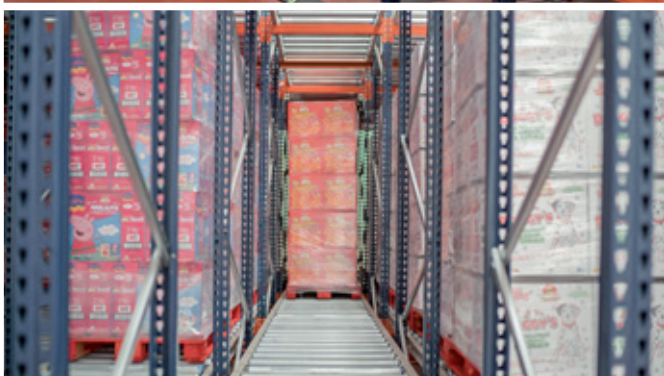




## Przypadek praktyczny: Tosfrut

Większa pojemność magazynu firmy Tosfrut

Lokalizacja: Hiszpania



Mecalux wyposażył zlokalizowane w miejscowości Manzanares centrum dystrybucyjne hiszpańskiej firmy Tosfrut, w regały przepływowo mieszczące 1350 palet. Rozwiązanie to zwiększyło pojemność magazynową poprzez optymalizację wykorzystania dostępnej powierzchni, a także zapewniło doskonałą rotację produktów.



### Potrzeby

Tostados y Fritos SA (Tosfrit) to znany w Hiszpanii producent przekąsek i chipsów działający od 1990 roku.

W ostatnich latach firma notuje znaczny wzrost popytu na swoje produkty. Rozpoczęła również sprzedaż na rynkach zagranicznych, m.in. w Portugalii, Francji, Anglii, Holandii, Finlandii i Maroku.

Ze względu na rosnący potencjał Tosfrit potrzebował systemu magazynowego o odpowiedniej pojemności, który jednocześnie zapewniłby odpowiednią rotację towarów. Mając na uwadze te wymogi, Mecalux wyposażył obiekt w regały przepływowo.



### Regały przepływowo

Dostarczony przez Mecalux system to blok regałów przepływowych o wysokości 6,5 m składający się z 75 kanałów o głębokości 11 m. Dzięki temu rozwiązaniu na zaledwie 583 m<sup>2</sup> powierzchni możliwe jest składowanie 1350 palet o wymiarach 800 x 1200 mm i wadze 200 kg.

Zaletą systemów składowania akumulacyjnego jest maksymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni magazynowej dzięki zagęszczeniu składowanych ładunków. Regały przepływowo wyposażone są w kanały grawitacyjne o lekkim nachyleniu, po których palety z produktami przemieszczają się samoczynnie.

Zasada działania tego systemu jest bardzo prosta: operator za pomocą wózka widłowego umieszcza paletę na znajdującym się nieco wyżej wejściu do kanału, skąd



przesuwa się ona z kontrolowaną prędkością po rolkach do przeciwnego końca. Gdy pierwsza paleta znajdująca się na wyjściu z kanału zostanie pobrana, na jej miejsce przesuwana jest kolejna. W systemie tym palety składowane są płozami prostopadle do rowków bieżni.

Obsługa towarów, zgodnie z wymogiem firmy Tosfrit, odbywa się według metody FIFO (*first in, first out*), co oznacza, że pierwsza paleta przyjęta do magazynu opuszcza go również jako pierwsza.

#### **Korytarz bezpieczeństwa**

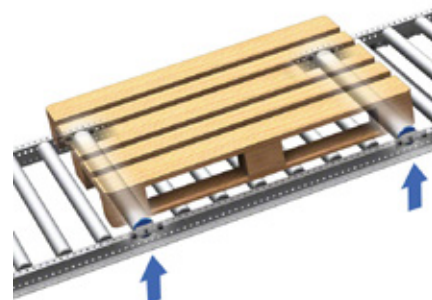
W środkowej części bloku regałów został utworzony korytarz pełniący funkcję drogi ewakuacyjnej. Górne poziome regałów znajdujących się przy korytarzu zabezpieczone są siatką, która zapobiega przypadkowemu upadkowi palet.



**Konstrukcja regałów przepływowych umożliwia samoczynne przesuwanie się palet z kontrolowaną prędkością po rolkach**

#### **Strefa buforowa i strefa przygotowywania zamówień**

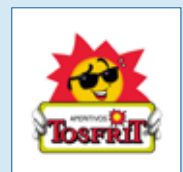
Po przeciwnej stronie korytarza, w którym pobiera się towar z regałów, została utworzona strefa buforowa, a ponadto znajduje się tutaj strefa ręcznej kompletacji zamówień.





#### Korzyści dla Tosfrit

- **Optymalna pojemność magazynowa:** na powierzchni zaledwie 583 m<sup>2</sup> mieści się aż 1350 palet.
- **Doskonała rotacja towaru:** metoda FIFO (pierwsze weszło, pierwsze wyszło) zapewnia odpowiednią rotację produktów.
- **Sprawne i bezpieczne składowanie:** umieszczanie towarów na regale odbywa się z jednej jego strony, pobieranie zaś z drugiej, a zatem w osobnych korytarzach, dzięki czemu czynności te ze sobą nie kolidują.



#### Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1350 palet
Wymiary palety	800 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	200 kg
Wysokość regałów	6,5 m

