

## Przypadek praktyczny: Banco Sabadell

Archiwum Banco Sabadell – jedno z najnowocześniejszych w sektorze bankowym

Lokalizacja: Hiszpania



Hiszpański bank Banco Sabadell zlecił firmie Mecalux wyposażenie swojego archiwum dokumentów. Jest to magazyn, który łączy w sobie prostotę i innowacyjność i odznacza się sprawnością wyszukiwania, efektywnością obsługi oraz ergonomią zapewniającą większą wygodę pracownikom. Dzięki temu rozwiązaniu, opartemu na konstrukcji regałów paletowych z poziomymi półkowymi, wzrosła wydajność magazynu, a jednocześnie koszty jego eksploatacji uległy obniżeniu.

### Potrzeby i rozwiązanie

Przed modernizacją archiwum Klient korzystał z tradycyjnego systemu, który tworzyły regały z pomostami na kilku poziomach, schodami umożliwiającymi dostęp do głównych punktów i platformami do podnoszenia pojemników umieszczonych na paletach.

System ten jednak nie najlepiej się sprawdził, jeśli chodzi o sprawność jego obsługi. Ponadto powierzchnia obiektu nie była optymalnie wykorzystana. Dlatego Mecalux zamontował regały, które zagospodarowują całą wysokość budynku. Regały mierzą 11,5 m wysokości i mają 15 poziomów, z których każdy mieści 36 pojemników z dokumentami, a ich obsługa odbywa się za pomocą wózków podnośnikowych do kompletacji zamówień.



### Dzięki zamontowaniu regałów na całej wysokości budynku wzrosła pojemność magazynowa obiektu



### Dostęp za pomocą wózków podnośnikowych do kompletacji zamówień

Wózki podnośnikowe z ruchomą kabiną operatora do kompletacji zamówień przemieszczają się korytarzami wyposażonymi w szyny prowadzące. Operator, znajdujący się w kabinie, podnosi się wraz z nią na odpowiedni poziom i ręcznie obsługuje pojemniki. W ten sposób proces umieszczania dokumentów w pojemnikach staje się dużo prostszy.

Natomiast pojemniki przyjmowane do magazynu luzem są umieszczane przez operatora na palecie, która następnie za pomocą wózka widłowego transportowana jest do przypisanego jej miejsca na regale. Operator informuje system (WMS) o lokalizacji pojemników oraz ich zawartości.



### System przeciwpożarowy

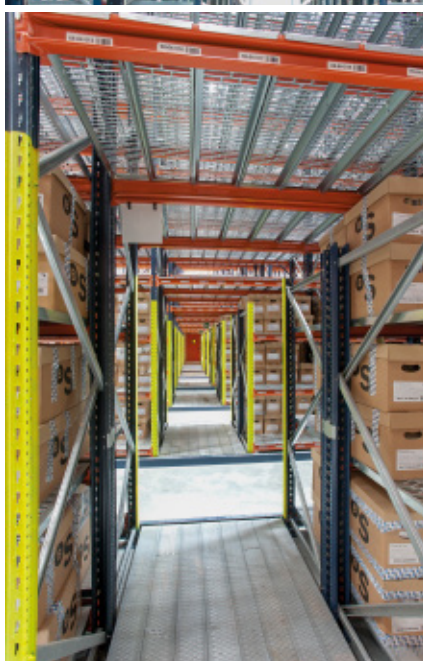
Nowe archiwum banku zostało wyposażone w system przeciwpożarowy w postaci tryskaczy zamontowanych na suficie. System ten umożliwia skuteczne i szybkie ugaszenie pożaru dzięki temu, że półki są perforowane, co sprawia, iż woda może z nich spływać na niższe poziomy.

Ponadto, ze względu na swój rozmiar, magazyn został podzielony na sektory i zamontowano w nim rozdzielające kurtyny przeciwpożarowe.

Między regałami zostały utworzone dodatkowe dojścia do wyjść ewakuacyjnych, dzięki czemu w przypadku wystąpienia pożaru personel będzie mógł szybko opuścić obiekt

### Współpraca pomiędzy Banco Sabadell i firmą Mecalux

Owocna dla obu stron współpraca trwa już od lat: Mecalux korzysta z usług finansowych Banco Sabadell, któremu dostarcza systemy magazynowania.



Kurtyny przeciwpożarowe i perforowane półki

### System zarządzania magazynem

Dzięki systemowi zarządzania magazynem znalezienie konkretnego dokumentu jest łatwiejsze. W tym celu operator sprawdza, gdzie przechowywany jest dokument, a następnie, korzystając z wózka podnośnikowego do kompletacji zamówień, dociera do odpowiedniego poziomu i miejsca, a tam, używając palety jako stołu, stawia na niej pojemnik, wyjmując z niego dokument, po czym odkłada pojemnik na miejsce.

Gdy operator wyjmie dokument z pojemnika, może na jego miejsce włożyć inny, informując system zarządzania magazynem o wszystkich wykonanych czynnościach.





### Korzyści dla Banco Sabadell

- **Duża pojemność magazynowa:** nowe archiwum mieści 658 236 pojemników.
- **Optymalizacja przestrzeni magazynowej:** 15-poziomowe regały z dostępem za pomocą wózków podnośnikowych do kompletacji zamówień maksymalnie wykorzystują wysokość budynku.
- **Maksymalne bezpieczeństwo:** magazyn wyposażony jest w system przeciwpożarowy w postaci instalacji tryskaczowej, a ponadto dla zapewnienia bezpieczeństwa pracownikom, między regałami zostały utworzone dodatkowe dojścia do wyjść ewakuacyjnych.

 Sabadell

### Dane techniczne

Łączna pojemność magazynowa	658 236 pojemników
Pojemność magazynowa poziomu	38 pojemników
Maksymalne obciążenie poziomu	720 kg
Wysokość regałów	11,5 m
Liczba poziomów	15
Urządzenia transportu bliskiego	wózki podnośnikowe do kompletacji zamówień



Poprzednie archiwum, wyposażone w tradycyjne rozwiązanie