

Większa pojemność dzięki zastosowaniu kilku systemów składowania

Nowy magazyn amerykańskiej firmy Capacity, dostawcy kompleksowych usług w zakresie magazynowania i kompletacji, został wyposażony w kilka systemów zwiększających pojemność, a tym samym wydajność.

Kraj: **USA** | Sektor: **transport i operatorzy logistyczni**



POTRZEBY

- **Większa pojemność magazynowa** w celu zwiększenia przepływu towaru.
- **Poprawa efektywności operacyjnej** poprzez lepsze zagospodarowanie przestrzeni.
- **Montaż systemów składowania** w jak najkrótszym czasie.

ROZWIĄZANIA

- Regały **paletowe**.
- Regały **push-back**.
- Regały **przeptywowe**.
- **Półkowe poziomy przeptywowe**.

KORZYŚCI

- **Wyższa wydajność i produktywność** procesu logistycznego dzięki zastosowaniu różnych systemów składowania.
- **Większa pojemność magazynowa** dzięki optymalizacji wykorzystania powierzchni.
- **Szybki zwrot** z inwestycji.

Capacity to zespół wykwalifikowanych inżynierów, specjalistów ds. obsługi klienta i operatorów magazynowych, który oferuje kompleksowe rozwiązania logistyczne. Firma została założona w 1999 roku przez Jeffa Kaidena oraz Thoma Campbella i od początku działalności stawia na innowacyjność, stosując w swoim procesie logistycznym najnowsze technologie, ponieważ jej priorytetem jest zadowolenie klienta.

» **Rok założenia: 1999**

» **Rynki: magazyny w Stanach Zjednoczonych (Indiana, Los Angeles i New Jersey) i Wielkiej Brytanii oraz biuro w Indiach**

Dostawca kompleksowych rozwiązań w zakresie magazynowania towaru i kompletacji zamówień, taki jak amerykańska firma Capacity, wymaga sprawnego procesu logistycznego na wszystkich etapach: przyjęć, składowania, kompletacji, pakowania oraz wysyłki.

Firma posiadała pięć centrów logistycznych, które były przeciążone w rezultacie ciągłego rozwoju działalności, dlatego aby poprawić wydajność procesów, podjęto decyzję o budowie nowego magazynu, o powierzchni 2,7 ha, w North Brunswick w stanie New Jersey.

Nowy obiekt wymagał odpowiedniego wyposażenia w postaci systemów składowania dostosowanych do różnych typów jednostek ładunkowych należących do klientów firmy. Ponadto jednym z priorytetów było jak najszybsze uruchomienie magazynu, aby móc obsłużyć rosnącą liczbę odbiorców. Konieczna była również optymalizacja powierzchni w celu zwiększenia pojemności bez utraty sprawnego przepływu towaru.

Mając tak jasno sprecyzowane cele, firma zwróciła się do amerykańskiego oddziału Mecaluxu. Interlake Mecalux wraz ze swoim partnerem, ABCO Systems, wykonały projekt i montaż w bardzo krótkim czasie, dzięki czemu Capacity posiada dziś magazyn wyposażony w systemy składowania doskonale spełniające wszystkie potrzeby.

„Interlake Mecalux i ABCO to najlepsi partnerzy. Terminowość realizacji i efektywność rozwiązań są na najwyższym poziomie” – podkreśla Paul Jakobovic, Inżynier Przemysłowy w firmie Capacity, dodając: „Nie sądziliśmy, że te systemy składowania mogą pomieścić aż tyle towaru”.

Ponad 11 000 m² z regałami paletowymi

W nowym magazynie firmy Capacity aż 11 100 m² zajmują regały paletowe, najbardziej uniwersalny system składowania, który sprawdza się w przypadku jednostek ładunkowych o różnych gabarytach, a ponadto jest niezwykle wytrzymały. Bezpośredni dostęp do każdego miejsca składowania natomiast umożliwia sprawne pobieranie i odkładanie palet oraz szybką kompletację, co przekłada się na wzrost dynamiki przepływu towaru.

Regały zamontowane w tym obiekcie mają 11,5 m wysokości i mieszczą 17 500 amerykańskich palet (1000 x 1200 mm). Tak duża pojemność jest też rezultatem maksymalnego wykorzystania powierzchni poprzez ograniczenie do minimum szerokości korytarzy obsługowych.

Dodatkowe systemy składowania

Oprócz regałów paletowych w nowym magazynie firmy Capacity zostały zastosowane także inne systemy: regały push-back, regały przepływowe oraz półkowe poziomy przepływowe.

Regały push-back mają wysokość 6,7 m i zbudowane są z lekko nachylonych kanałów



„Dzięki różnym systemom składowania zyskaliśmy dużą pojemność na niedużej powierzchni. Możemy teraz pomieścić więcej towaru, niż wydawało nam się to możliwe”.

Paul Jakobovic
Inżynier Przemysłowy w firmie Capacity

składowania, dzięki czemu po pobraniu pierwszej palety pozostałe, umieszczone tuż za nią, przesuwały się pod wpływem grawitacji do przodu, zajmując jej miejsce. Obsługa towaru realizowana jest metodą LIFO (last in, first out), czyli ostatnia odłożona paleta zostanie pobrana jako pierwsza, a zatem załadunek i rozładunek regału odbywa się z tego samego korytarza, co pomaga zminimalizować ruch wózków widłowych.

Na tej samej zasadzie, wykorzystującej nachylenie kanałów i grawitację, działa inny spośród wielu systemów składowania akumulacyjnego, a mianowicie regały przepływowe. Różnica natomiast polega na tym, że są one obsługiwane metodą FIFO (first in, first out), co oznacza, że paleta odłożona jako pierwsza również zostanie pobrana jako pierwsza, ponieważ czynności te odbywają się w dwóch odrębnych korytarzach. Regały przepływowe zastosowane w obiekcie firmy Capacity mierzą ok. 11 m wysokości i służą do składowania palet.

Ostatnim z dostarczonych systemów akumulacyjnych są półkowe poziomy przepływowe zamontowane w dolnej części niektórych regałów paletowych. Przeznaczone są do składowania produktów luzem obsługiwanych metodą FIFO. Rozwiązanie to zapewnia idealną rotację artykułów małogabaryto-

wych oraz usprawnia ich kompletację, ponieważ operatorzy zawsze dysponują zapasem towaru, by móc bez zbędnych przestoju przygotowywać zamówienia. Z uwagi na to, że kompletacja zamówień i uzupełnianie zapasów nie są przeprowadzane w tym samym korytarzu, obie te czynności nie zakłócają się wzajemnie.

Magazyn przygotowany na przyszłość

Dzięki większej pojemności magazynowej, będącej rezultatem połączenia kilku systemów składowania, Capacity dysponuje większymi zapasami towaru, w wyniku czego może przygotowywać więcej zamówień każdego dnia.

Zintegrowane rozwiązanie logistyczne pozwoliło poprawić produktywność poprzez optymalne wykorzystanie powierzchni magazynowej oraz zastosowanie różnorodnych metod obsługi ładunków. Uniwersalność i elastyczność wdrożonych systemów jest gwarancją dalszego rozwoju firmy.

Ścisła współpraca Interlake Mecalux i ABCO umożliwiła szybką realizację inwestycji, by firma Capacity mogła dalej oferować swoim klientom usługi magazynowania towaru i przygotowywania zamówień na najwyższym poziomie.