały dwa odrębne obszary, które Mecalux wyposażył w regały wjazdne i regały przepływowe. Mieści się na nich 2125 palet z gotowymi produktami, które oczekują tam na wysyłkę do klientów firmy LAR z całego świata.

Regały wjazdne podzielone są na trzy poziomy składowania. Jest to także system składowania akumulacyjnego, a więc pozwala maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię i zwiększyć pojemność magazynu.



Riccardo Monari

Dyrektor fabryki LAR w Campogalliano

„Połączenie trzech różnych systemów magazynowych sprawiło, że mogliśmy maksymalnie wykorzystać dostępne miejsce. Ponadto regały przepływowe o 50% przyspieszyły czas poświęcany na pobieranie i odkładanie ładunków”.





dukują one również ilość ruchów wykonywanych przez operatorów, którzy muszą jedynie umieścić i pobrać palety na izregalów.

Kontrola towaru

„Dzięki dostarczonym przez Mecalux systemom składowania maksymalnie wykorzystaliśmy miejsce dostępne w naszym magazynie” – podkreśla Dyrektor fabryki LAR. Połączenie trzech systemów składowania akumulacyjnego pozwoliło firmie zoptymalizować wykorzystanie powierzchni i sprawnie zarządzać ładunkami.

Każde rozwiązanie magazynowe zostało zaprojektowane dla konkretnego produktu, zgodnie z jego cechami i poziomem rotacji.

Obsługa regałów wjazdnych jest bardzo prosta. Aby umieścić na nich paletę, operator wjeżdża do korytarza towarowego wózkiem wysokiego składowania z paletą podniesioną nieco powyżej poziomu, na którym ma ona zostać umieszczona.

Bezpieczne przemieszczanie się wózków wewnątrz regałów ułatwiają prowadnice zamontowane na posadzce w każdym tunelu.

Trzecim systemem składowania zamontowanym w tym magazynie są regały przepływowe. Zbudowane są z lekko nachylo-

nych kanałów rolkowych, które umożliwiają samoczynne przesuwanie się palet od zlokalizowanego wyżej wejścia do wyjścia. „Zależało nam na rozwiązaniu pozwalającym szybko i sprawnie składować nasze produkty zgodnie z metodą FIFO (pierwsze weszło, pierwsze wyszło)”, mówi Riccardo Monari.

Regały o wysokości 7,5 m są podzielone na trzy poziomy ładunkowe. Instalacja składa się z 99 kanałów o głębokości 12 m, w których mieści się 10 palet. Rozwiązanie to ułatwia załadunek i rozładunek palet i gwarantuje płynny obieg ładunków. Re-

Riccardo Monari dodaje, że takie rozwiązanie „to także aż o 50% krótszy czas pobierania i odkładania palet z towarem”. Regały przesuwne Movirack, przepływowe i wjazdne nie tylko zwiększają pojemność, ale także usprawniają prace magazynowe, dzięki czemu firma jest w stanie na czas wysłać do odbiorców 250 palet dziennie.

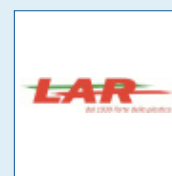
Jak zauważa Dyrektor fabryki, „nie mniej istotne jest to, że Mecalux dotrzymał uzgodnionych terminów montażu, a cały proces odbył się nie tylko szybko, ale i starannie”, aby firma LAR mogła jak najszybciej zapewnić dostawy swoim klientom.





Korzyści dla firmy LAR

- **Trzy systemy składowania:** zastosowanie różnych rozwiązań magazynowych pozwala klasyfikować ładunki zgodnie z ich charakterystyką (półprodukty i wyroby gotowe) oraz tempem rotacji.
- **Większa pojemność magazynowa:** regały wjazdne, przepływowe i przesuwne Movirack umożliwiają składowanie 3165 palet.
- **Sprawną obsługę ładunków:** regały zamontowane w magazynie firmy LAR skróciły aż o 50% czas pobierania i odkładania towaru.



Dane techniczne

Regały przesuwne Movirack

Pojemność magazynowa	1040 palet
Wymiary palety	800x 1200 mm
Maksymalna waga palety	500 kg
Wysokość regałów	6,7 m
Długość regałów	26 m

Regały przepływowe

Pojemność magazynowa	990 palet
Wymiary palety	800x 1200 mm
Maksymalna waga palety	250 kg
Wysokość regałów	7,5 m

Regały wjazdne

Pojemność magazynowa	1135 palet
Wymiary palety	1000x 1000 mm
Maksymalna waga palety	270 kg
Wysokość regałów	7 m

