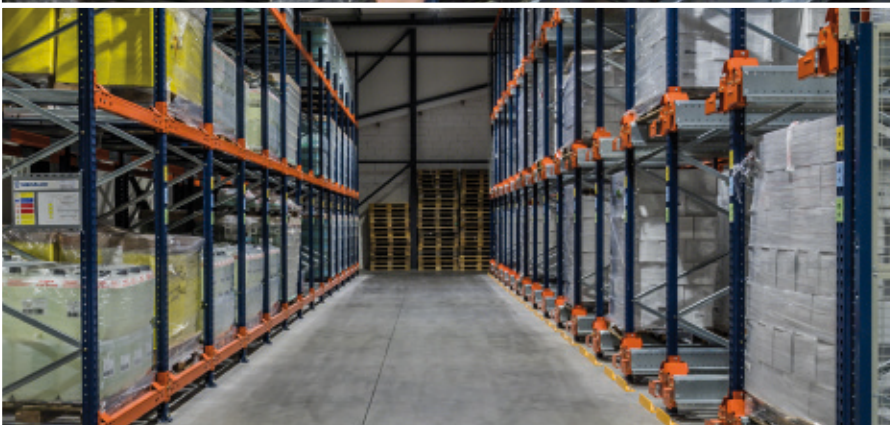




Przypadek praktyczny: Vinaigrerie Générale

Trzy systemy magazynowe do składowania francuskich octów

Lokalizacja: Francja



Firma Vinaigrerie Générale rozbudowała swój magazyn w Prignonieux, aby zapewnić sobie miejsce do składowania większej liczby pozycji asortymentowych. Mecalux wyposażył obiekt w regały paletowe, regały z systemem Pallet Shuttle i regały push-back. Wszystkie trzy rozwiązania mieszczą łącznie 1047 palet.

Octy Tête Noire

Działająca od 1995 roku francuska firma Vinaigrerie Générale jest producentem i dystrybutorem wyrobów cenionej marki Tête Noire, której jest właścicielem. Są to głównie octy winne wytwarzane z win pochodzących z regionu Bordeaux oraz octy cydrowe i spirytusowe, a także musztardy, sosy vinaigrette, grzybki i korniszony. Oferta zawiera również środki czyszczące na bazie octu.

Zakład produkcyjny znajduje się w miejscowości Prignonrieux w zachodniej Francji. Niedawno tuż przy dotychczasowym magazynie powstał nowy budynek, którego wyposażenie firma powierzyła Mecaluxowi. Oto jak ten wybór uzasadnia Delphine Trias, Dyrektor Administracyjno-Finansowa w Vinaigrerie Générale: „Wybraliśmy Mecalux ze względu na jego renomę, a także na dobry kontakt z doradcami techniczno-handlowymi, którzy zapewniali nam fachowe wsparcie na każdym etapie tego przedsięwzięcia”.

Nowy magazyn

Celem rozbudowy magazynu było uzyskanie większej pojemności poprzez maksymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni i usprawnienie obsługi ładunków. Obiekt miał pomieścić szerszy asortyment – obecnie oferta firmy zawiera ponad 50 produktów, z czego połowę stanowią octy.

Niektóre z tych artykułów mają określony termin przydatności do spożycia, dlatego firmie Vinaigrerie Générale zależało, aby opuszczały magazyn zgodnie z zasadą FIFO (*first in, first out* – pierwsze weszło, pierwsze wychodzi) i nie zalegały niepotrzebnie na regałach.

W nowym budynku, którego powierzchnia wynosi 1135 m², Mecalux zamontował regały do składowania akumulacyjnego obsługiwane przez wózki Pallet Shuttle, regały paletowe i regały push-back. Ich łączna pojemność umożliwia składowanie 1047 palet z gotowymi produktami oczekującymi na wysyłkę do odbiorców.

Trzy systemy składowania umożliwiają rozmieszczenie produktów w magazynie z uwzględnieniem ich rodzaju i rotacji. Na przykład artykuły, które nie wymagają obsługi metodą FIFO, są składowane na regałach push-back, natomiast na regałach paletowych umieszcza się towar wolniej rotujący.

Zalety systemu Pallet Shuttle

Większość powierzchni magazynu zajmują regały do składowania akumulacyj-



Delphine Trias

Dyrektor Administracyjno-Finansowa w firmie Vinaigrerie Générale

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z nowego magazynu, ponieważ dzięki systemowi Pallet Shuttle nasza firma zyskuje wiele korzyści. Lepiej zagospodarowaliśmy powierzchnię i uzyskaliśmy w ten sposób większą pojemność, by móc pomieścić szerszy asortyment”.

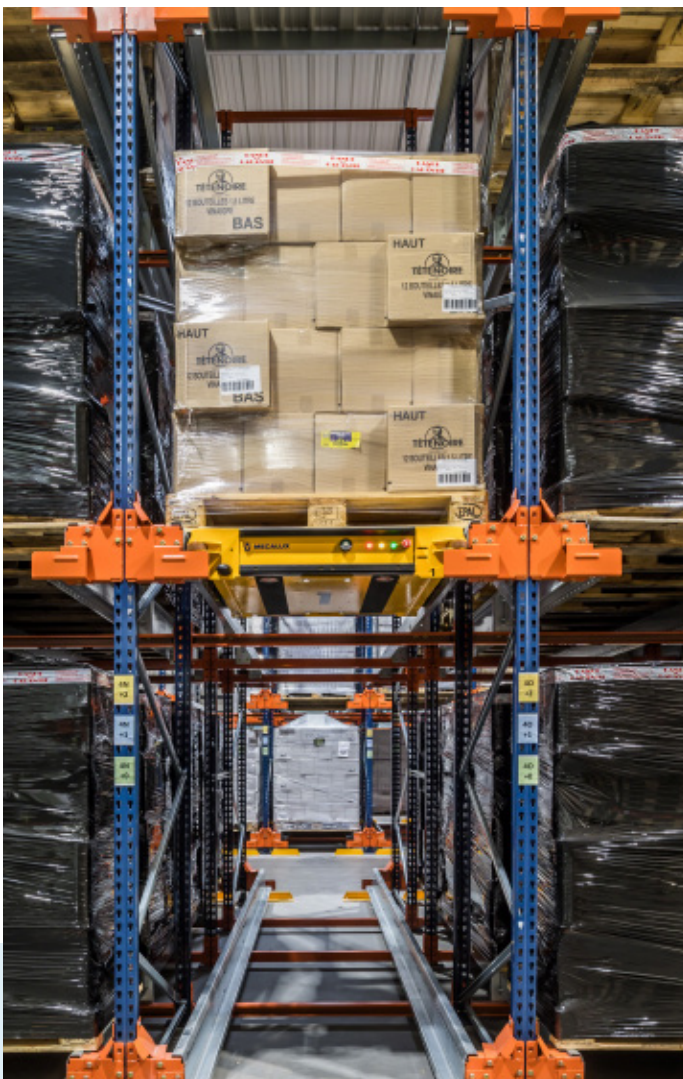
nego z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle – sześć bloków o wysokości 5 m podzielonych na 3 poziomy. „Zaletą tego systemu jest maksymalne wykorzystanie powierzchni, dzięki czemu uzyskaliśmy potrzebną nam pojemność” – zauważa Delphine Trias.

Regały te są przeznaczone do składowania produktów, na które popyt jest największy, a więc głównie octów Tête Noire. System Pallet Shuttle umożliwia obsługę ładunków metodą FIFO. Przy każdym bloku regałów znajdują się dwa korytarze – załadunkowy i rozładunkowy – co oznacza,

że palety z towarem są odkładane na regał z jednej jego strony, a pobierane z drugiej. Jak słusznie zauważa Delphine Trias, „takie rozwiązanie sprawia, że czynności te ze sobą nie kolidują”.

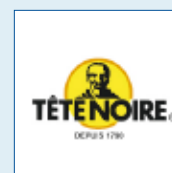
System pozwala uzyskać odpowiednią rotację towaru poprzez usprawnienie obsługi przyjęć i wydań ładunków, co ma dla Vinaigrerie Generale ogromne znaczenie. Pallet Shuttle zapewnia szybkie tempo i efektywność pracy, ponieważ odkładanie i pobieranie palet z miejsc ich składowania jest zadaniem automatycznego wózka, który transportuje je wewnątrz kanałów.





Korzyści dla firmy Vinaigrerie Générale

- **Obsługa ładunków metodą FIFO:** regały z systemem Pallet Shuttle umożliwiają obsługę towaru według zasady FIFO, co ma priorytetowe znaczenie w przypadku produktów szybko psujących się.
- **Duża pojemność magazynowa:** dzięki maksymalnemu wykorzystaniu powierzchni firma może składować więcej pozycji asortymentowych, obiekt mieści bowiem 1047 palet z gotowymi produktami.
- **Sprawne przyjęcia i wydania:** transport palet z towarem w kanałach regałów odbywa się szybko i sprawnie dzięki zastosowaniu automatycznych wózków Pallet Shuttle.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1047 palet
Wymiary palety	800x1200 mm
Wysokość regałów	6 m

