



Przypadek praktyczny: Helados Estiu Regały z systemem Pallet Shuttle w mroźni

Lokalizacja: Hiszpania



Hiszpański producent lodów o prawie 40-letniej historii, Helados Estiu, uruchomił w miejscowości Cheste koło Walencji nowe centrum dystrybucyjne, którego wyposażenie – regały z systemem Pallet Shuttle mieszczące 10344 palety – dostarczył Mecalux. Rozwiązanie to nie tylko zapewnia dużą pojemność magazynową, ale również usprawnia obsługę przyjęć i wydań towaru.

Ofirmie Helados Estiu

Helados Estiu to działające od 1983 roku lokalne przedsiębiorstwo łączące rodzinne tradycje i nowoczesne technologie w produkcji wyśmienitych lodów.

W ostatnich latach sprzedaż lodów Helados Estiu rośnie w szybkim tempie, co spowodowało konieczność zwiększenia produkcji. Na początku swej działalności firma wytwarzała pół miliona litrów lodów rocznie, dziś jest to już ponad 25 milionów litrów. W związku z tak imponującym rozwojem zdecydowano się na zakup działki o powierzchni 70 000 m², gdzie powstał magazyn przeznaczony do składowania produktów gotowych.

Magazyn produktów gotowych

Gotowe produkty, w zależności od ich rotacji, trafiają do jednej spośród czterech mroźni, w których panuje stała temperatura -25°C.

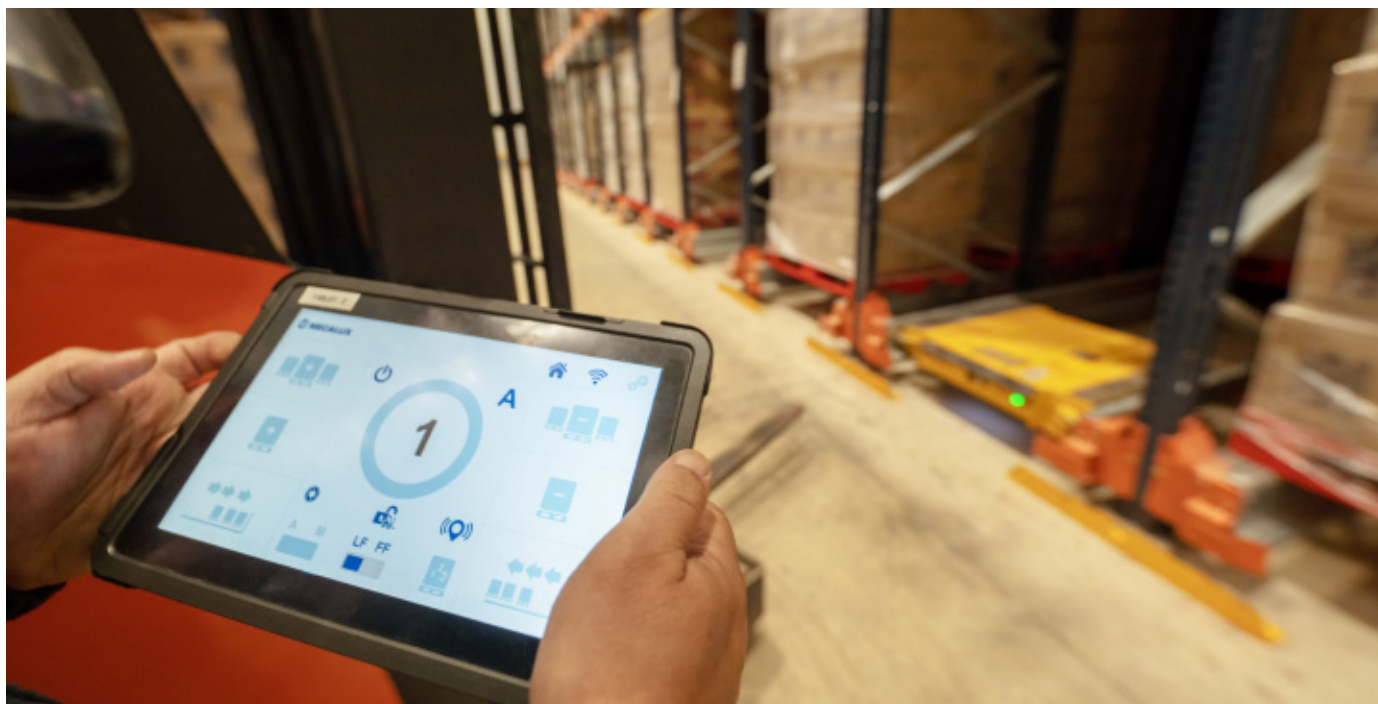
W każdej z nich zamontowano po dwa (mierzące 11,5 m wysokości) bloki regałów do składowania akumulacyjnego obsługiwanych przez system Pallet Shuttle. Dzięki takiemu rozwiązaniu możliwe było



maksymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni magazynowej, by uzyskać dużą pojemność, pozwalającą pomieścić 10 344 palet.

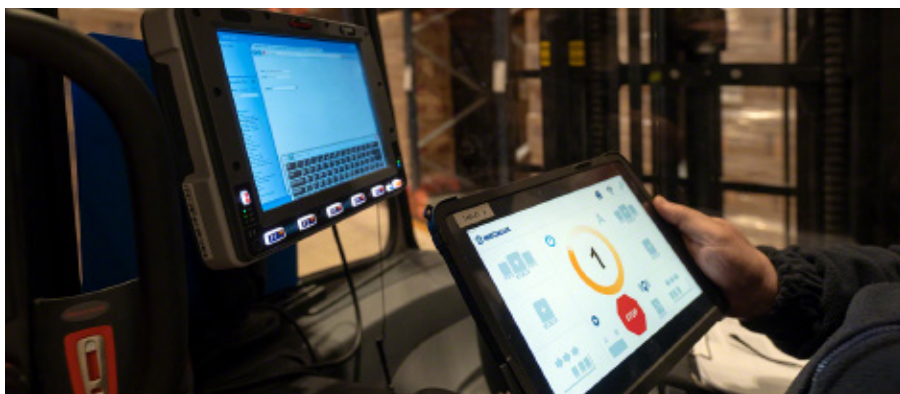
W trzech mroźniach ładunki są obsługiwane metodą FIFO (first in, first out), co oznacza, że towar jest odkładany z jednej strony regału, pobierany zaś z drugiej. Natomiast w czwartej mroźni ma zastosowanie zasada LIFO (last in, first out), w związku z czym odkładanie i pobieranie palet odbywa się z tej samej strony regału.

Zaletą tego systemu składowania jest sprawna obsługa ładunków na regałach. Operator wprowadza wózek Pallet Shuttle do odpowiedniego kanału, a następnie u wejścia do tego kanału umieszcza paletę, którą wózek Pallet Shuttle transportuje do miejsca docelowego. W procesie rozładunku wózek transportuje palety z miejsca ich składowania w kierunku korytarza, w którym ma nastąpić ich pobranie.



Do sterowania automatycznymi wózkami służy tablet z łączem wi-fi i bardzo intuicyjnym interfejsem, który umożliwia m.in. wybór wózka i czynności (pobranie lub odłożenie towaru) oraz przeprowadzenie inwentaryzacji.

Wózki Pallet Shuttle wyposażone są w kamery, z których obraz widoczny jest na tabletach. Ułatwia to operatorowi manewrowanie widłami wózka widłowego w celu prawidłowego wprowadzenia wózka Pallet Shuttle do kanału.





Korzyści dla firmy Helados Estiu

- **Maksymalna pojemność magazynowa:** regały do składowania akumulacyjnego pozwoliły maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię, dzięki czemu obiekt mieści 10 344 palety.
- **Sprawną obsługę regałów:** dzięki wózkom Pallet Shuttle odkładanie i pobieranie towaru przebiega znacznie sprawniej.
- **Doskonała rotacja towaru:** możliwość składowania z zastosowaniem zasady FIFO jest bardzo ważna w przypadku artykułów spożywczych z uwagi na ich określony termin przydatności do spożycia.



Dane techniczne

| | |
|------------------------|-------------------|
| Pojemność magazynowa | 10 344 palety |
| Wymiary palety | 800x 1200x2450 mm |
| Maksymalna waga palety | 1100 kg |
| Liczba kanałów | 600 |
| Wysokość regałów | 11,5 m |
| Długość regałów | 33 m |
| Głębokość kanałów | 8 i 19 m |

