

# Automatyczny magazyn do składowania 200 ton mąki dziennie

Paulic Meunerie, francuski producent mąki, w związku z trzykrotnym wzrostem produkcji zautomatyzował magazyn, aby uzyskać bardziej dynamiczny przepływ towaru.

Kraj: **Francja** | Sektor: **żywność i napoje**



Paulic Meunerie to uznany producent mąki pszennej i gryczanej z Bretanii, najbardziej wysuniętego na zachód regionu Francji. Założona w 1957 roku pod nazwą Minoterie Paulic firma od czterech pokoleń dostarcza surowca producentom wyrobów mącznych z kraju i z zagranicy.

- » **Rok założenia: 1957**
- » **Liczba młynów: 3**
- » **Łączna produkcja: 306 ton** przetworzonej pszenicy i gryki dziennie

„Innowacje, badania i technologia to podstawy naszej działalności” — podkreśla Jean Paulic, Prezes i Dyrektor Generalny firmy Paulic Meunerie, która produkuje ponad 306 ton mąki pszennej i gryczanej dziennie, zaopatrując przeszło 700 odbiorców. W ciągu ostatnich pięciu lat firma zainwestowała w rozwój ponad 12 milionów euro. Dzięki temu na początku 2020 roku została pierwszą spółką z branży rolniczej notowaną na paneuropejskiej giełdzie papierów wartościowych Euronext. W pierwszej połowie 2022 roku jej obroty wyniosły 7,6 miliona euro, co oznacza wzrost aż o 53% w porównaniu z rokiem ubiegłym.



## POTRZEBY

- **Robotyzacja obsługi** gotowych produktów.
- Automatyzacja **połączenia** magazynu z produkcją.
- **Kontrola** nad towarem w czasie rzeczywistym.

## ROZWIĄZANIA

- **Automatyczny magazyn** paletowy.
- Automatyczny **przeñośnik** paletowy.
- **System zarządzania** magazynem Easy WMS.

## KORZYŚCI

- **Ciągły przepływ** towaru dzięki robotyzacji.
- Automatyzacja składowania **200 ton** mąki **dziennie**.
- Możliwość **obsłużenia trzykrotnego** wzrostu produkcji.



„Nasze młyny są zlokalizowane w sercu Bretanii, blisko zarówno dostawców (ponad 70% naszej mąki pochodzi bowiem z bretońskiej pszenicy), jak i odbiorców, których dzięki korzystnemu położeniu możemy zaopatrywać szybko i sprawnie, jednocześnie minimalizując wpływ naszej działalności na środowisko” — wskazuje Jean Paulic.

Od 2020 roku firma potroiła produkcję. Aby móc skutecznie obsłużyć tak duże tempo wzrostu, zarząd podjął decyzję o modernizacji głównego zakładu produkcyjnego. Obiekt ten został wyposażony w pięć maszyn, które pakują mąkę w 25-kilogramowe worki i w 1-kilogramowe opakowania. W części magazynowej, połączonej automatycznym przenośnikiem z liniami pakującymi, zamontowano regały obsługiwane przez automatyczne układnice. Nad sprawnym przebiegiem procesu czuwa system zarządzania magazynem Easy WMS, który dokładnie śledzi każdy ruch towaru.

### **Automatyczny proces magazynowy**

Nowy, automatyczny magazyn zapewnia fir-

mie Paulic Meunerie ciągły przepływ towaru, a ponadto jest dogodnie usytuowany między halą produkcyjną a rampami załadunkowymi, co stanowi istotne ułatwienie zarówno podczas przyjmowania towaru z produkcji, jak i przy jego wysyłce do klientów. Regały o wysokości 19 m i długości 35 m mieszczą 864 palety o dwóch rozmiarach. Gotowe produkty są transportowane do magazynu z produkcji przenośnikami, z których odbiera je układnica dwukolumnowa wyposażona w widły teleskopowe, a następnie umieszcza w wyznaczonej lokalizacji.

Obok automatycznego magazynu został zamontowany przenośnik grawitacyjny o długości 15 m, na który trafia towar gotowy do wysyłki, zanim zostanie dostarczony na rampy załadunkowe.

### **Monitorowanie towaru w czasie rzeczywistym**

„Zakład produkcyjny Moulin du Gouret został wyposażony w system zarządzania magazynem Easy WMS zapewniający dokładną kontrolę nad towarem, dzięki czemu

zawsze znamy aktualny poziom zapasów i bieżącą lokalizację każdego produktu” — mówi Jean Paulic.

Aby możliwe było monitorowanie towaru w czasie rzeczywistym w ramach całego procesu magazynowego, EasyWMS identyfikuje każdy produkt w chwili jego przyjmowania do magazynu. W tym celu na stanowisku kontrolnym, usytuowanym na początku przenośnika, następuje automatyczny odczyt etykiety z kodem kreskowym, którą opatrzona jest każda paleta z towarem. Ponadto weryfikuje się tutaj zgodność dostawy z awizacją dokonaną przez system zarządzania zasobami przedsiębiorstwa (ERP) oraz sprawdza wymiary i stan palet.

Integracja systemu Easy WMS z systemem ERP jest niezbędna, aby oba narzędzia mogły wymieniać dane umożliwiające zapewnienie odpowiedniego poziomu zapasów czy terminową realizację zamówień.

Easy WMS wyznacza również miejsca składowania. Przeprowadza w tym celu obliczenia uwzględniające takie zmienne jak liczba

”

*„Jesteśmy bardzo zadowoleni z automatycznego magazynu wdrożonego przez Mecalux. Dzięki inwestycji w najnowsze technologie dysponujemy elastycznym, skalowalnym i niezawodnym łańcuchem dostaw”.*

**Jean Paulic**

**Prezes i Dyrektor Generalny firmy Paulic Meunerie**

pustych miejsc, rodzaj produktu i tempo rotacji. Transport na regały zapewniają automatyczne urządzenia: najpierw przenośnik, a następnie układnica.

Gdy palety znajdują się już na regałach, Easy WMS może w czasie rzeczywistym śledzić stan magazynowy każdego produktu i informować o aktualnym poziomie zapasów system ERP. Natomiast w momencie otrzymania zamówienia ERP powiadamia Easy WMS, które produkty są potrzebne do jego skompletowania. Zlecenie kompletacji uwzględnia trasy transportowe zamówień.

### **Logistyka z przyszłością**

Dzięki automatyzacji firma Paulic Meunerie zyskała elastyczny łańcuch dostaw, przygotowany na wyzwania, jakie może przynieść przyszłość. „Korzystamy z najnowocześniejszych technologii, aby móc spełniać wymogi rynku spożywczego, zapewniając sprawne zaopatrzenie wszystkim naszym odbiorcom, zarówno krajowym, jak i zagranicznym. Możemy się rozwijać bez żadnych przeszkód” — podkreśla Prezes spółki.

