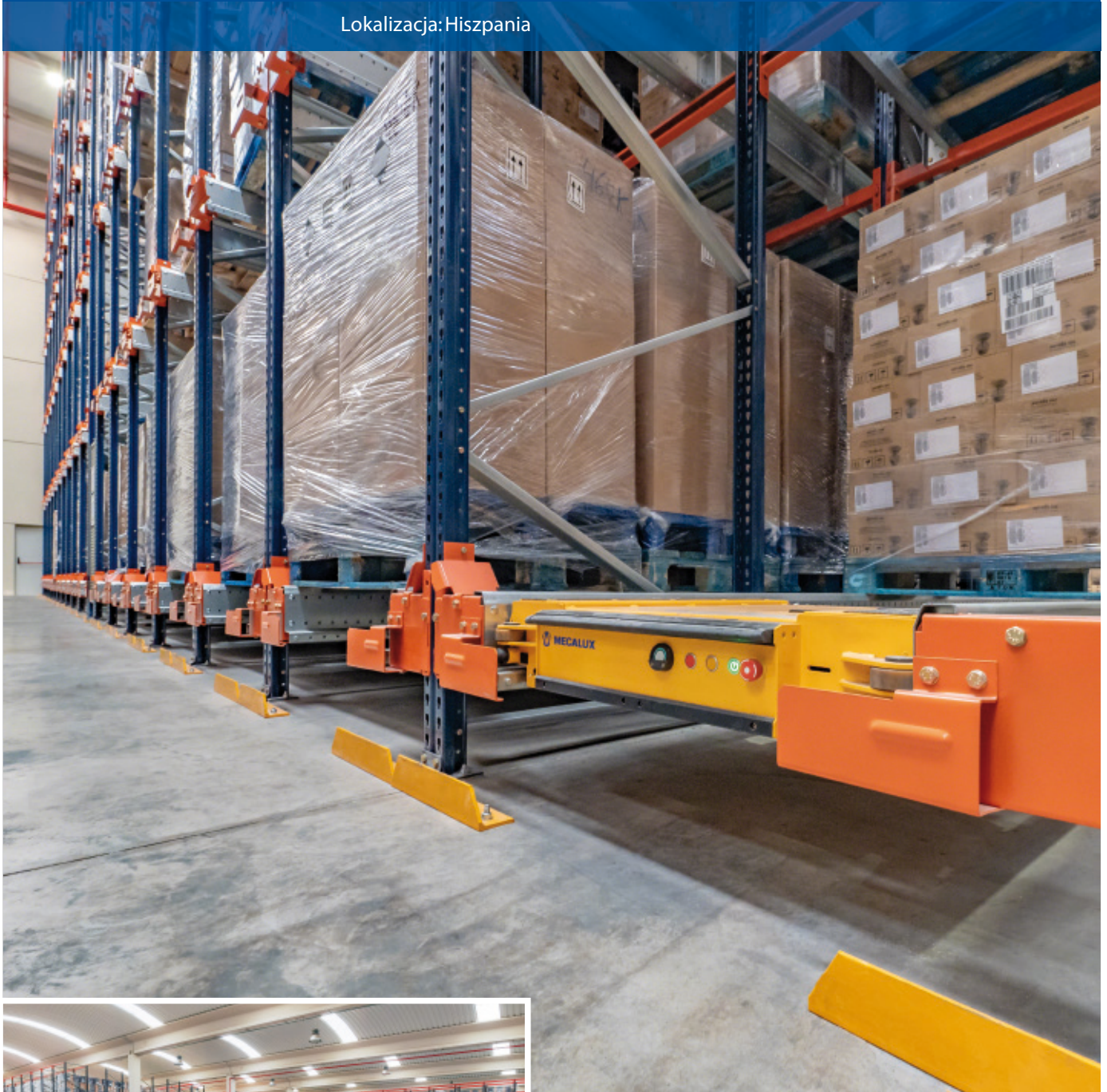


Przypadek praktyczny: Iberfrasa Iberfrasa i Mecalux – ponad 20 lat zaufania

Lokalizacja: Hiszpania



Centrum logistyczne firmy Iberfrasa, producenta artykułów higieny osobistej, stale się powiększa. Od chwili powstania w 2014 roku rozbudowywano je aż sześciokrotnie. Obiekt wyposażony został w regały wjazdne z wózkami Pallet Shuttle. Ten system składowania pozwala wykorzystać całą dostępną w magazynie powierzchnię, dzięki czemu zwiększa się pojemność obiektu. Optymalizuje również pracę operatorów, co przekłada się na wzrost wydajności centrum.

Ciągły rozwój firmy

Iberfrasa została założona w 1984 roku w Quintanar de la Orden w hiszpańskim Toledo. Firma zajmuje się produkcją i sprzedażą produktów higieny osobistej, kosmetyków oraz artykułów gospodarstwa domowego.

W 2014 roku Iberfrasa przeprowadziła jedno z największych przedsięwzięć w historii firmy – zainaugurowała działalność nowego centrum logistycznego, w którym składowe i zarządza wszystkimi produktami wysyłanymi do klientów na terenie całej Hiszpanii. Pierwotnie magazyn zajmował 5000 m². Z czasem jego powierzchnia wzrosła aż sześciokrotnie.

W odpowiedzi na prognozowany rozwój firmy, w latach 2018 – 2019, powiększono powierzchnię magazynu o dodatkowych 1680 m². „W 2019 roku planujemy zwiększyć produkcję o 15-18% w stosunku do roku poprzedniego. Co więcej, w ciągu najbliższych dwóch lat spodziewamy się wzrostu na poziomie 8-10%”, zapowiada Julián Bricio, dyrektor operacyjny firmy Iberfrasa.

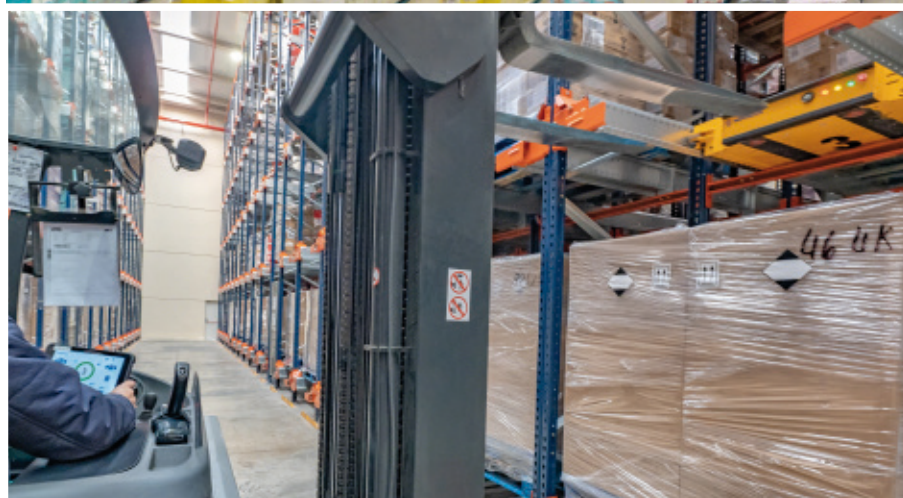
Ilekoć Iberfrasa potrzebowała rozwiązania, aby stawić czoła nowym wyzwaniom logistycznym, mogła liczyć na pomoc Mecalux. „Pracujemy razem już od 20 lat. Firma Mecalux wywiązuje się z powierzonych jej zadań rzetelnie i zawsze na czas, dlatego darzymy ją dużym zaufaniem”, przyznaje Julián Bricio.



Julián Bricio

Dyrektor operacyjny firmy Iberfrasa

„Aby zrealizować ten projekt, kolejny raz podjęliśmy współpracę z Mecaluxem, ponieważ darzymy tę firmę dużym zaufaniem. Nowa instalacja pozwala nam składować w magazynie jeszcze więcej pozycji asortymentowych i nieprzerwanie zapewniać dobrą obsługę naszym klientom”.





Zalety systemu Pallet Shuttle

„Zarządzamy wieloma pozycjami asortymentowymi, a naszym priorytetem jest redukcja czasu umieszczania i pobierania ładunków z regałów, aby dostawy jak najszybciej docierały do naszych klientów”, wyjaśnia dyrektor operacyjny Iberfrasy. W odpowiedzi na te potrzeby centrum logistyczne zostało wyposażone w blok regałów akumulacyjnych z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle. Operatorzy za pomocą wózków widłowych umieszczają wózek Pallet Shuttle na wejściu do kanału, w którym składowane będą ładunki. Następnie kładą na nim paletę, a wózek przemieszcza się wraz z nią w głąb instalacji do pierwszego wolnego miejsca.

Iberfrasa osiąga wiele korzyści dzięki wykorzystaniu tego systemu składowania, są to między innymi:

- Większa pojemność magazynowa na skutek optymalizacji dostępnej przestrzeni.
- Skrócenie czasu potrzebnego na umieszczenie i pobranie palet na i z regałów dzięki ograniczeniu liczby ruchów wykonywanych przez operatorów wózków widłowych.
- Większa wydajność: ładunki przemieszczają się wzdłuż kanałów w sposób zautomatyzowany.
- Wielofunkcyjność: pozycje asortymentowe pogrupowane są według kanału, a nie według pełnych korytarzy towarowych. Dodatkowo rozmieszczenie ładunków na regałach można dostosowywać do bieżących potrzeb firmy.
- Bezpieczeństwo: w systemie tym wózki widłowe nie wjeżdżają w korytarze towarowe, co w znacznym stopniu ogranicza ryzyko wypadków.

Rozbudowa centrum logistycznego

W ramach ostatniej rozbudowy centrum logistycznego Iberfrasy powstały trzy bloki regałów wjazdnych z systemem Pallet Shuttle o wysokości 11,5 m. Mogą one pomieścić 2125 palet o wymiarach 800x1200 mm.

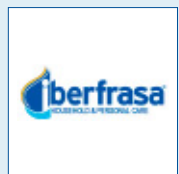
Nowo powstała część magazynu znajduje się w bliskiej odległości od zakładu produkcyjnego, *„w rzeczywistości oba budynki się stykają”,* mówi Julián Bricio. Magazyn i strefa produkcji zostały doskonale skomunikowane tak, aby sprostać wymaganiom firmy Iberfrasa.

Codziennie do magazynu trafia średnio 500 palet z gotowymi produktami, do wysłania zaś kierowanych jest od 600 do 700 palet. *„80% naszej produkcji trafia na rynek krajowy, reszta wysyłana jest za granicę”,* dodaje dyrektor operacyjny.



Korzyści dla firmy Iberfrasa

- **Pojemność magazynowa:** dzięki ostatniej rozbudowie Iberfrasa może składować 2125 palet z gotowymi produktami.
- **Instalacja na miarę potrzeb:** Iberfrasa stopniowo poszerzała infrastrukturę logistyczną, dostosowując ją do swoich potrzeb i perspektyw rozwoju.
- **Usprawnienie czynności magazynowych:** system Pallet Shuttle umożliwia szybszy transport ładunków oraz obsługę 500 palet przychodzących i od 600 do 700 palet wychodzących.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	2125 palet
Wymiary palety	800 x 1200 x 1850 mm
Maksymalna waga palety	800 kg
Wysokość regałów	11,5 m
Liczba wózków	6

