



Przypadek praktyczny: Francisco Martínez Piedras
Magazyn wysokiego składowania do codziennej wysyłki
18 000 części zamiennych do samochodów

Lokalizacja: Hiszpania



Hiszpański producent części samochodowych, Francisco Martínez Piedras, skoncentrował swoją logistykę w dwóch magazynach przy fabryce w Martos koło Jaén. Są to obiekty wąskokorytarzowe z regałami paletowymi o wysokości 19 m. Takie rozwiązanie pozwala zoptymalizować wykorzystanie zarówno powierzchni, jak i wysokości budynku. Asortyment składowany w tych magazynach liczy 7500 pozycji. Każdego dnia do odbiorców z Europy, Chin i Stanów Zjednoczonych wysyłanych jest stąd 1200 palet z 18 000 części.

O firmie Francisco Martínez Piedras

Przedsiębiorstwo powstało w 1986 roku w andaluzyjskiej miejscowości Martos i jest oficjalnym dostawcą firmy Valeo Iluminación, francuskiego producenta oświetlenia samochodowego. Francisco Martínez Piedras dostarcza lampy, żarówki i inne elementy oraz opakowania do nich.

Scentralizowana logistyka

Firma Francisco Martínez Piedras posiadała kilka magazynów, co nie tylko komplikowało przepływ ładunków i monitorowanie stanu magazynowego, lecz także generowało wysokie koszty. Z tego powodu konieczna była centralizacja logistyki. Enrique Gutiérrez Melero, Dyrektor firmy, wyjaśnia, że: „*towar składowany w ośmiu magazynach trzeba było skupić w jednym lub dwóch, aby zoptymalizować zarówno przepływ logistyczny, jak i kontrolę nad stanem magazynowym*”.

W tej sytuacji firma przeniosła składowanie do nowego obiektu o powierzchni 10 000 m², zlokalizowanego przy zakładzie produkcyjnym, który został podzielony na dwa duże magazyny. Dzięki temu znacznie łatwiej jest zarządzać 7500 pozycji asortymentowych, a także przygotować 1200 palet dziennie dla odbiorców z Europy, Chin i Stanów Zjednoczonych.

W każdym z magazynów przeprowadza się różne operacje. Pierwszy służy do składowania produktów przed ich przygotowaniem i opakowaniem. Drugi z kolei przeznaczony jest do kompletacji zamówień. Oba są wyposażone w regały paletowe.

Magazyn wysokiego składowania

Regały paletowe z wąskimi korytarzami roboczymi zostały zastosowane w celu optymalizacji zagospodarowania dostępnej przestrzeni magazynowej. Instalacja o wysokości 19 metrów pozwala także całkowicie wykorzystać wysokość obiektu.



W ten sposób zmaksymalizowano pojemność magazynu na możliwie najmniejszej powierzchni. Firma Francisco Martínez Piedras ma obecnie możliwość składowania 6606 palet, przy zachowaniu bezpośredniego dostępu do każdego ładunku, co jest bardzo istotne dla zapewnienia sprawnego przepływu towarów i kompletacji zamówień.

Operatorzy wykorzystują systemowe wózki trójstronne do pobierania i odkładania ładunków na regały. Urządzenia te poruszają się wyłącznie wewnątrz korytarzy roboczych o długości 41 metrów, aby nie generować zbędnego ruchu zakłócającego inne prace odbywające się w magazynie. Palety są im dostarczane za pomocą wózków wysokiego składowania, które umieszczają ładunki na zamontowane na końcach regałów cztery poziomy miejsc odkładczych.

Dyrektor firmy, Enrique Gutiérrez Melero, wskazuje, że „*rozwiązanie to pozwoliło nie*

tylko ograniczyć liczbę magazynów z ośmiu do dwóch, lecz także zmniejszyć odsetek błędów z 4% do 0,02%”.

Przygotowywanie zamówień

W magazynie, w którym odbywa się pakowanie towaru i przygotowywanie zamówień, przeznaczono do tego celu dużą powierzchnię, na której wykonuje się różne zadania. Zamówienia przygotowywane są na stołach, gdzie również przeprowadzana jest końcowa kontrola produktów i zamówienia. Każdego dnia przygotowuje się tu i wysyła około 18000 części zamiennych.

Gotowe i umieszczone na paletach zamówienia są klasyfikowane w strefie doków załadunkowych według tras, co znacznie przyspiesza załadunek na ciężarówki 1200 palet dziennie.

Magazyn pełen korzyści

Za sprawą nowych magazynów logistyka firmy Francisco Martínez Piedras jest znacznie bardziej wydajna i efektywna. Inwestycja przyniosła szereg korzyści: lepszą kontrolę nad stanem magazynowym, redukcję liczby błędów w zamówieniach, obniżenie kosztów logistycznych i usprawnienie procesu kompletacji.

Regały paletowe dostarczone przez Mecalux są najlepszym rozwiązaniem zarówno z punktu widzenia składowanych w magazynie ładunków, jak i przestrzeni, jaką dysponuje Francisco Martínez Piedras.

Wysokość instalacji – 19 metrów – umożliwiła pełne zagospodarowanie obiektu, a zastosowanie wąskich korytarzy optymalizuje wykorzystanie powierzchni magazynu.



Enrique Gutiérrez Melero

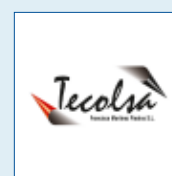
Dyrektor firmy Francisco Martínez Piedras

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z regałów paletowych Mecaluxu. Instalacja ta przeszła nasze oczekiwania. Obniżyliście koszty składowania i transportu, skróciliście czas realizacji zamówień i zyskaliście lepszą kontrolę nad stanem magazynowym”.



Korzyści dla firmy Francisco Martínez Piedras

- **Optymalizacja wykorzystania powierzchni:** wysokie regały paletowe z wąskimi korytarzami pozwalają maksymalnie wykorzystać zarówno powierzchnię, jak i wysokość magazynu, mieszczą ponad 6000 palet.
- **Lepsza kontrola nad stanem magazynowym:** scentralizowana logistyka ułatwia zarządzanie towarami, zmniejszając odsetek błędów z 4% do 0,02%.
- **Sprawną realizacją zamówień:** bezpośredni dostęp do każdej palety i właściwa organizacja operacji magazynowych pozwalają każdego dnia wysłać do odbiorców 18 000 produktów na 1200 paletach.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	6606 palet
Wymiary palety	1000x1200 mm
Maksymalna waga palety	800 kg
Wysokość regałów	19 m
Długość korytarza	41 m

