

bilsteingroup®



Przypadek praktyczny: bilsteingroup

Trzy systemy do składowania ponad 45 000 pozycji asortymentowych

Lokalizacja: Portugalia



bilsteingroup, międzynarodowy koncern, produkujący części zamienne do samochodów, uruchomił w portugalskiej miejscowości Venda do Pinheiro nowe centrum dystrybucyjne, które realizuje ponad 350 zamówień dziennie. Mecalux wyposażył je w trzy systemy składowane, które umożliwiły usprawnienie operacji: regały paletowe, półkowe i wspornikowe. Zaletą tych rozwiązań jest bezpośredni dostęp do ładunków, który ułatwia obsługę ponad 45 000 pozycji asortymentowych.



Znaczenie sprawnej logistyki

Działający od 2012 roku jako bilstein group koncern zajmuje się produkcją i dystrybucją ponad 60 000 części zamiennych do wszystkich dostępnych na rynku marek samochodów.

Aby zagwarantować stałą dostępność całego asortymentu, firma stale inwestuje w usprawnienie procesów logistycznych. Obecnie w ośmiu krajach posiada dziesięć magazynów o łącznej powierzchni 150 000 m². Aż 95 000 m² przypada na dwa obiekty największe obiekty znajdujące się w niemieckim Ennepetal i w brytyjskim Markham Vale. Pozostałe magazyny znajdują się w Portugalii, Chinach, Francji, Włoszech, Serbii i Hiszpanii. bilstein group planuje w najbliższych latach wybudować magazyn o powierzchni 45 000 m² w Gelsenkirchen w Zagłębiu Ruhry.

Kierownik centrum dystrybucyjnego bilstein group w Portugalii, Tala N'Djai wyjaśnia, iż gdy firma uruchamia nowy magazyn albo rozbudowuje czy modernizuje już istniejący, stawia sobie dwa cele: „*po pierwsze, zwiększyć pojemność magazynową, po drugie, usprawnić procesy logistyczne tak, by zapewnić terminową realizację zamówień*”.

Nowy magazyn w Portugalii

Centrum dystrybucyjne bilstein group, o powierzchni 7000 m² powstało w Venda do Pinheiro, 30 km od portugalskiej stolicy. Firma realizuje stąd dostawy do odbiorców z całego kraju.



Asortyment składowany w tym obiekcie to ponad 45 000 produktów zróżnicowanych pod względem gabarytów i rotacji. Każdego dnia magazyn przyjmuje średnio 40 palet z towarem i realizuje 358 zamówień liczących łącznie 2744 pozycje. W projekcie wyposażenia obiektu Mecalux uwzględnił wszystkie te dane. W wyniku ich analizy zaproponował zastosowanie trzech systemów składowania: regałów paletowych, półkowych i wspornikowych. Pozwoliło to lepiej wykorzystać dostępną powierzchnię magazynu, a tym samym uzyskać większą pojemność, a także розміścić ładunki w sposób minimalizujący ryzyko pomyłek.

Kompletacja to najważniejsza operacja wykonywana w magazynie. Aby ją przeprowadzić operatorzy przemieszczają się po korytarzach, według wskazówek oprogramowania WMS, które podaje im dokładną lokalizację każdego produktu wchodzącego w skład zamówień.

Każdy operator jednocześnie kompletuje 16 zamówień. Dokładnie tyle przegród mają wykorzystywane do tego celu wózki. Zamówienia są przygotowywane falami, co oznacza, że operatorzy pobierają produkty do kilku zamówień i od razu je sortują, umieszczając w odpowiednich przegródach.

Regały paletowe

Mierzące 12 m wysokości regały paletowe są podzielone na 11 poziomów. „Możemy na nich składować aż 6656 palet” – wylicza Tala N’Djai. Jedną z zalet tego systemu jest możliwość przystosowania poziomów ładunkowych do wielkości i wagi każdej magazynowanej palety. Do obsługi górnych poziomów operatorzy używają wózków do kompletacji z ruchomą kabiną operatora.

Regały wspornikowe

Regały te są zbudowane z 3-metrowych kolumn, do których przymocowane są ramiona tworzące poziomy ładunkowe dla długich produktów, takich jak profile i rury. Jest to bardzo uniwersalny system składowania, którego prosta konstrukcja umożliwia łatwą modyfikację wysokości poziomów w celu dostosowania do ładunków o różnych gabarytach.

Regały półkowe

Największą część powierzchni magazynu zajmują regały półkowe, na których składowane są produkty o niedużych rozmiarach, takie jak np. czujniki ABS. Bezpośredni dostęp do każdej pozycji asortymentowej ma fundamentalne znaczenie dla zwiększenia dynamiki i skrócenia czasu kompletacji zamówień.



Tala N’Djai Kierownik centrum dystrybucyjnego bilstein group w Portugalii

„Zastosowane w naszym magazynie trzech różnych systemów składowania Mecaluxu jest doładowaną do specyfiki działalności jaką prowadzimy odpowiedzią na nasze potrzeby logistyczne”.



Szybka realizacja zamówień

Jednym z największych wyzwań nowego magazynu bilstein group w Portugalii, było sprawne i bezbłędne zarządzanie zróżnicowanym asortymentem liczącym ponad 45 000 produktów. Trzy systemy składowania Mecaluxu doskonale spełniają tę potrzebę, ponieważ każdy z nich jest przystosowany do określonego typu produktów.

Kompletację ułatwia bezpośredni dostęp do każdej pozycji asortymentowej, który jest wspólną cechą wszystkich trzech rodzajów regałów. Dzięki temu operatorzy mogą szybko zlokalizować i pobrać produkty potrzebne do przygotowania zamówień.

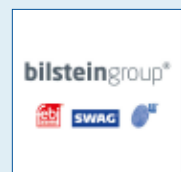
Wszystkie trzy systemy składowania umożliwiają bezpośredni dostęp do produktów, ułatwiając obsługę ponad 45 000 pozycji asortymentowych





Korzyści dla firmy bilstein group

- **Duża pojemność magazynowa:** na powierzchni 7000 m² mieści się 45 000 pozycji asortymentowych.
- **Zróżnicowany asortyment:** każdy z zastosowanych trzech systemów składowania doskonale się sprawdza w przypadku dużego zróżnicowania ładunków.
- **Sprawną komplektacja:** wszystkie trzy rodzaje regałów umożliwiają bezpośredni dostęp do produktów, ułatwiając każdego dnia przygotowywanie 358 zamówień składających się łącznie ok. 2744 pozycji.



Dane techniczne

Regały paletowe

Pojemność magazynowa	6656 palet
Wymiary palety	800 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	850 kg
Wysokość regałów	12 m

Regały półkowe

Liczba miejsc	56 383
Wysokość regałów	3 m

Regały wspornikowe

Liczba miejsc	306
Wysokość regałów	3 m

