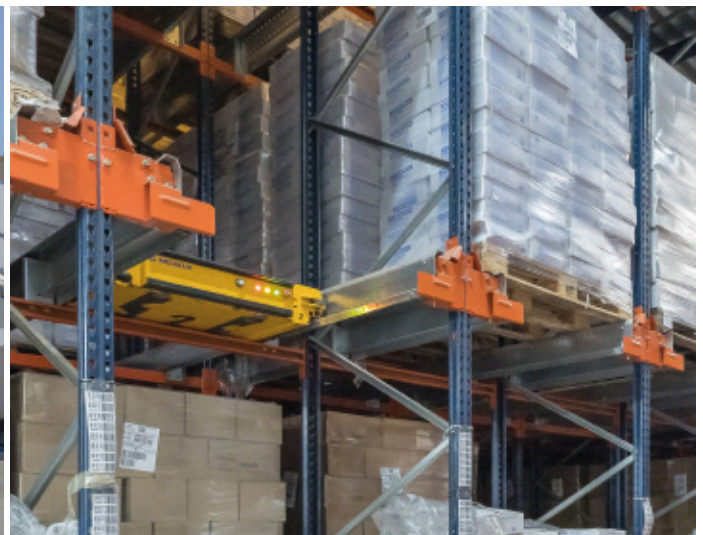


Przypadek praktyczny: Maheso

Mroźnia do przechowywania dań gotowych

Lokalizacja: Hiszpania



Pallet Shuttle to system magazynowania akumulacyjnego, doskonale sprawdzający się w mroźniach. Umożliwia równomierne rozprowadzanie zimna między paletami, dzięki czemu spada zużycie energii koniecznej do zamrożenia dużych partii towaru. Wózek Pallet Shuttle porusza się automatycznie w kanałach towarowych regałów wjezdnych, co pozwala skrócić czas załadunku i rozładunku palet. Cechy te skłoniły firmę Maheso, producenta dań gotowych, do zastosowania systemu Pallet Shuttle w jej mroźni. W obiekcie zlokalizowanym na południu Hiszpanii w miejscowości Dos Hermanas, nieopodal Sewilli, będzie składowanych 744 palet.

Wiodący producent mrożonek

Założona w 1978 roku firma Maheso jest jednym z głównych producentów dań gotowych i mrożonek w Hiszpanii. Swoją działalność rozpoczęła od sprzedaży małym sklepom i restauracjom produktów świeżych, głównie krokietów i cannelloni.

Z biegiem lat przedsiębiorstwo unowocześniło technologię produkcji, a dzięki wdrażanym innowacjom wzbogaciło gamę oferowanych produktów, wśród których obecnie można znaleźć m.in.: lasagne, nuggetsy czy produkty bezglutenowe.

W 1986 roku firma Maheso stała się największym w Hiszpanii eksporterem dań gotowych. Obecnie jej produkty trafiają na rynki ponad 15 krajów Unii Europejskiej.

Nieopodal Barcelony, w miejscowości Montcada i Reixac, Maheso posiada największą w Hiszpanii fabrykę mrożonek, o powierzchni 20 000 m², natomiast w Barcelonie, Madrycie i Sewilli znajdują się jej centra dystrybucyjne.

Modernizacja mroźni

Firma dysponuje mroźnią o powierzchni 1500 m², która znajduje się w miejscowości Dos Hermanas w pobliżu Sewilli, „*skąd obsługujemy wszystkich naszych klientów z południa Hiszpanii*”, wyjaśnia Francisco Echegoyan, kierownik magazynu Maheso. Swoje produkty rozprowadza za pośrednictwem dużych sieci hiper- i supermarketów, hurtowni mrożonek oraz sklepów specjalistycznych.

Firma Maheso postanowiła zmodernizować swoją infrastrukturę, ponieważ – jak tłumaczy Francisco Echegoyan – „*chcieliśmy zwiększyć pojemność magazynową, aby móc składować około 700 palet z różnymi pozycjami asortymentowymi*”.



Mecalux zaoferował instalację bloku regałów wjazdnych z systemem Pallet Shuttle z uwagi na trzy główne powody:

- Wykorzystanie całej dostępnej powierzchni, co pozwala osiągnąć maksymalną pojemność magazynu.
- Zwiększenie obiegu przyjmowanych i wydawanych ładunków.
- Oszczędność energii dzięki optymalnemu rozprowadzaniu zimna między składowanymi paletami.

Mroźnią, w której panuje kontrolowana temperatura -21°C, Mecalux wyposażył w wysoki na 7 metrów blok regałów wjazdnych, obsługiwanych przez Pallet Shuttle. Na każdym z trzech poziomów można składować do ośmiu palet na głębokość. Nowa instalacja może pomieścić w sumie 744 palety o wymiarach 800x1200 mm.

„*Od początku wiedzieliśmy, że potrzebujemy regałów wjazdnych. Przedstawiciel Mecaluxu polecił nam system magazynowy z wózkiem Pallet Shuttle jako rozwiązanie najlepsze pod względem szybkości i efektywności działania oraz bezpieczeństwa*”, mówi Francisco Echegoyan. Pallet Shuttle to wózek z napędem elektrycznym poruszający się wewnątrz kanałów magazynowych, w których odkłada palety na pierwsze wolne miejsce lub pobiera je, kiedy są potrzebne.

Operator wydaje komendy wózkowi Pallet Shuttle przy użyciu tabletu za pośrednictwem sieci Wi-Fi. Poza poleceniami związanymi z manipulacją ładunkami wewnątrz kanału towarowego tablet umożliwia również określenie liczby palet do pobrania, przeprowadzenie inwentaryzacji, zarządzanie użytkownikami i nadawanie personelowi uprawnień.

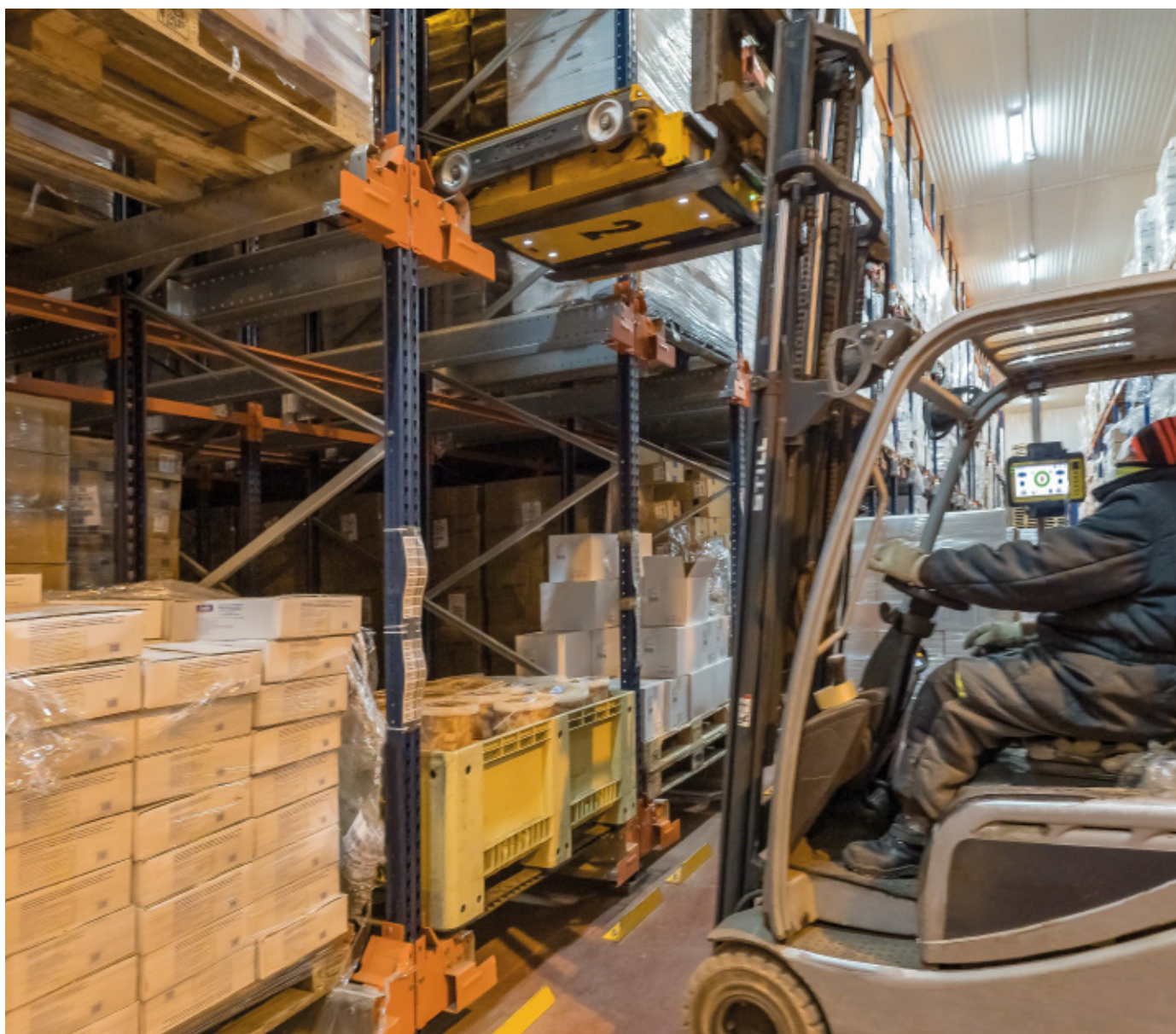


Francisco Echegoyan

Kierownik magazynu firmy Maheso

„*Jesteśmy bardzo zadowoleni z nowej instalacji magazynowej: zarówno ze sposobu planowania i realizacji prac montażowych, jaki i z korzyści, jakie dzięki niej osiąga nasza firma. Na tle innych systemów magazynowania akumulacyjnego Pallet Shuttle to rozwiązanie działające szybciej, efektywniej i bezpieczniej*”.





Korzyści dla firmy Maheso

- **Zwiększenie pojemności magazynu:** nowa mroźnia firmy Maheso pozwala składować 744 palety z produktami, które trafiają do klientów na południu Hiszpanii.
- **Większa różnorodność:** w każdym kanale może być składowany inny rodzaj produktu, dzięki czemu Maheso może wydajnie zarządzać większą liczbą pozycji asortymentowych.
- **Wzrost wydajności:** system Pallet Shuttle pozwala ograniczyć część pracy operatorów, co przekłada się na większą wydajność magazynu.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	744 palety
Wymiary palet	800 x 1200 mm
Maksymalny ciężar palet	800 kg
Wysokość regałów	7 m
Głębokość regałów	7 m

