

## Przypadek praktyczny: Van Rooijen

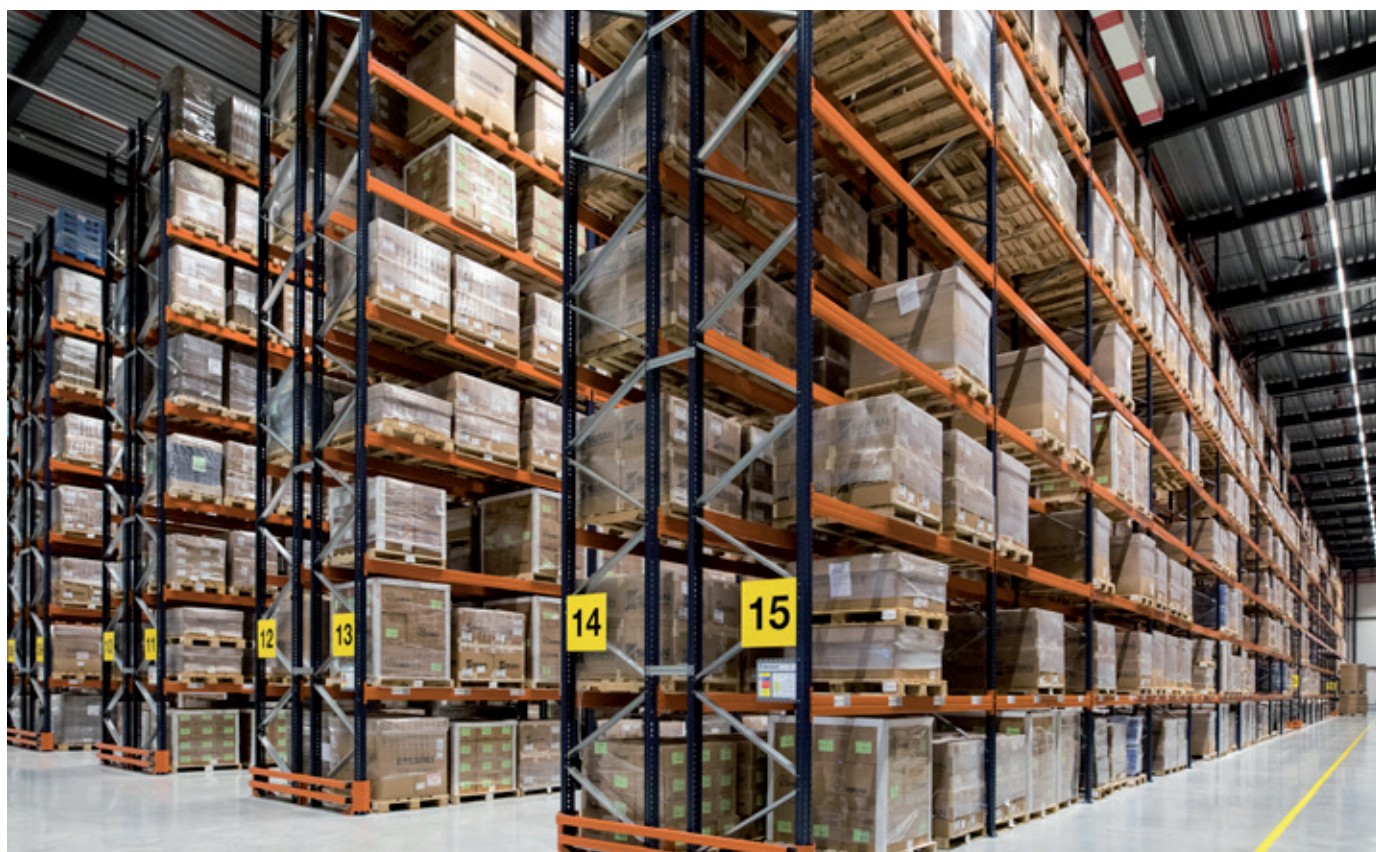
### Regały paletowe do składowania dóbr konsumpcyjnych

Lokalizacja: Belgia



Operator logistyczny Van Rooijen wyposażył swój nowy magazyn, zlokalizowany w Turnhout w północno-wschodniej Belgii, w regały paletowe Mecaluxu, które mieszczą 32 500 palet. Rozwiązanie to, poza bardzo dużą pojemnością, zapewnia bezpośredni dostęp do ładunków, co usprawnia prace magazynowe i przygotowywanie zamówień.





### Magazyn firmy Van Rooijen w Belgii

Założona w 1947 roku rodzinna firma Van Rooijen to operator logistyczny działający w krajach Beneluksu. Specjalizuje się w składowaniu i transporcie dóbr konsumpcyjnych, głównie artykułów spożywczych, farmaceutyków, kosmetyków i sprzętu elektronicznego, a jej klientami są m.in. Henkel, Dr. Oetker i General Electric. Dysponuje łączną powierzchnią magazynową 125 000 m<sup>2</sup>.

Dla zapewnienia sprawnej dystrybucji bardzo ważne jest, aby obiekt był zlokalizowany w pobliżu punktów dostawy. W tym celu niedawno firma Van Rooijen uruchomiła w belgijskiej gminie Turnhout magazyn o powierzchni 25 500 m<sup>2</sup>, przeznaczony do składowania wyrobów farmaceutycznych i artykułów spożywczych.

Praktycznie na całej powierzchni obiektu Mecalux zamontował regały paletowe o wysokości 12,5 m podzielone na 7 poziomów. Mieszczą one aż 32 500 palet, zapewniając pojemność, która spełnia potrzeby klientów firmy.

Regały paletowe to system składowania wyróżniający się dużą elastycznością, dlatego doskonale się sprawdza w przypadku dużej liczby palet oraz licznego i zróżnicowanego asortymentu. Jego zaletą jest możliwość dostosowania do każdej jed-



**Iwan van de Geer**  
Dyrektor Techniczny w firmie Van Rooijen

*„Dobry partner to dla nas ważna kwestia, a Mecalux to doskonały wybór, ponieważ nie tylko dostarczył nam produkt wysokiej jakości, ale i służył nam pomocą na każdym etapie realizacji projektu”.*

## Produkty o szybszej rotacji składowane są na początku korytarzy, w pobliżu strefy wysyłki, natomiast towar, na który zapotrzebowanie jest mniejsze, umieszcza się w głębi magazynu. Ma to na celu optymalizację pracy operatorów i urządzeń transportu bliskiego

nostki ładunkowej, niezależnie od jej wielkości i wagi. Van Rooijen składa je bowiem nie tylko produkty gotowe, ale i surowce w workach typu big bag i opakowania.

Drugą istotną korzyścią, jaką oferuje to rozwiązanie, jest bezpośredni dostęp do każdej palety, który przekłada się na sprawną obsługę towaru. Jest to niezwykle istotna właściwość dla firmy Van Rooijen, ponieważ do magazynu trafia

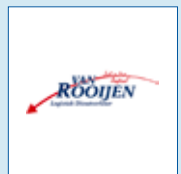
dziennie 750 palet, które trzeba jak najszybciej umieścić na regałach. Aby zwiększyć dynamikę prac magazynowych, a jednocześnie zapewnić dodatkowy środek bezpieczeństwa, pod regałami utworzono przejście, które ułatwia przemieszczanie się operatorom i pełni funkcję drogi ewakuacyjnej. Pierwszy poziom ładunkowy nad przejściem jest zabezpieczony kratownicą w celu zapobieżenia przypadkowemu spadnięciu palet.





#### Korzyści dla firmy Van Rooijen

- **Duża pojemność magazynowa:** regały wykorzystują całą wyznaczoną w tym celu powierzchnię obiektu, dzięki czemu uzyskano miejsce do składowania 32 500 palet.
- **Bezpośredni dostęp do towaru:** wszystkie miejsca składowania znajdują się bezpośrednio przy korytarzu, co ułatwia kompletację zamówień i zarządzanie stanem magazynowym.



#### Dane techniczne

Pojemność magazynowa	32 500 palet
Wymiary palety	800x 1200 mm
Maksymalna waga palety	775 kg
Wysokość regałów	12,5 m